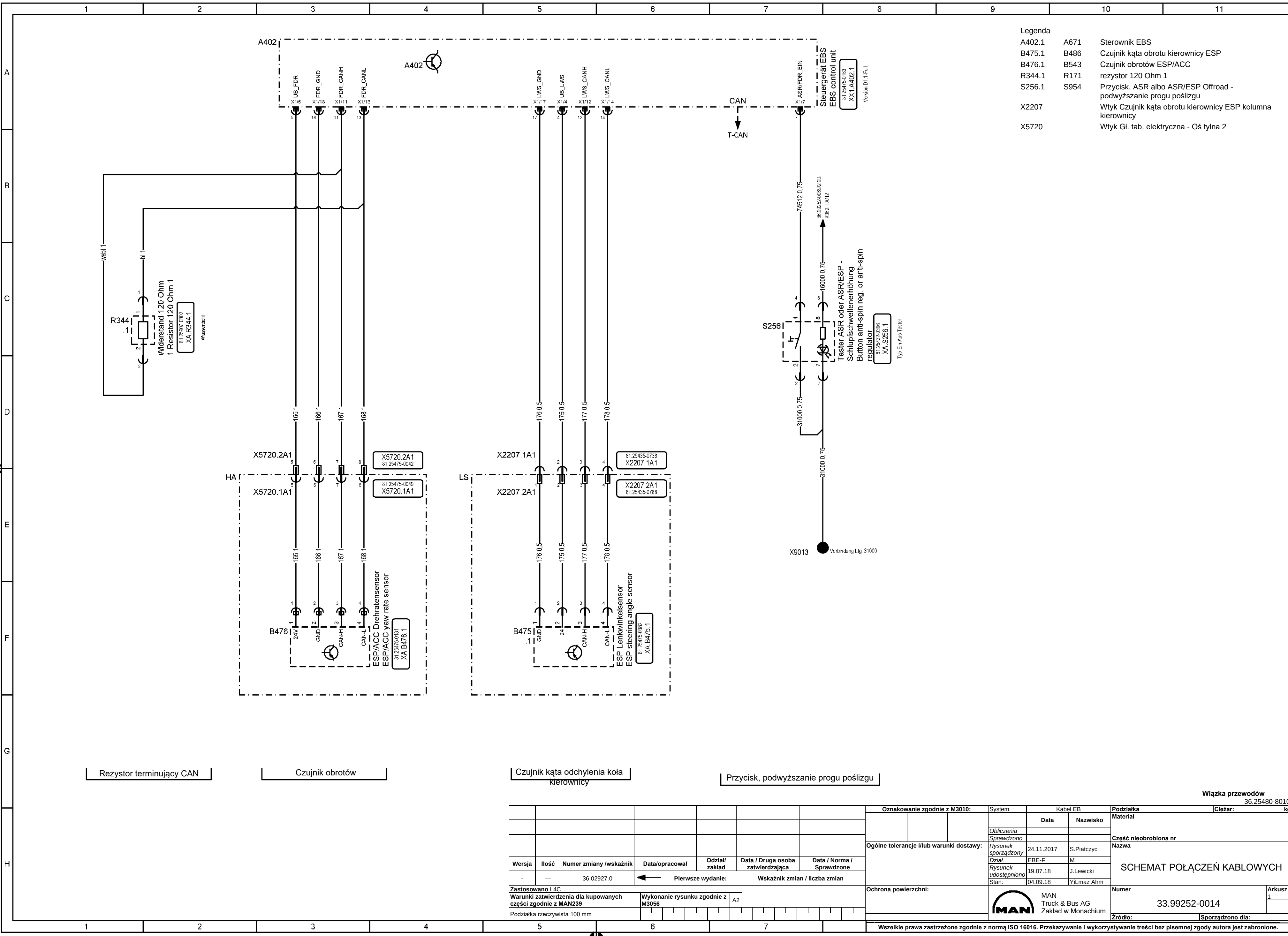


MAN T&B SE is prohibited.



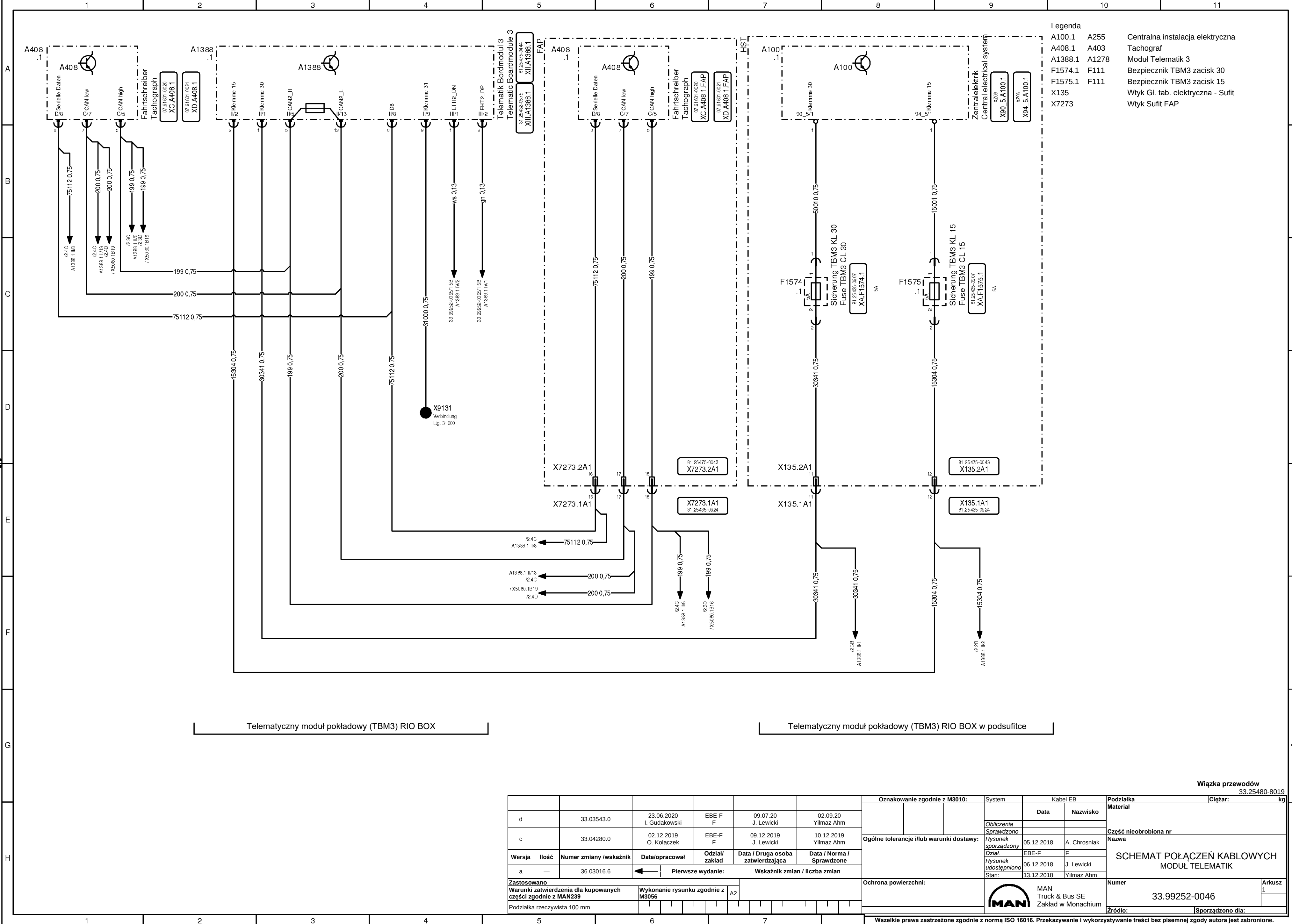
Legenda		
A402.1	A671	Sterownik EBS
B475.1	B486	Czujnik kąta obrotu kierownicy ESP
B476.1	B543	Czujnik obrotów ESP/ACC
R344.1	R171	rezystor 120 Ohm 1
S256.1	S954	Przycisk, ASR albo ASR/ESP Offroad - podwyższanie progu poślizgu
X2207		Wtyk Czujnik kąta obrotu kierownicy ESP kolumna kierownicy
X5720		Wtyk Gl. tab. elektryczna - Oś tylna 2

Wiązka przewodów 36.25480-8010
Ciężar: kg

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Wszelkie prawa zastrzeżone zgodnie z normą ISO 16016. Przekazywanie i wykorzystywanie treści bez pisemnej zgody autora jest zabronione.

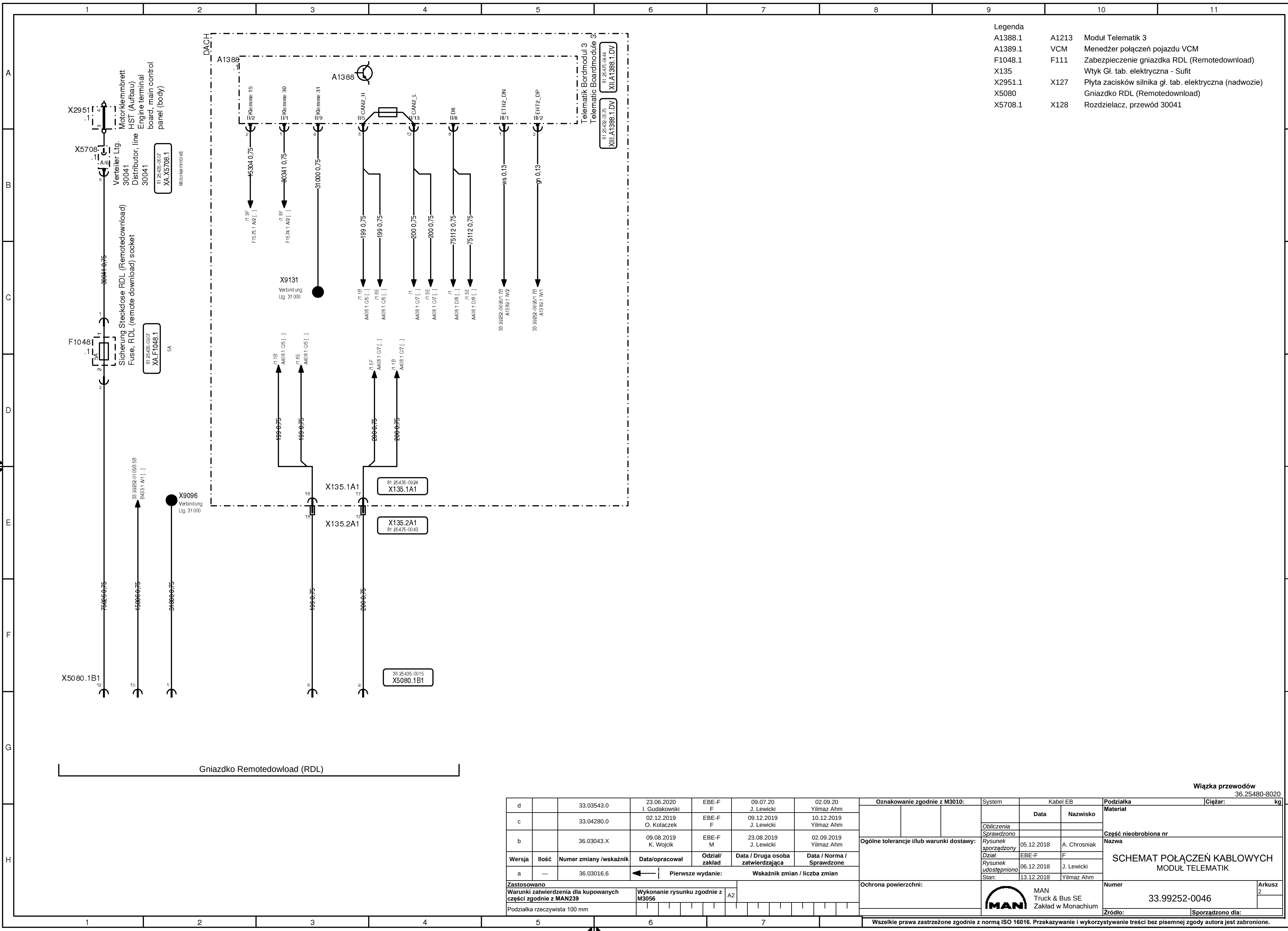
Written permission of MAN T&B SE is prohibited.



						Oznakowanie zgodnie z M3010:		System		Kabel EB		Podziałka		Ciężar:		kg																				
d		33.03543.0	23.06.2020 I. Gudakowski	EBE-F F	09.07.20 J. Lewicki	02.09.20 Yilmaz Ahm	Ogólne tolerancje i/lub warunki dostawy:				Data	Nazwisko	Materiał																							
c		33.04280.0	02.12.2019 O. Kolaczek	EBE-F F	09.12.2019 J. Lewicki	10.12.2019 Yilmaz Ahm		Obliczenia																												
Wersja	Ilość	Numer zmiany / wskaźnik	Data/opracował	Odział/ zakład	Data / Druga osoba zatwierdzająca	Data / Norma / Sprawdzone		Sprawdzono					Część nieobrobiona nr																							
a	—	36.03016.6	←	Pierwsze wydanie:										Nazwa																						
												Wskaźnik zmian / liczba zmian																								
Zastosowano												SCHEMAT POŁĄCZEŃ KABLOWYCH MODUŁ TELEMATIK					Numer					Arkusz 1														
Warunki zatwierdzenia dla kupowanych części zgodnie z MAN239																																				
Wykonanie rysunku zgodnie z M3056																																				
A2																																				
Podziałka rzeczywista 100 mm																																				
												Ochrona powierzchni:					 MAN Truck & Bus SE Zakład w Monachium					33.99252-0046					Źródło:					Sporządzono dla:				

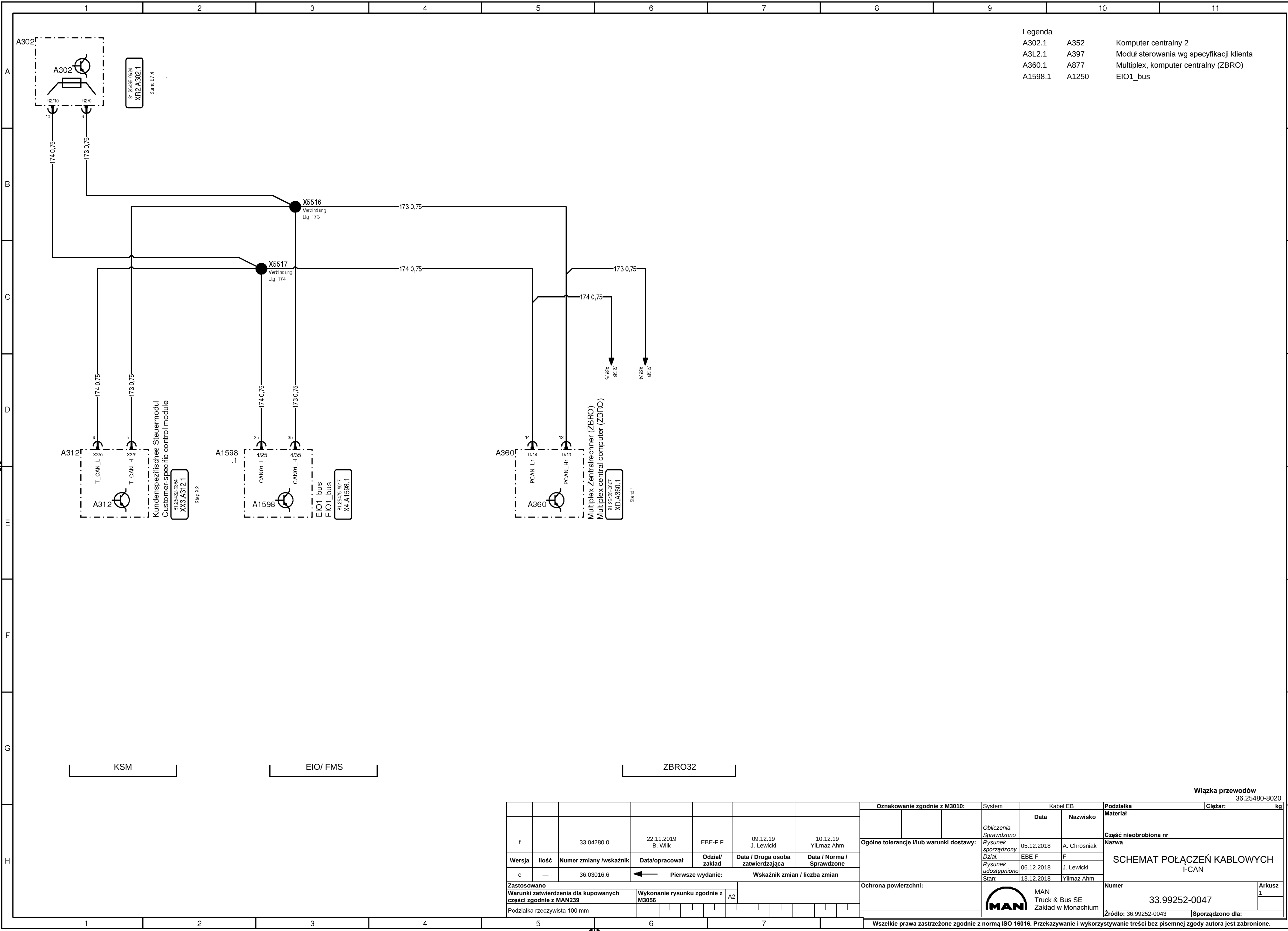
Wszelkie prawa zastrzeżone zgodnie z normą ISO 16016. Przekazywanie i wykorzystywanie treści bez pisemnej zgody autora jest zabronione.

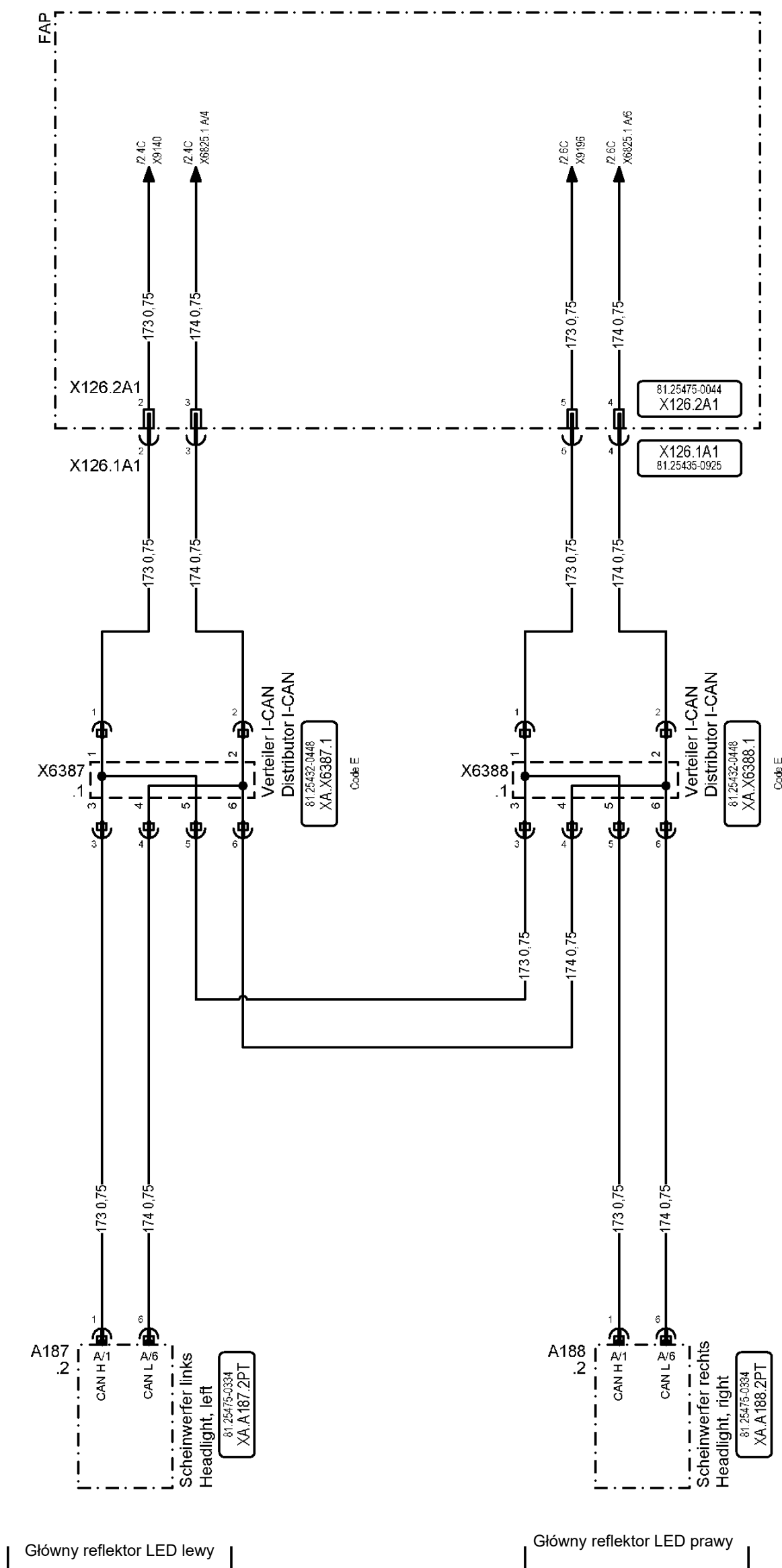
Without written permission of MAN T&B SE is prohibited.





Without the written permission of MAN T&B SE is prohibited.



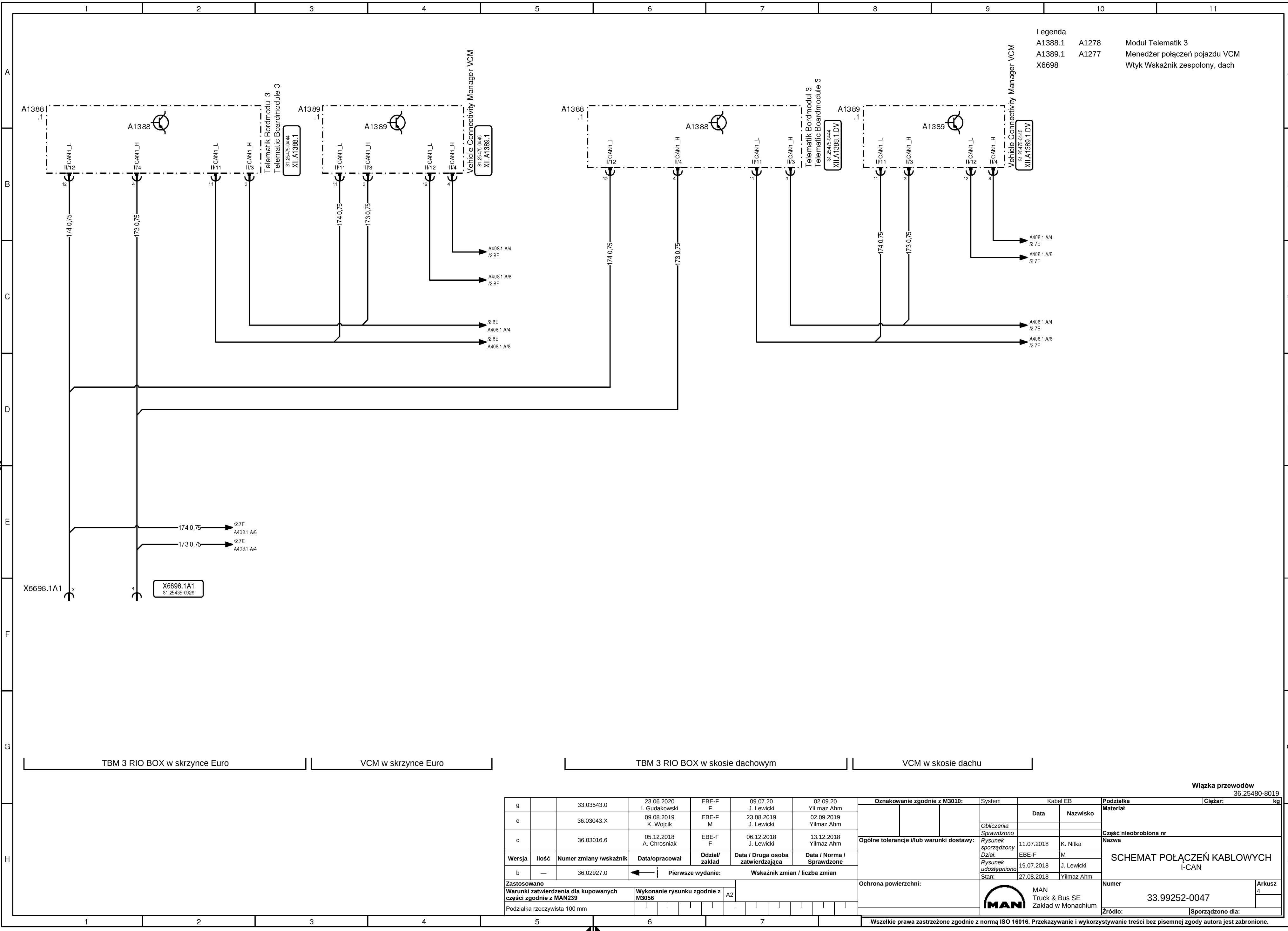


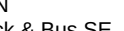
Legenda		
A187.2	A1036	Reflektor, lewy
A188.2	A1037	Reflektor, prawy
X126		Gniazdko deska rozdzielcza do wycieraczek Ogrzewanie przodu, wzmacniacz, ogrzewanie lusterek
X6387.1	X262	Tablica rozdzielcza dla I-CAN
X6388.1	X262	Tablica rozdzielcza dla I-CAN

										Oznakowanie zgodnie z M3010:			System		Kabel EB		Podziałka		Ciężar:		33.99252-0047		kg																																																								
															Data		Nazwisko																																																														
													Obliczenia																																																																		
													Sprawdzono																																																																		
										Ogólne tolerancje i/lub warunki dostawy:			Rysunek sporządzony		12.09.2018		A. Chrosniak																																																														
													Dział		EBE-F		F																																																														
													Rysunek udośćniono		06.12.18		J. Lewicki																																																														
													Stan:		13.12.18		Yilmaz Ahm																																																														
Wersja										Ilość										Numer zmiany /wskaźnik										Data/opracował										Odział/ zakład										Data / Druga osoba zatwierdzająca										Data / Norma / Sprawdzone																			
c										—										36.03016.6																				Pierwsze wydanie:										Wskaźnik zmian / liczba zmian																													
Zastosowano										Warunki zatwierdzenia dla kupowanych części zgodnie z MAN239										Wykonanie rysunku zgodnie z M3056										A2																																																	
Podziałka rzeczywista 100 mm																																																																															
5										6										7																																																											

Ochrona powierzchni:												MAN Truck & Bus AG Zakład w Monachium		Numer		33.99252-0047		Arkusz 3	
														Źródło: 36.99252-0043		Sporządzono dla:			
Wszelkie prawa zastrzeżone zgodnie z normą ISO 16016. Przekazywanie i wykorzystywanie treści bez pisemnej zgody autora jest zabronione.																			

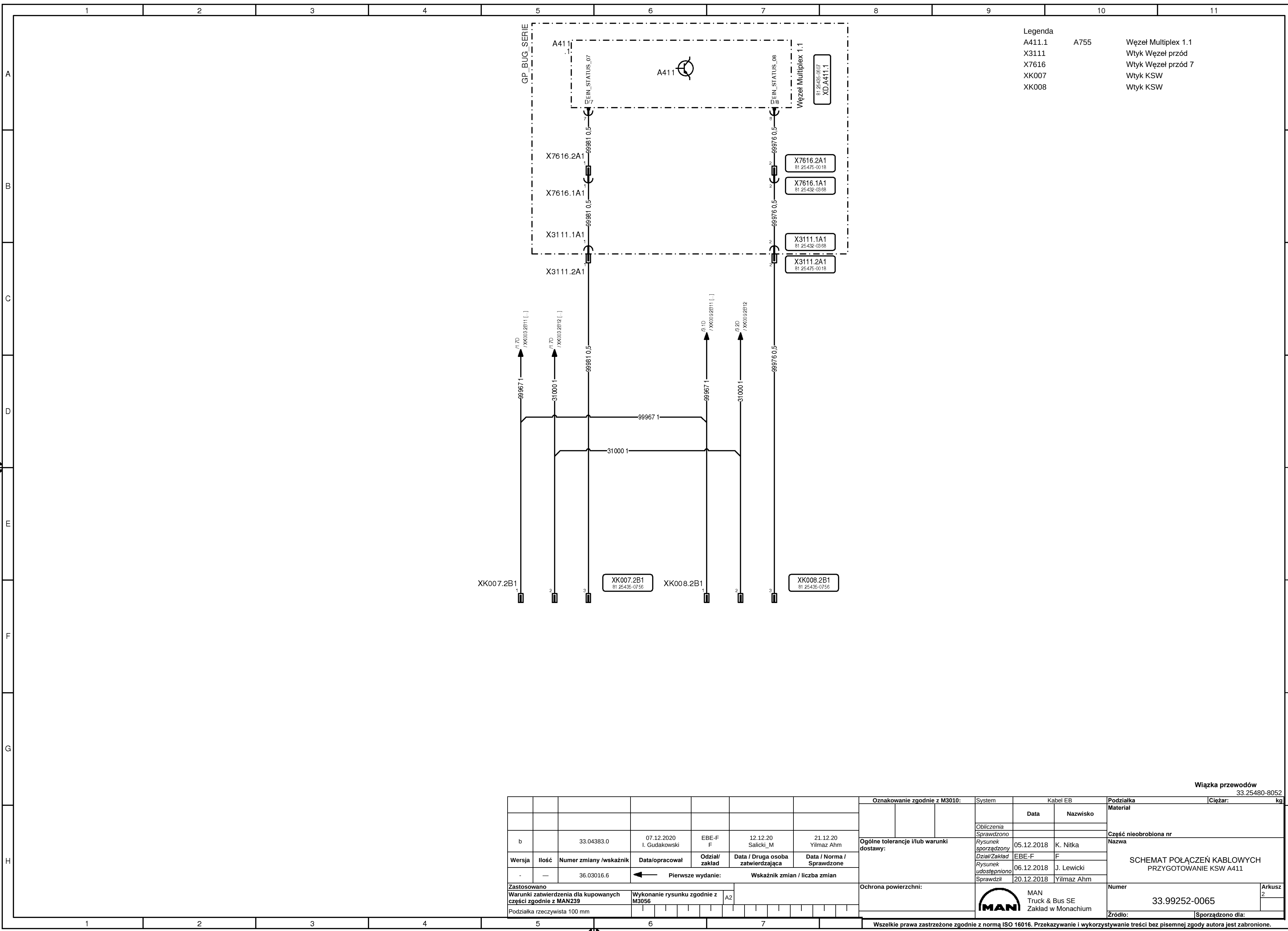
Without written permission of MAN T&B SE is prohibited.



g	33.03543.0	23.06.2020 I. Gudakowski	EBE-F F	09.07.20 J. Lewicki	02.09.20 YiLmaz Ahm	Oznakowanie zgodnie z M3010:		System	Kabel EB		Podziałka	Ciężar:		kg	
e	36.03043.X	09.08.2019 K. Wojcik	EBE-F M	23.08.2019 J. Lewicki	02.09.2019 Yilmaz Ahm					Data	Nazwisko				Material
c	36.03016.6	05.12.2018 A. Chrosniak	EBE-F F	06.12.2018 J. Lewicki	13.12.2018 Yilmaz Ahm			Ogólne tolerancje i/lub warunki dostawy:							
Wersja	Ilość	Numer zmiany /wskaźnik	Data/opracował	Odział/ zakład	Data / Druga osoba zatwierdzająca	Data / Norma / Sprawdzone	Ochrona powierzchni:		Rysunek sporządzony	11.07.2018	K. Nitka	SCHEMAT POŁĄCZEŃ KABLOWYCH I-CAN			
b	—	36.02927.0	←	Pierwsze wydanie:		Wskaźnik zmian / liczba zmian			Dział	EBE-F	M				Nazwa
Zastosowano		Wykonanie rysunku zgodnie z M3056		A2					Rysunek udostępniono	19.07.2018	J. Lewicki				
Warunki zatwierdzenia dla kupowanych części zgodnie z MAN239									Stan:	27.08.2018	Yilmaz Ahm	Numer	Arkusz		
Podziałka rzeczywista 100 mm									 MAN Truck & Bus SE Zakład w Monachium		33.99252-0047		4		
Źródło:											Sporządzono dla:				

Wszelkie prawa zastrzeżone zgodnie z normą ISO 16016. Przekazywanie i wykorzystywanie treści bez pisemnej zgody autora jest zabronione.

Y1252_2021-12-01_ASP_g7278: Permission of MAN T&B SE is prohibited.



- Legenda
- A411.1

X3111

X7616

XK007

XK008
- A755

Węzeł Multiplex 1.1

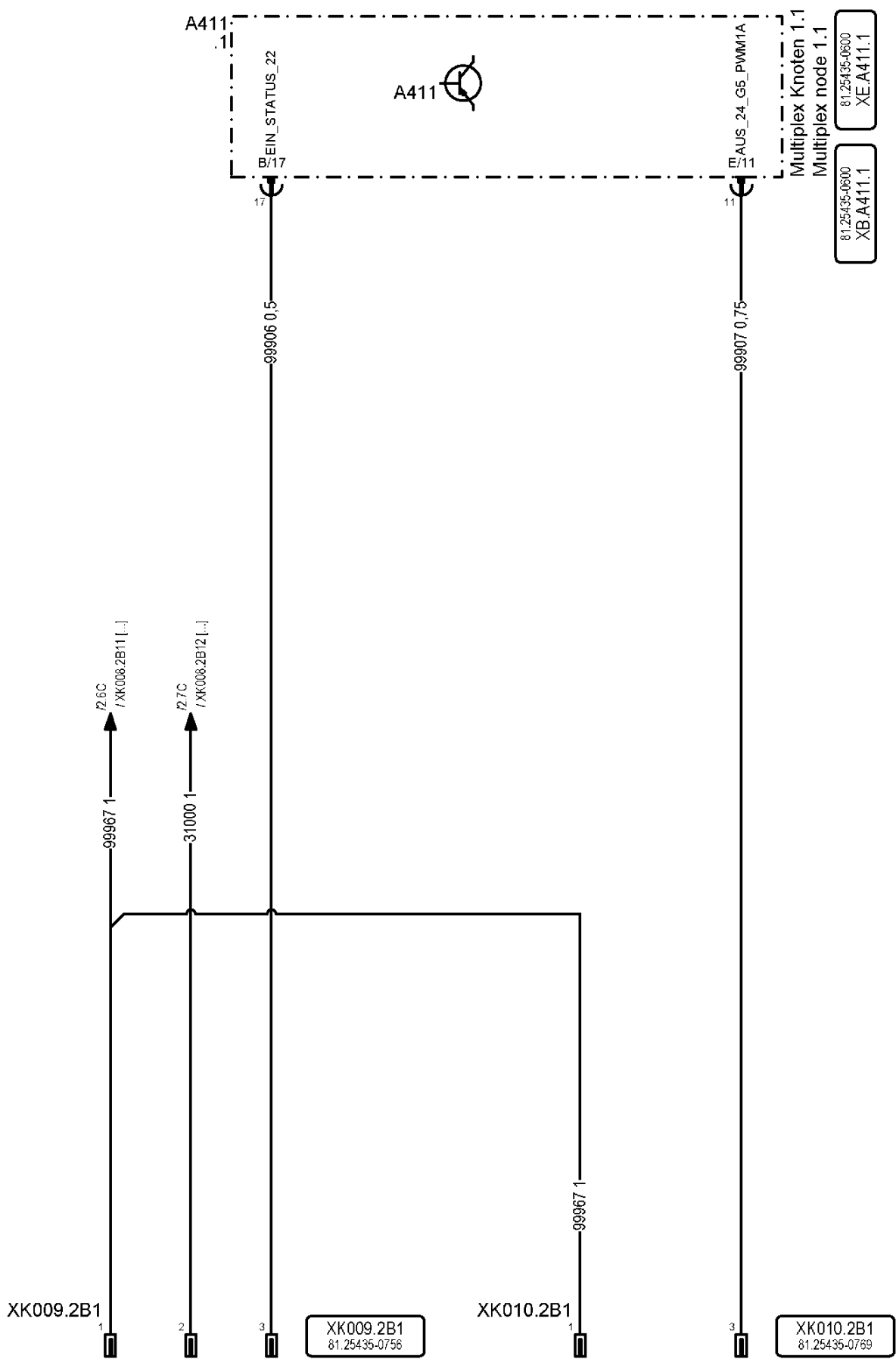
Wtyk Węzeł przód

Wtyk Węzeł przód 7

Wtyk KSW

Wtyk KSW

								Oznakowanie zgodnie z M3010:	System	Kabel EB		Podziałka	Ciężar:	kg		
										Data	Nazwisko	Materiał				
										Obliczenia		Część nieobrobiona nr				
										Sprawdzono						
b		33.04383.0	07.12.2020 I. Gudakowski	EBE-F F	12.12.20 Salicki_M	21.12.20 Yilmaz Ahm	Ogólne tolerancje i/lub warunki dostawy:	Rysunek sporządzony	05.12.2018	K. Nitka	Nazwa SCHEMAT POŁĄCZEŃ KABLOWYCH PRZYGOTOWANIE KSW A411					
Wersja	Ilość	Numer zmiany /wskaźnik	Data/opracował	Odział/ zakład	Data / Druga osoba zatwierdzająca	Data / Norma / Sprawdzone		Dział/Zakład	EBE-F	F						
-	—	36.03016.6	← Pierwsze wydanie:					Rysunek udostępniono	06.12.2018	J. Lewicki						
								Sprawdził	20.12.2018	Yilmaz Ahm						
Zastosowano								Ochrona powierzchni:		 MAN Truck & Bus SE Zakład w Monachium		Numer 33.99252-0065		Arkusz 2		
Warunki zatwierdzenia dla kupowanych części zgodnie z MAN239				Wykonanie rysunku zgodnie z M3056		A2										
Podziałka rzeczywista 100 mm													Źródło:		Sporządzono dla:	

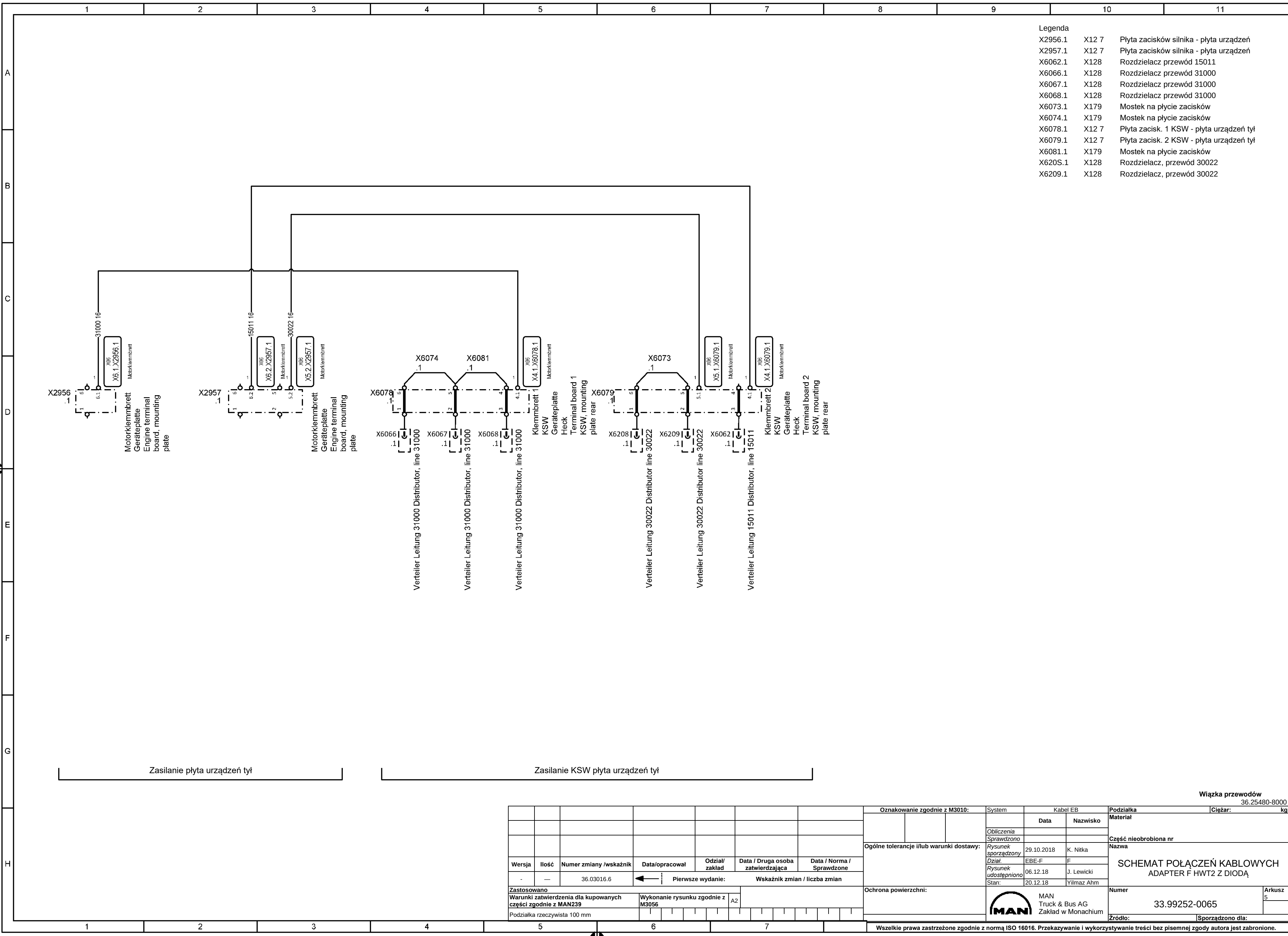


KSW BUG EIN D
(przód, D zał.)

KSW BUG AUS DLS
(przód, DLS wyl.)

										SS.25400-0019									
										kg									
										Cieźar:									
										Materiał									
										Część nieobrobiona nr									
										Nazwa									
										SCHEMAT POŁĄCZEŃ KABLOWYCH									
										PRZYGOTOWANIE KSW A411									
Wersja										Ilość									
Numer zmiany / wskaźnik										Data / opracował									
Odział / zakład										Data / Druga osoba									
Data / Norma / Sprawdzono										Data / Norma / Sprawdzono									
-										—									
36.03016.6										Pierwsze wydanie:									
Wskaźnik zmian / liczba zmian																			
Zastosowano																			
Warunki zatwierdzenia dla kupowanych części zgodnie z MAN239										Wykonanie rysunku zgodnie z M3056									
Podziałka rzeczywista 100 mm										A2									
5										6									
7																			
Oznakowanie zgodnie z M3010:										System									
Kabel EB										Data									
Nazwisko																			
Obliczenia																			
Sprawdzono																			
Ogólne tolerancje i/lub warunki dostawy:										Rysunek sporządzony									
										29.10.2018									
										K. Nitka									
										Dział									
										EBE-F									
										Rysunek udośćniono									
										06.12.18									
										F. Lewicki									
										Stan:									
										20.12.18									
										Yilmaz Ahm									
Ochrona powierzchni:										MAN									
										MAN									
										Truck & Bus AG									
										Zakład w Monachium									
Numer										Arkusz									
33.99252-0065										3									
Źródło:										Sporządzono dla:									
Wszelkie prawa zastrzeżone zgodnie z normą ISO 16016. Przekazywanie i wykorzystywanie treści bez pisemnej zgody autora jest zabronione.																			

Without written permission of MAN T&B SE is prohibited.



Legenda		
X2956.1	X12 7	Płyta zacisków silnika - płyta urządzeń
X2957.1	X12 7	Płyta zacisków silnika - płyta urządzeń
X6062.1	X128	Rozdzielacz przewód 15011
X6066.1	X128	Rozdzielacz przewód 31000
X6067.1	X128	Rozdzielacz przewód 31000
X6068.1	X128	Rozdzielacz przewód 31000
X6073.1	X179	Mostek na płycie zacisków
X6074.1	X179	Mostek na płycie zacisków
X6078.1	X12 7	Płyta zacisk. 1 KSW - płyta urządzeń tył
X6079.1	X12 7	Płyta zacisk. 2 KSW - płyta urządzeń tył
X6081.1	X179	Mostek na płycie zacisków
X620S.1	X128	Rozdzielacz, przewód 30022
X6209.1	X128	Rozdzielacz, przewód 30022

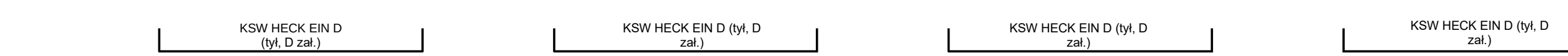
Zasilanie płyta urządzeń tył

Zasilanie KSW płyta urządzeń tył

Wiązka przewodów
36.25480-8000

																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

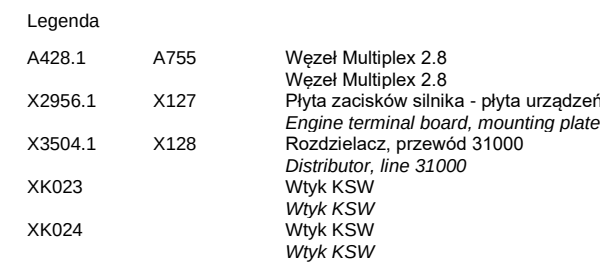
SCHEMAT POŁĄCZEŃ KABLOWYCH
ADAPTER F HWT2 Z DIODĄ



Legenda		
A428.1	A755	Węzeł Multiplex 2.8
		Węzeł Multiplex 2.8
F1385.1	F101	Bezpiecznik, KSW 2,7 wtyk 2
		<i>Fuse, KSW 2.7, pl. conn. 2</i>
X2956.1	X12 7	Płyta zacisków silnika - płyta urządzeń
		<i>Engine terminal board, mounting plate</i>
X2957.1	X12 7	Płyta zacisków silnika - płyta urządzeń
		<i>Engine terminal board, mounting plate</i>
X2989.1	X128	Rozdzielacz, przewód 30041
		<i>Distributor, line 30041</i>
X3504.1	X128	Rozdzielacz, przewód 31000
		<i>Distributor, line 31000</i>
XK013		Wtyk KSW
		<i>Wtyk KSW</i>
XK015		Wtyk KSW
		<i>wtyk KSW</i>

Oznaczenie / Identificat. acc. do	
M3010:	
Ogólne tolerancje i/lub warunki dostawy:	
Gen. tolerances and / or tech. deliv. cond.:	
Ochrona powierzchni / Surface protection:	
Wszelkie prawa zastrzeżone wg ISO 16016	

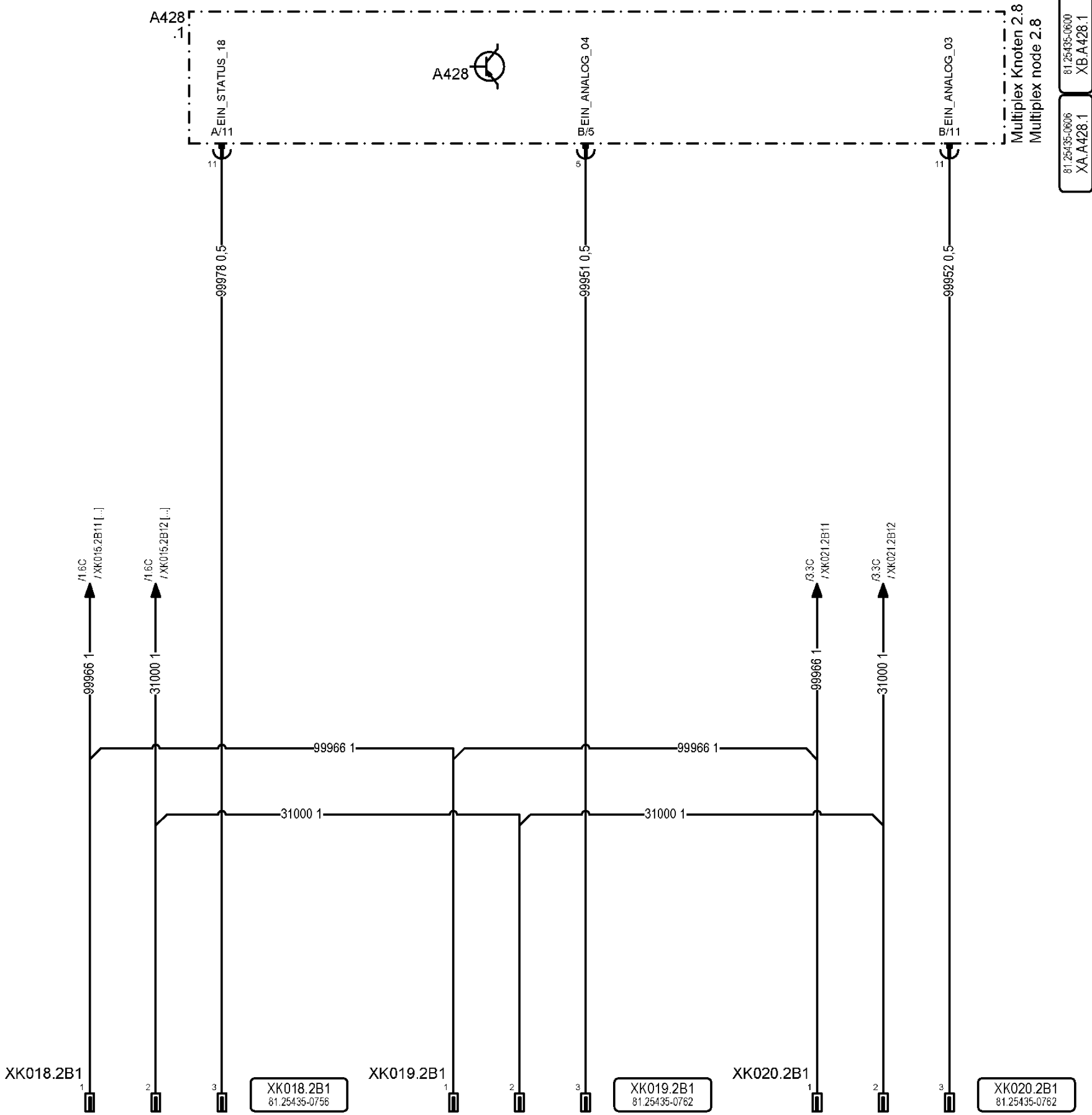
System	Kabel EB		Podziłka / Scale		Waga/ Weight	kg
	Data	Nazwisko				
Obliczenia Sprawdzone			Material			
n			Material			
Drawn	29.10.2018	K.Nitka	Część nieobrobiona nr. / Blank no.			
Dent./Plant	EBBF - F	F				
Rysunek uzgodniono	06.12.2018	J.Lewicki	Nazwa / Title			
Stand. i/Check	20.12.2018	Yilmaz Ahm	SCHEMAT POŁĄCZEŃ KABLOWYCH PRZYGOTOWANIE KSW A428 WIRING DIAGRAM			
 MAN Truck & Bus AG Zakład w Monachium			Numer sprawy / Nr identyfikacyjnej.			Arkusz / Sheet 1
			33.99252-0066			
			Tytuł / Source:			Lubuska dróg / Road:



Oznaczenie / Identificat. acc. do	
M3010:	
Ogólne tolerancje i/lub warunki dostawy: Gen. tolerances and / or tech. deliv. cond.:	
Ochrona powierzchni / Surface protection:	
Wszelkie prawa zastrzeżone wg ISO 16016	

System	Kabel EB		Podziałka / Scale	Waga/ Weight	kg
	Data	Nazwisko	Materiał Materiał Część nieobrobiona nr. / Blank no.		
Obliczenia					
Sprawdzone					
o					
Drawn	05.12.2018	K.Nitka	Nazwa / Title SCHEMAT POŁĄCZEŃ KABLOWYCH PRZYGOTOWANIE KSW A428 WIRING DIAGRAM		
Dent./Plant	EBE-F	F			
Rysunek	06.12.2018	J.Lewicki			
obrobione					
Stand.	20.12.2018	Yilmaz Ahm	Numer sprawy / Nr identyfikacyjny. 33.99252-0066		
Check					
 MAN Truck & Bus AG Zakład w Monachium			Zródło / Source:		Arkusz / Sheet 4
			utworzone dla / Repl:		

MAN 188 SE is prohibited. permission of MAN 188 SE is prohibited. 11-15-ASP-97278



- Legenda
- A428.1

XK018

XK019

XK020
- A755
- Węzeł Multiplex 2.8

Wtyk KSW

wtyk KSW

Wtyk KSW

KSW HECK EIN D
(tyt, D zał.)

KSW HECK EIN A
(tyt, A zał.)

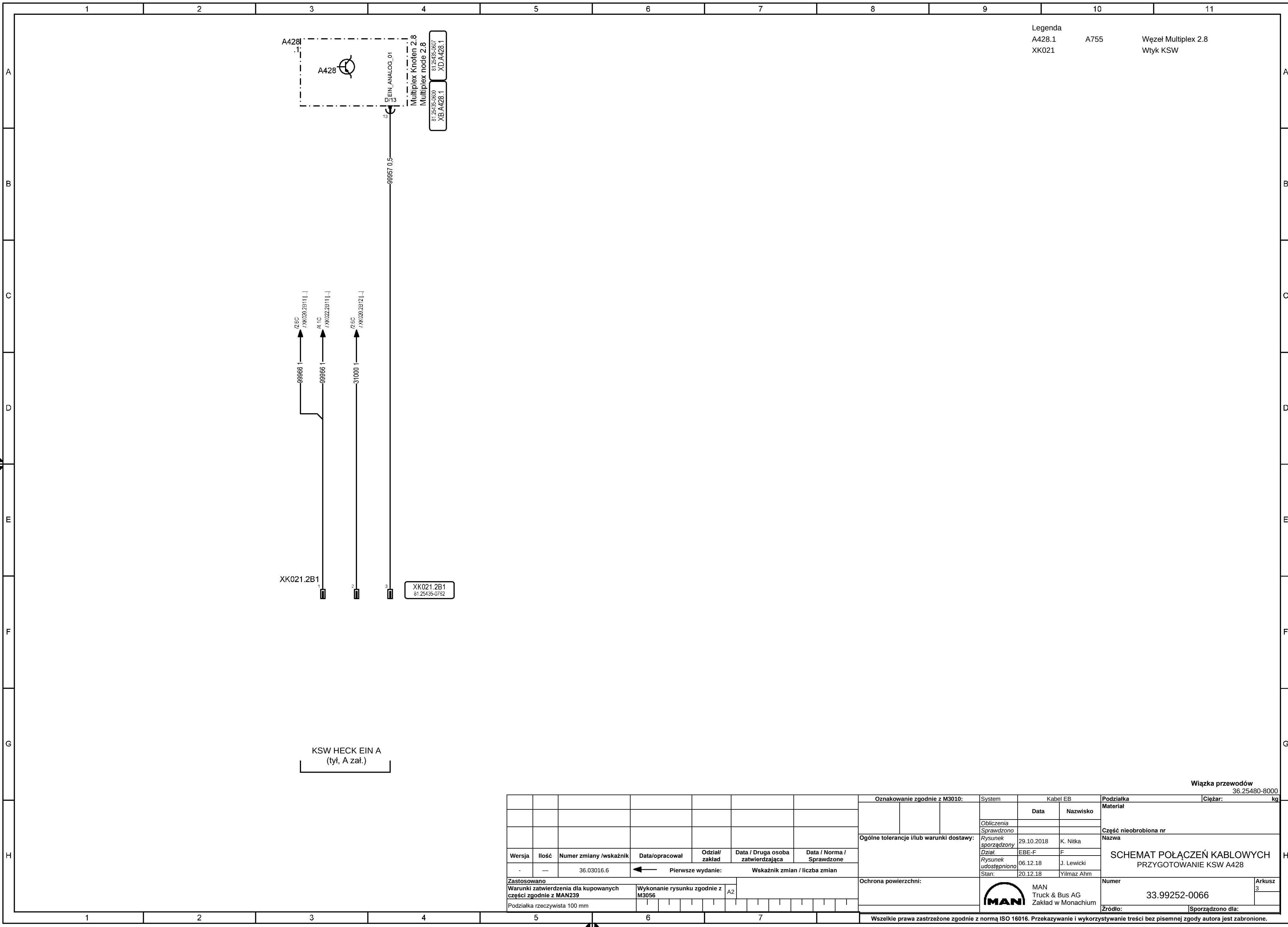
KSW HECK EIN A
(tyt, A zał.)

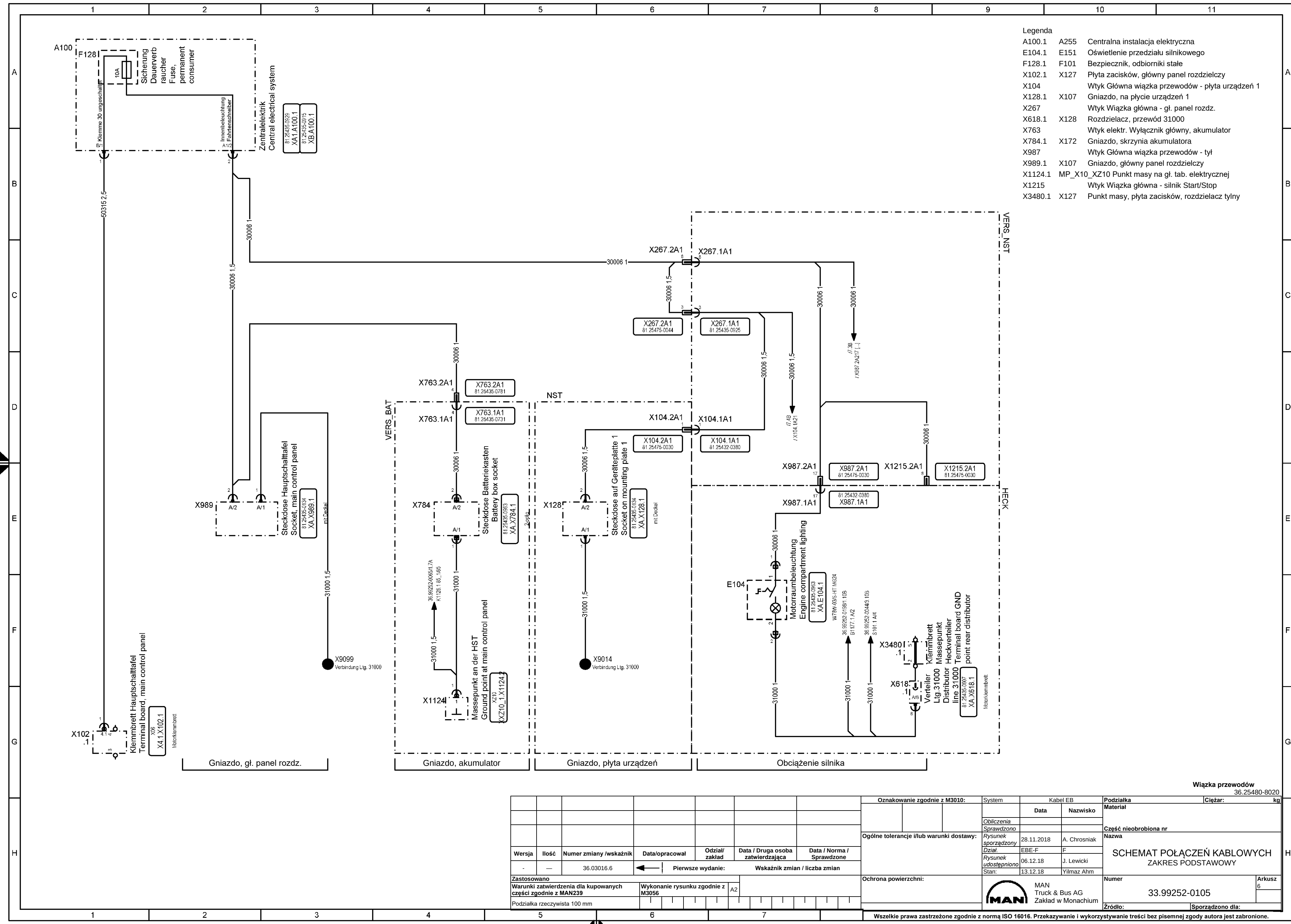
Wersja	Ilość	Numer zmiany /wskaźnik	Data/opracował	Odział/ zakład	Data / Druga osoba zatwierdzająca	Data / Norma / Sprawdzone
-	—	36.03016.6	Pierwsze wydanie:		Wskaźnik zmian / liczba zmian	
Zastosowano			Wykonanie rysunku zgodnie z			
Warunki zatwierdzenia dla kupowanych części zgodnie z MAN239			M3056		A2	
Podziałka rzeczywista 100 mm						

Oznakowanie zgodnie z M3010:			System	Kabel EB		Podziałka	Ciężar:	kg
				Data	Nazwisko	Material		
Ogólne tolerancje i/lub warunki dostawy:			Obliczenia			Część nieobrobiona nr		
			Sprawdzono					
			Rysunek sporządzony	29.10.2018	K. Nitka			
			Dział	EBE-F	F			
			Rysunek udostępniono	06.12.18	J. Lewicki			
			Stan:	20.12.18	Yilmaz Ahm	SCHEMAT POŁĄCZEŃ KABLOWYCH PRZYGOTOWANIE KSW A428		
Ochrona powierzchni:			 MAN Truck & Bus AG Zakład w Monachium					
						Numer	33.99252-0066	Arkusz 2
						Zródło:	Sporządzono dla:	

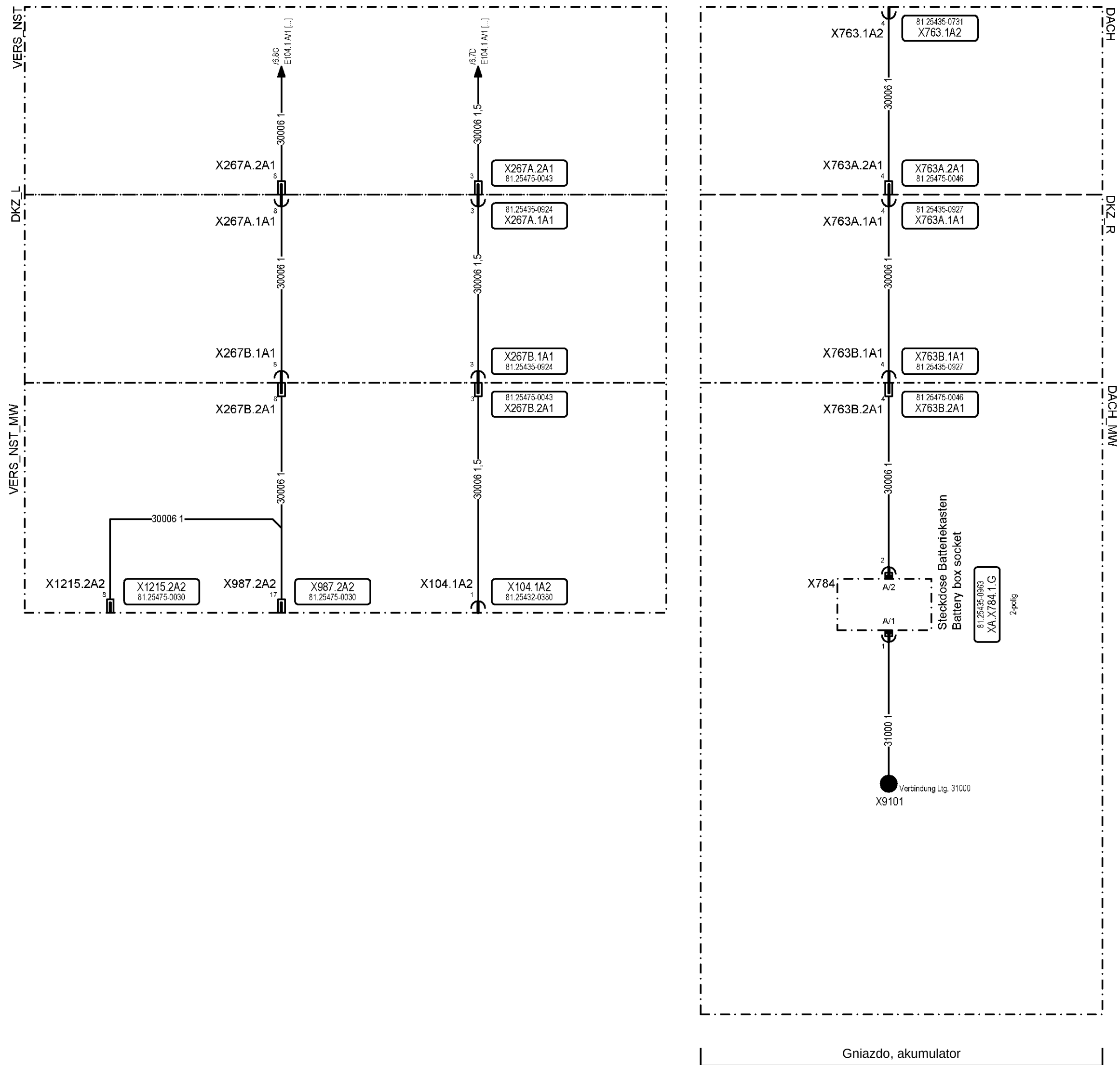
Wszelkie prawa zastrzeżone zgodnie z normą ISO 16016. Przekazywanie i wykorzystywanie treści bez pisemnej zgody autora jest zabronione.

y1252_2021-11-15_ASP_g7278
ten permission of MAN 1&B SE is prohibited.





125522021-11-15-ASP-g 7278
tten permission of MAN T&B SE is prohibited.



- Legenda
- X104

X267A

X267B

X763

X763A

X763B

X784.

X987

X1215
- Wtyk Główna wiązka przewodów - płyta urządzeń 1

Wtyk VNST-przegub lewy

Wtyk Przegub lewa strona - VNST_MW

Wtyk elektr. Wyłącznik główny, akumulator

Wtyk elektr. Wyłącznik główny, akumulator

Gniazdo, skrzynia akumulatora

Wtyk Główna wiązka przewodów - tył

Wtyk Wiązka główna - silnik Start/Stop

Wiązka przewodów
36.25480-8020

							Oznakowanie zgodnie z M3010:	System	Kabel EB		Podziałka	Ciężar:	kg
									Data	Nazwisko	Materiał		
								Obliczenia			Część nieobrobiona nr		
							Ogólne tolerancje i/lub warunki dostawy:	Rysunek sporządzony	28.11.2018	A. Chrosniak	Nazwa		
								Dział	EBE-F	F	SCHEMAT POŁĄCZEŃ KABLOWYCH ZAKRES PODSTAWOWY		
								Rysunek udostępniono	06.12.18	J. Lewicki			
								Stan:	13.12.18	Yilmaz Ahm	Numer		
											33.99252-0105		
											Źródło:		
											Sporządzono dla:		
											Arkusz 7		

Zastosowano

Warunki zatwierdzenia dla kupowanych części zgodnie z MAN239

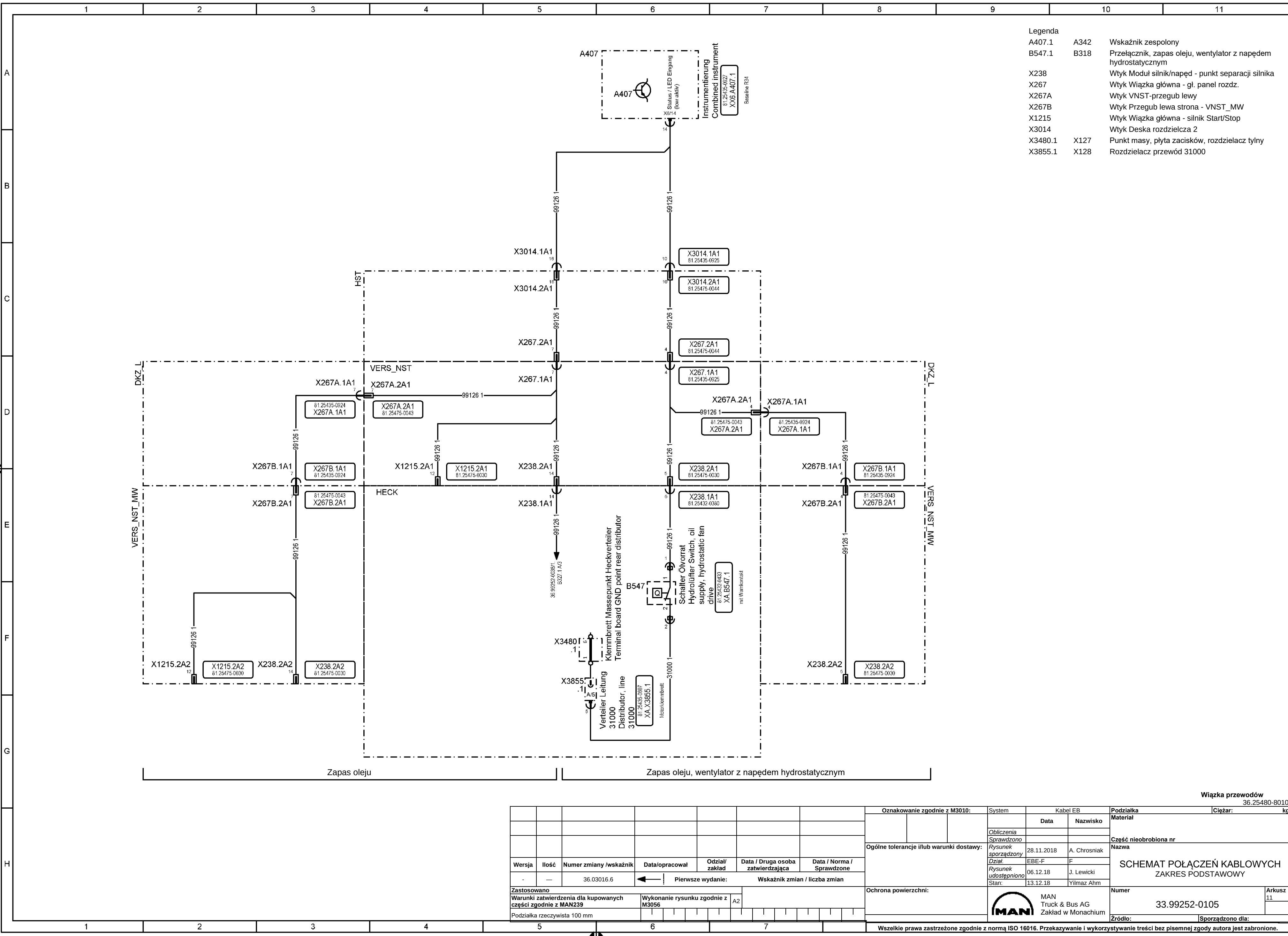
Podziałka rzeczywista 100 mm

Wykonanie rysunku zgodnie z M3056

A2

Wszelkie prawa zastrzeżone zgodnie z normą ISO 16016. Przekazywanie i wykorzystywanie treści bez pisemnej zgody autora jest zabronione.

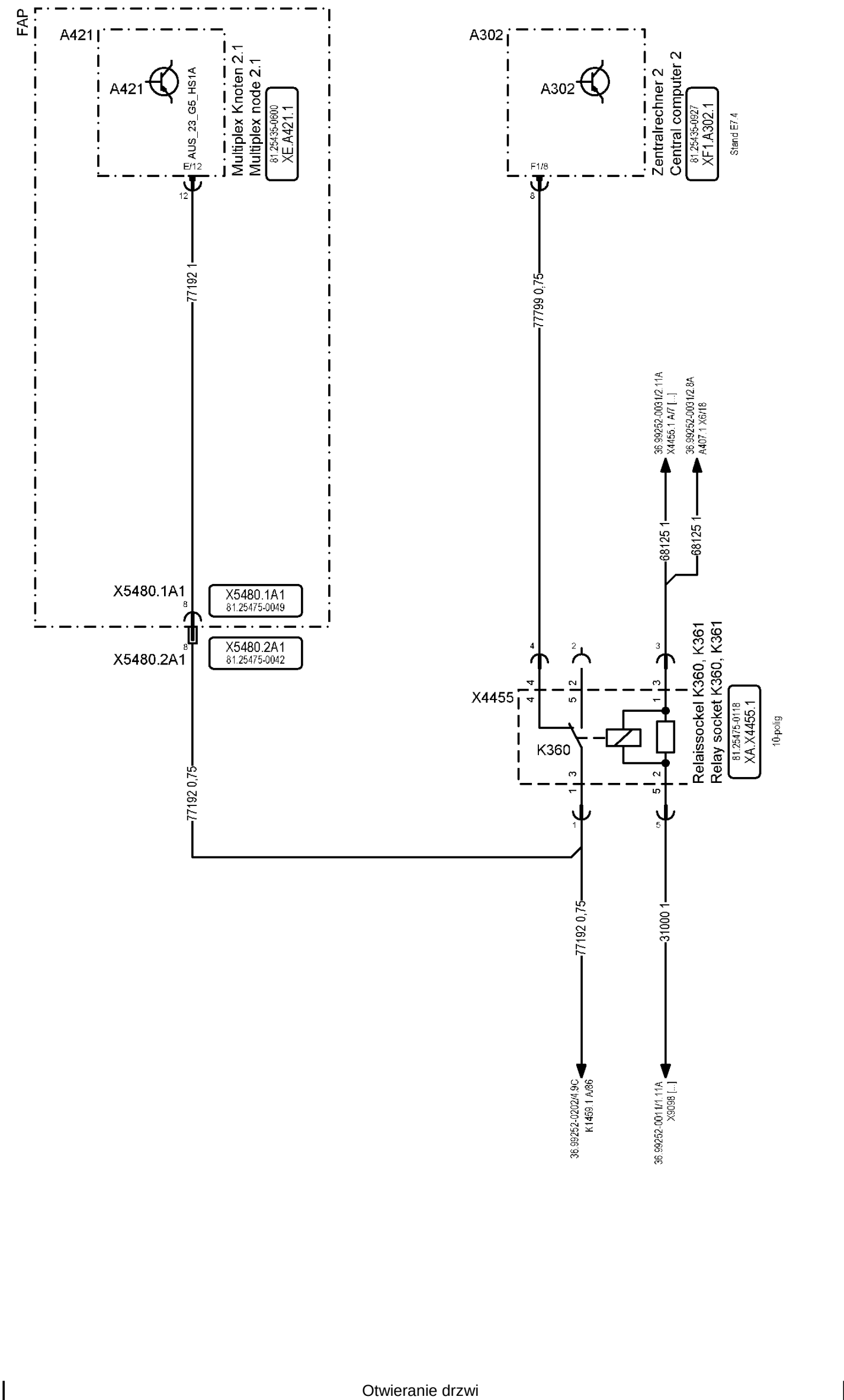
...tten permission of MAN T&B SE is prohibited.
y1252_2021-11-15_ASP_g7278



Legenda		
A407.1	A342	Wskaźnik zespolony
B547.1	B318	Przełącznik, zapas oleju, wentylator z napędem hydrostatycznym
X238		Wtyk Moduł silnik/napęd - punkt separacji silnika
X267		Wtyk Wiązka główna - gł. panel rozd.
X267A		Wtyk VNST-przegub lewy
X267B		Wtyk Przegub lewa strona - VNST_MW
X1215		Wtyk Wiązka główna - silnik Start/Stop
X3014		Wtyk Deska rozdzielcza 2
X3480.1	X127	Punkt masy, płyta zacisków, rozdzielacz tylny
X3855.1	X128	Rozdzielacz przewód 31000

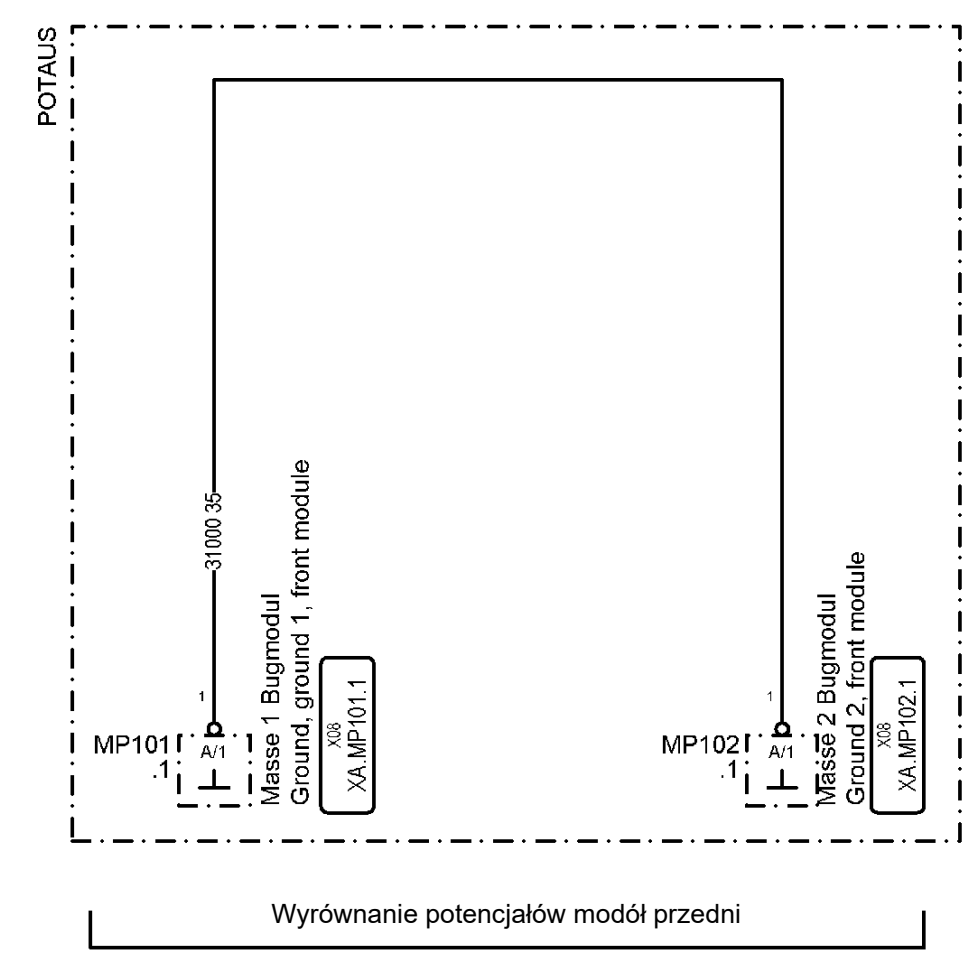
Wiązka przewodów
36.25480-8010

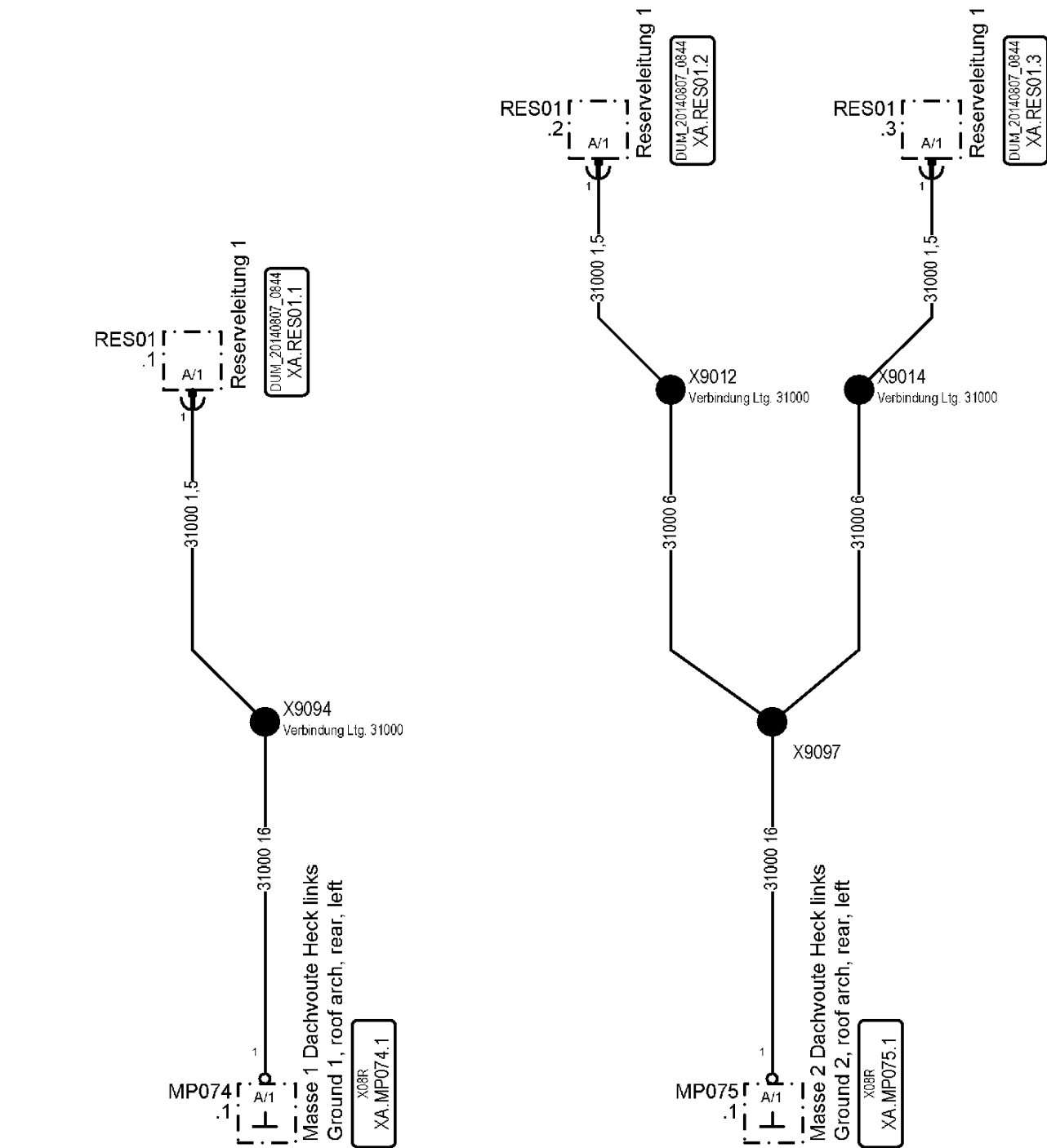
																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----



Legenda		
A302.1	A352	Komputer centralny 2
A42.1.1	A755	Węzeł Multiplex 2.1
K360.1	K283	Przełącznik, hamulec przystankowy
X4455.1	X203	Cokół przełącznika K360, K361
X5480		Wtyk, pole obsługowe boczne

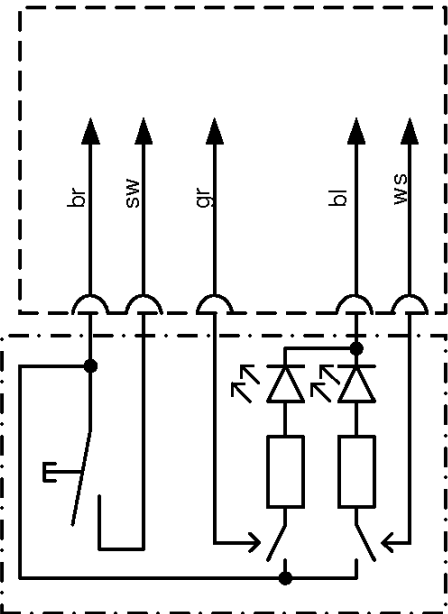
																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

[illegible]

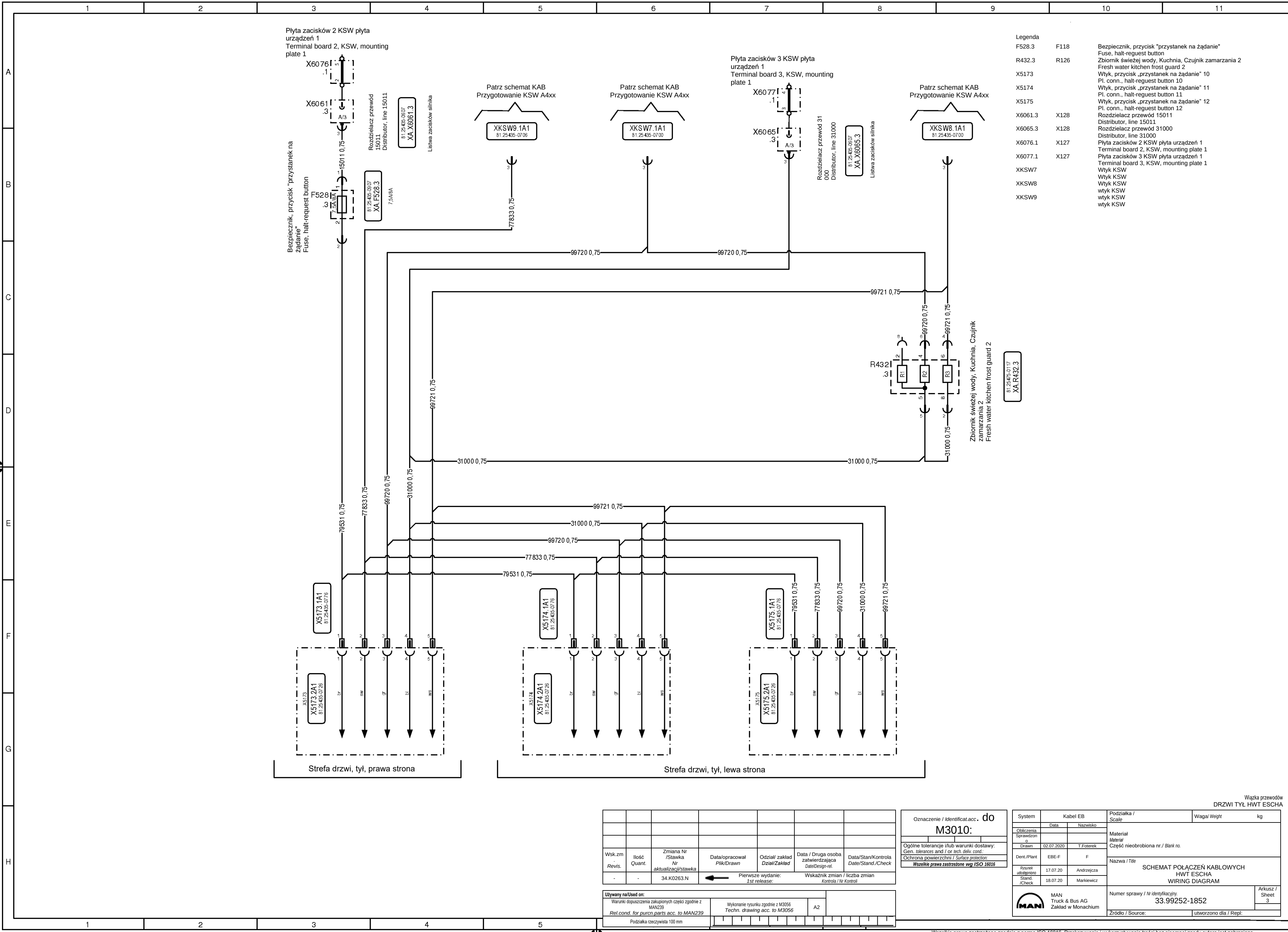


Punkt masy g. tab. elektryczna

[illegible]



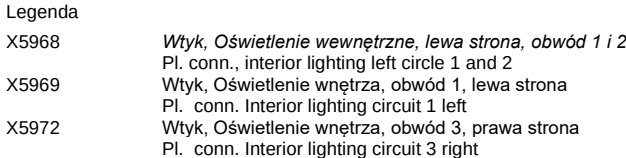
System	Kabel EB		Podziałka / Scale	Waga/ Weight	kg
	Data	Nazwisko	Material Material Część nieobrobiona nr. / Blank no. Nazwa / Title SCHEMAT POŁĄCZEŃ KABLOWYCH HWT ESCHA WIRING DIAGRAM		
Obliczenia					
Sprawdzone					
Drawn	02.07.2020	T.Foterek			
Dent./Plant	EBE-F	F			
Rysunek ułożony	17.07.20	Andrzejca	Arkusz / Sheet 2		
Stand./Check	18.07.20	Markiewicz			
 MAN Truck & Bus AG Zakład w Monachium			Numer sprawy / Nr identyfikacyj. 33.99252-1852		
			Źródło / Source:		
			utworzonego dla / Repl:		



Wsk.zm	Ilość	Zmiana Nr	Data/opracował	Odział/ zakład	Data/ Druga osoba	Data/Stan/Kontrola
Revis.	Quant.	/Stawka Nr aktualizacji/stawka	Plik/Drawn	Dział/Zakład	zawierdzająca Date/Design-rel.	Date/Stand./Check
-	-	34.K0263.N		Pierwsze wydanie: 1st release:	Wskaźnik zmian / liczba zmian Kontrola / Nr Kontroll	
Używany na/Used on:						
Warunki dopuszczenia zakupionych części zgodnie z MAN239			Wykonanie rysunku zgodnie z M3056 Techn. drawing acc. to M3056		A2	
Rel.cond. for purch.parts acc. to MAN239						
Podziałka rzeczywista 100 mm						

Oznaczenie / Identificat. acc. do
M3010:
Ogólne tolerancje i/lub warunki dostawy:
Gen. tolerances and / or tech. deliv. cond.:
Ochrona powierzchni / Surface protection:
Wszystkie prawa zastrzeżone wg ISO 18016

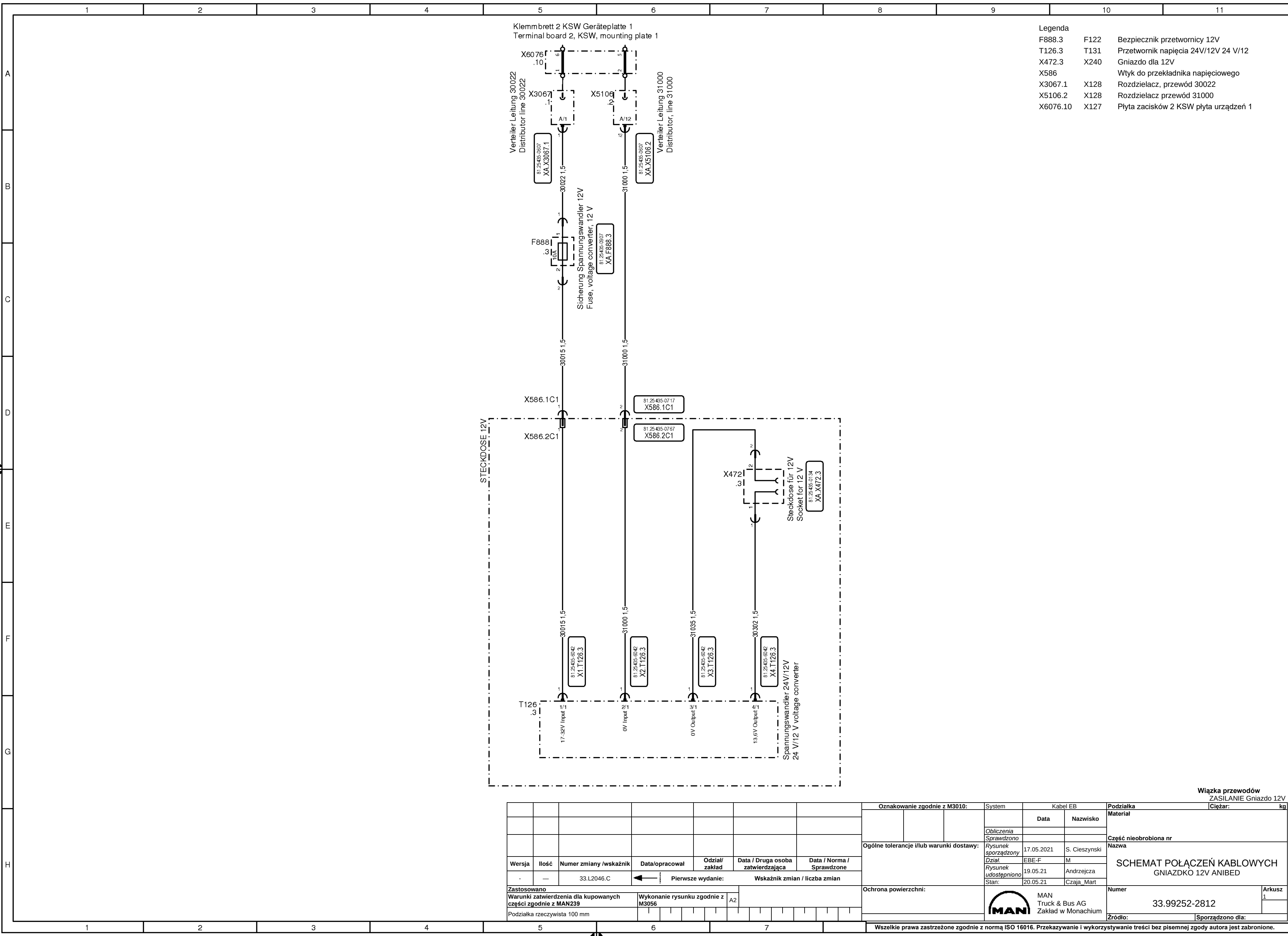
System	Kabel EB	Podziałka / Scale	Waga/ Weight
	Data	Nazwa/ko	kg
Obliczenia			
Sprawdzon			
Drawn	02.07.2020	T.Foterek	
Dent./Plant	EBE-F	F	
Rysunek	17.07.20	Andrzejczka	
Stand.	18.07.20	Markiewicz	
MAN Truck & Bus AG Zakład w Monachium			
Numer sprawy / Nr identyfikacyjny:			Arkusz / Sheet
33.99252-1852			3
Źródło / Source:			utworzono dla / Repl:



Wiązka przewodów

WIĄZKA PRZEWODÓW ELEKTRYCZNYCH KSW OŚWIETLENIE WEWNĘTRZNE: OBWÓD II SYMETRYCZNY												
Oznaczenie / Identifikacja do M3010: Ogólne tolerancje i/lub warunki dostawy: Gen. tolerances and / or tech. deliv. cond. Ochrona powierzchni / Surface protection: Wszelkie prawa zastrzeżone wg ISO 18016					System		Kabel EB		Podziałka / Scale		Waga / Weight kg	
					Data		Nazwisko		Material Material Część nieobrobiona nr. / Blank no.			
					Sprawdzon o							
					Drawn		23.04.2021 P. Grobelny					
					Dent./Plant		EBE-F		F		Nazwa / Title SCHEMAT POŁĄCZEŃ KABLOWYCH OŚWIETLENIE WEWNĘTRZNE OBWÓD II SYMETRYCZNY, TYŁ I OBWÓD III RAZEM WIRING DIAGRAM	
Rysunek zdatopisano		23.04.2021 Andrejczka										
Stand. / Check		23.04.2021 OLCHOWIK										
MAN Truck & Bus AG Zakład w Monachium				Numer sprawy / Nr identyfikacyjny: 33.99252-2733		Arkusz / Sheet 1						
						Zródło / Source:		utworzono dla / Repl:				

Without the written permission of MAN T&B SE is prohibited.

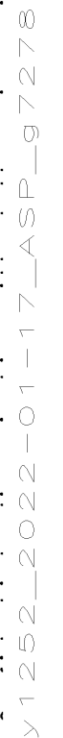


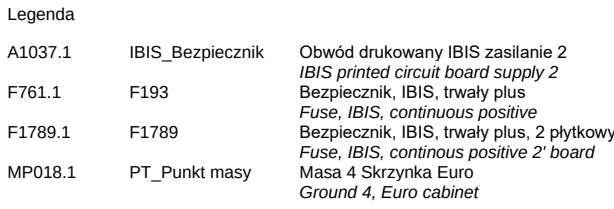
Legenda		
F888.3	F122	Bezpiecznik przetwornicy 12V
T126.3	T131	Przetwornik napięcia 24V/12V 24 V/12
X472.3	X240	Gniazdo dla 12V
X586		Wtyk do przekładnika napięciowego
X3067.1	X128	Rozdzielacz, przewód 30022
X5106.2	X128	Rozdzielacz przewód 31000
X6076.10	X127	Płyta zacisków 2 KSW płyta urządzeń 1

Wiązka przewodów
ZASILANIE Gniazdo 12V

																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

Wszelkie prawa zastrzeżone zgodnie z normą ISO 16016. Przekazywanie i wykorzystywanie treści bez pisemnej zgody autora jest zabronione.



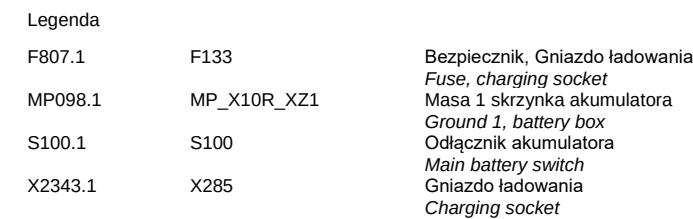


Notatka ogólna:
Wszystkie wiązki przewodów opisać
zgodnie ze schematem połączeń.
Proszę opisać kable zgodnie z planem.

[illegible]

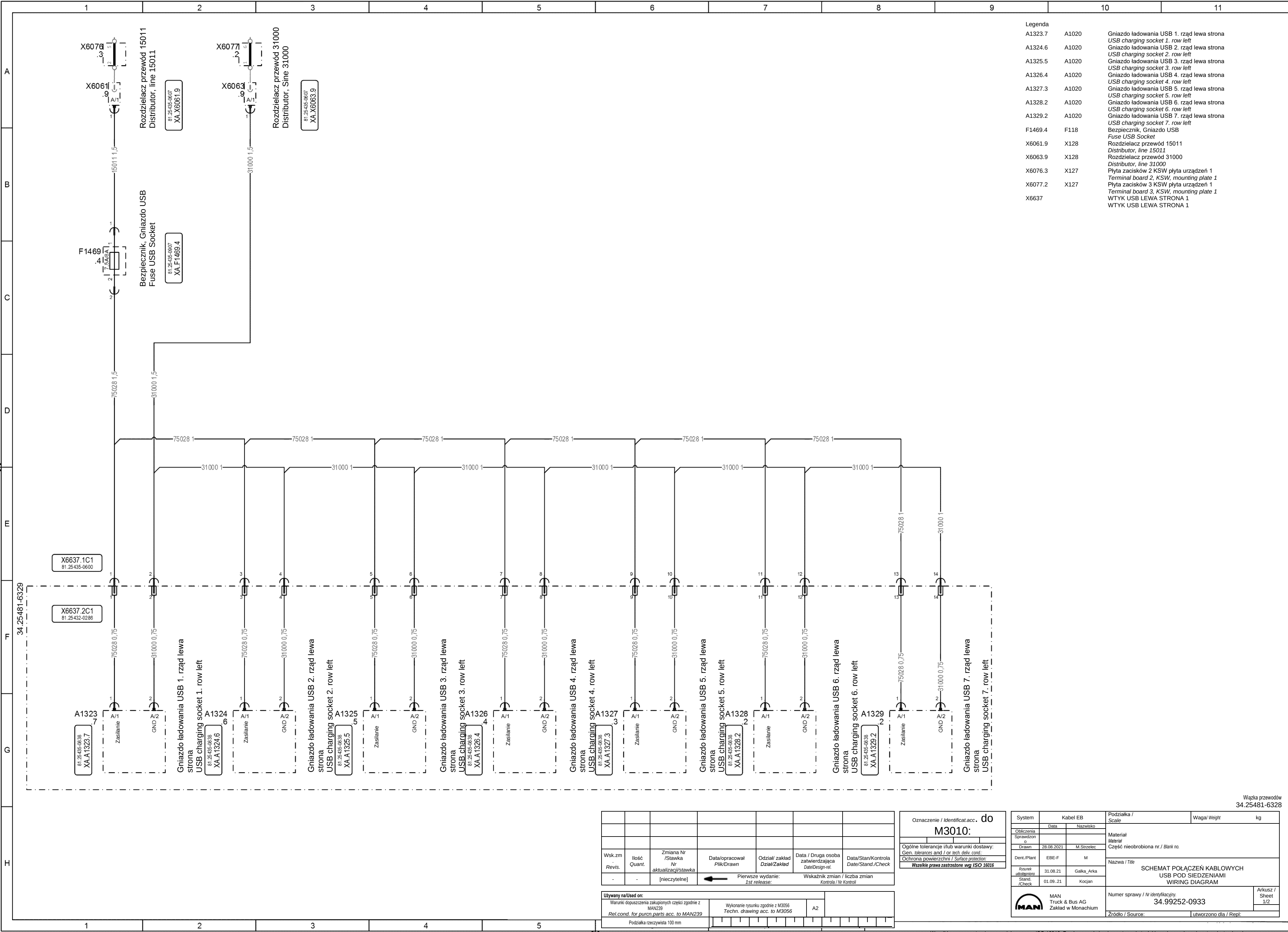
Oznaczenie / Identificat. acc. do			
M3010:			
Ogólne tolerancje i/lub warunki dostawy:			
Gen. tolerances and / or tech. deliv. cond.:			
Ochrona powierzchni / Surface protection:			
Wszelkie prawa zastrzeżone wg ISO 16016			

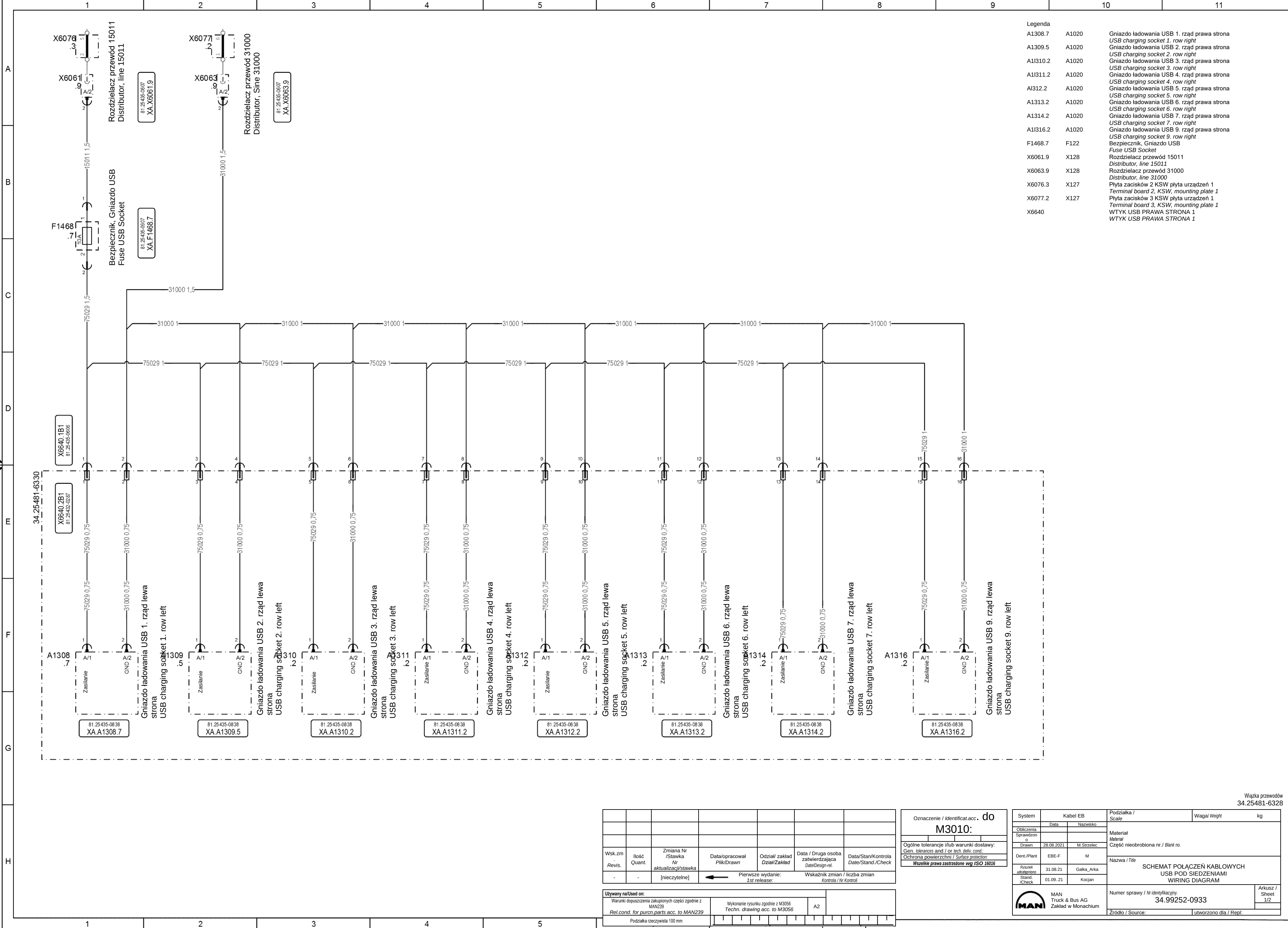
System	Kabel EB		Podziałka / Scale	Waga/ Weight kg	
	Data	Nazwisko	Materiał Część nieobrobiona nr. / Blank no.		
Obliczenia Sprawdzon					
Drawn	14.06.2021	Krzyżanowski			
Dent./Plant	EBE-F	F			
			Nazwa / Title	SCHEMAT POŁĄCZEŃ KABLOWYCH A1037 RODZIELACZ, ZASILANIE 12C WIRING DIAGRAM	
Rysunek udostępniono	21.06.21	Stapor Rad			
Stand. (Check)	21.06.21	Bylewski			
 MAN Truck & Bus AG Zakład w Monachium			Numer sprawy / Nr identyfikacyjny		Arkusz / Sheet 1
			34.99252-0711		



Oznaczenie / Identificat. acc. do	
M3010:	
Ogólne tolerancje i/lub warunki dostawy:	
Gen. tolerances and / or tech. deliv. cond.:	
Ochrona powierzchni / Surface protection:	
Wszelkie prawa zastrzeżone wg ISO 16016	

System	Kabel EB		Podziłka / Scale	Waga/ Weight	kg
	Data	Nazwisko			
Obliczenia					
Sprawdzo					
Drawn	15.06.2021	R.Drag	Materiał Część nieobrobiona nr. / Blank no.		
Dent./Plant	EBE-F	F			
Pysuno odopierano	16.06.21	Galka_Arka	Nazwa / Title SCHEMAT POŁĄCZEŃ KABLOWYCH GNIAZDO ŁADOWANIA NATO ORAZ KLAPA REWIZYJNA WIRING DIAGRAM		
Stand. i/Check	17.06.21	Sudel I			
 MAN Truck & Bus AG Zakład w Monachium			Numer sprawy / Nr identyfikacyjny: 34.99252-0724		Arkusz / Sheet 1
			Źródło / Source:		Utworzono dla / Repl:





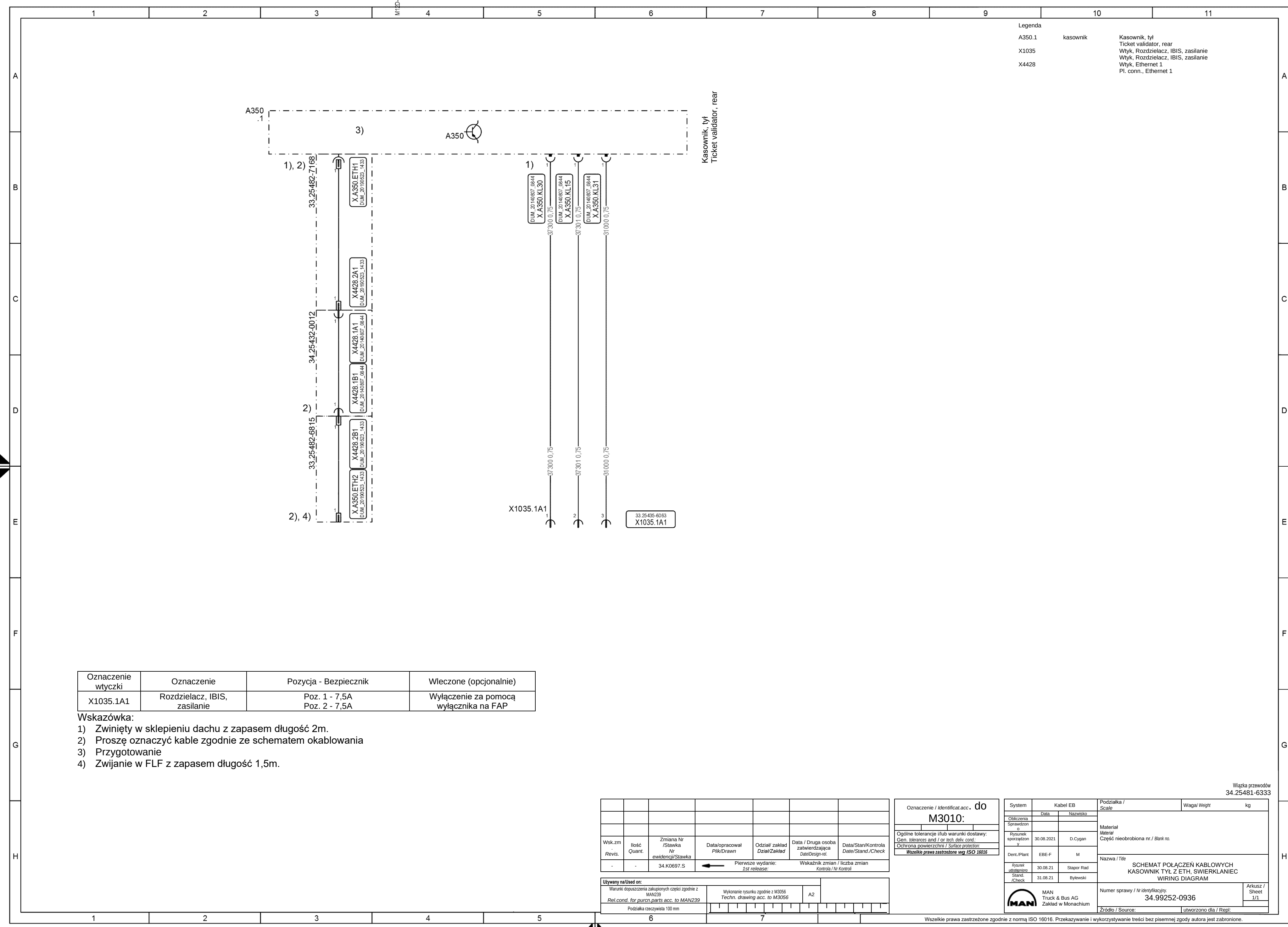
Wiązka przewodów
34.25481-6330

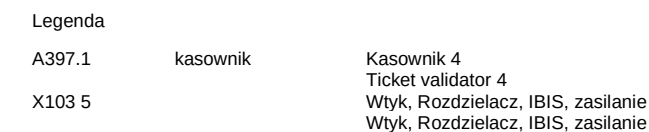
Wsk.zm Revis.	Ilość Quant.	Zmiana Nr /Stawka Nr aktualizacji/stawka [nieczytelne]	Data/opracował Plik/Drawn	Odział/ zakład Dział/Zakład	Data / Druga osoba zatwierdzająca Date/Design-rel.	Data/Stan/Kontrola Date/Stand./Check
-	-		Pierwsze wydanie: 1st release:		Wskaźnik zmian / liczba zmian Kontrola / Nr Kontroll	
Używany na/Used on:						
Warunki dopuszczenia zakupionych części zgodnie z MAN239			Wykonanie rysunku zgodnie z M3056 Tech'n. drawing acc. to M3056		A2	
Rel.cond. for purch.parts acc. to MAN239						
Podziałka rzeczywista 100 mm						

Oznaczenie / Identificat. acc. do
M3010:
Ogólne tolerancje i/lub warunki dostawy: Gen. tolerances and / or tech. deliv. cond.:
Ochrona powierzchni / Surface protection:
Wszelkie prawa zastrzeżone wg ISO 18016

System	Kabel EB		Podziałka / Scale	Waga/ Weight	kg
	Data	Nazwisko			
Obliczenia Sprawdzone o			Materiał		
Drawn	28.08.2021	M.Szrelec			
Dent./Plant	EBE-F	M	Część nieobrobiona nr./ Blank no.		
Rysunek udostępniono	31.08.21	Galka_Arka	Nazwa / Title		
Stand. /Check	01.09.21	Kocjan			
MAN Truck & Bus AG Zakład w Monachium			Numer sprawy / Nr identyfikacyjny: 34.99252-0933		Arkusze / Sheet 1/2
			Źródło / Source:		Utworzono dla / Repl:







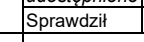
Wskazówka:

- 1) Zwinięty w sklepieniu dachu z zapasem długość 2m.
- 2) Proszę oznaczyć kable zgodnie ze schematem okablowania
- 3) Przygotowanie
- 4) Zwinięty w FLF z zapasem długość 1,5m.

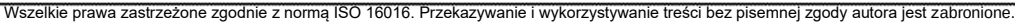
NIWAŻNY / EXPIRED
AB / AS OF PAT 03/22

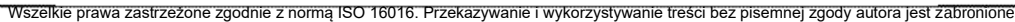
Oznaczenie / Identificat. acc. do	
M3010:	
Ogólne tolerancje i/lub warunki dostawy: Gen. tolerances and / or tech. deliv. cond.:	
Ochrona powierzchni / Surface protection:	
<i>Wszelkie prawa zastrzeżone wg ISO 15016</i>	

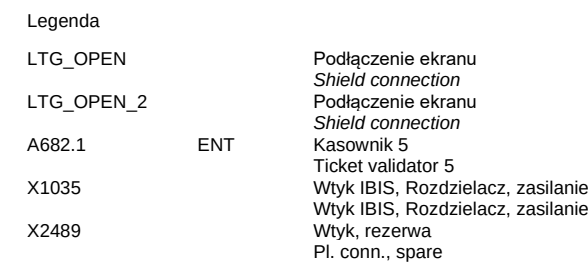
System		Kabel EB	Podzialka / Scale	Waga/ Weight	kg
	Data	Nazwisko			
Obliczenia					
Sprawdzone			Material		
Drawn			Material		
30.08.2021			Część nieobrobiona nr. / Blank no.		
Dent./Plant					
EBE-F			M		
Rysunek wykonano			Nazwa / Title		
30.08.21			Stapor Rad		
Stand./Check			Bylewski		
 MAN Truck & Bus AG Zakład w Monachium			Numer sprawy / Nr identyfikacyjny 34.99252-0940		
			Źródło / Source		
			Utworzono dla / Benf		
			Arkuszy Sheet 1/1		

										Oznakowanie zgodnie z M3010:		System		Kabel EB		Podziałka		Ciężar:		kg					
														Data		Nazwisko		Material							
																		Część nieobrobiona nr							
a		34.K0701.C		10.09.2021 P. Traczyk		EBE-F F		10.09.21 Stapor Rad		11.09.21 Gralec_Iza		Ogólne tolerancje i/lub warunki dostawy:		Obliczenia				Nazwa		SCHEMAT POŁĄCZEŃ KABLOWYCH FZA PRZÓD					
Wersja		Ilość		Numer zmiany /wskaźnik		Data/opracował		Odział/ zakład		Data / Druga osoba zatwierdzająca				Data / Norma / Sprawdzone		Rysunek sporządzony						27.08.2021		K. Prezgot	
																Dział/Zakład						EBE-F		F	
																Rysunek udostępniono						27.08.2021		Stapor Rad	
-		—		34.K0697.Q		← Pierwsze wydanie:		Wskaźnik zmian / liczba zmian						Sprawdził		31.08.2021		Bylewski							
Zastosowano		Warunki zatwierdzenia dla kupowanych części zgodnie z MAN239		Wykonanie rysunku zgodnie z M3056		A2						Ochrona powierzchni:		 MAN Truck & Bus AG Zakład w Starachowicach		Numer		34.99252-0942		Arkusze 1/1					
Podziałka rzeczywista 100 mm																									
5		6		7														Źródło:		Sporządzono dla:					
Wszelkie prawa zastrzeżone zgodnie z normą ISO 16016. Przekazywanie i wykorzystywanie treści bez pisemnej zgody autora jest zabronione.																									

							Oznakowanie zgodnie z M3010:	System	Kabel EB	Podziałka	Ciężar:	kg
									Data Nazwisko	Materiał		
								Obliczenia Sprawdzono		Część nieobrobiona nr		
							Ogólne tolerancje i/lub warunki dostawy:	Rysunek sporządzony Dział/Zakład Rysunek udoświadczono Sprawdził	27.08.2021 EBE-F F 27.08.21 Stapor Rad 31.08.21 Bylewski	Nazwa		
Wersja	Ilość	Numer zmiany /wskaźnik	Data/opracował	Odział/zakład	Data / Druga osoba zatwierdzająca	Data / Norma / Sprawdzone				SCHEMAT POŁĄCZEŃ KABLOWYCH FZA PRAWA STRONA		
-	—	34.K0697.Q	← Pierwsze wydanie:		Wskaźnik zmian / liczba zmian							
Zastosowano Warunki zatwierdzenia dla kupowanych części zgodnie z MAN239			Wykonanie rysunku zgodnie z M3056		A2		Ochrona powierzchni:	MAN Truck & Bus AG Zakład w Monachium		Numer		Arkusz
Podziałka rzeczywista 100 mm										34.99252-0943		1/1
										Źródło:		Sporządzono dla:





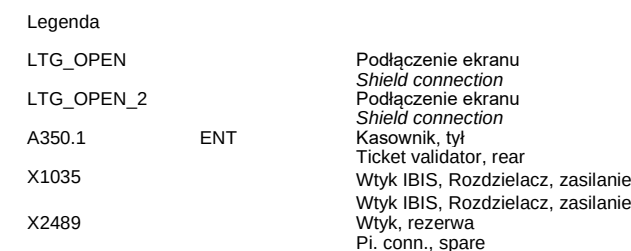


Wskazówka:

- 1) Zwinięty w skrzynce IT z zapasem długość 1,5m.
- 2) Przygotowanie
- 3) Zwinięty w sklepieniu dachu z zapasem długość 2,5m.

Oznaczenie / Identificat. acc. do	
M3010:	
Ogólne tolerancje i/lub warunki dostawy:	
Gen. tolerances and / or tech. deliv. cond.:	
Ochrona powierzchni / Surface protection:	
Wszelkie prawa zastrzeżone wg ISO 16016	

Wszelkie prawa zastrzeżone zgodnie z normą ISO 16016. Przekazywanie i wykorzystywanie treści bez pisemnej zgody autora jest zabronione.

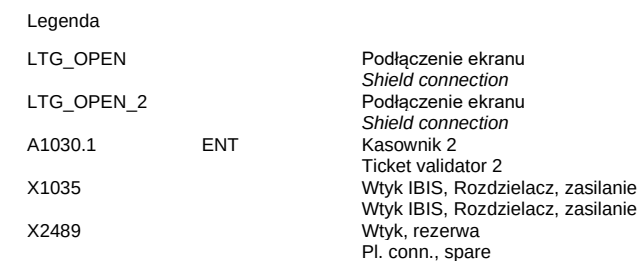


Wskazówka:

- 1) Zwinięty w skrzynce IT z zapasem długość 1,5m.
- 2) Przygotowanie
- 3) Zwinięty w sklepieniu dachu z zapasem długość 2,5m.

Oznaczenie / Identificat. acc. do	
M3010:	
Ogólne tolerancje i/lub warunki dostawy:	
Gen. tolerances and / or tech. deliv. cond.:	
Ochrona powierzchni / Surface protection:	
Wszelkie prawa zastrzeżone wg ISO 16016	

Wszelkie prawa zastrzeżone zgodnie z normą ISO 16016. Przekazywanie i wykorzystywanie treści bez pisemnej zgody autora jest zabronione.



Wskazówka:

- 1) Zwinięty w skrzynce IT z zapasem długość 1,5m.
- 2) Przygotowanie
- 3) Zwinięty w sklepieniu dachu z zapasem długość 2,5m.

Oznaczenie / Identificat. acc. do	
M3010:	
Ogólne tolerancje i/tub warunki dostawy:	
Gen. tolerances and / or tech. deliv. cond.:	
Ochrona powierzchni / Surface protection:	
Wszelkie prawa zastrzeżone wg ISO 16016	

Wszelkie prawa zastrzeżone zgodnie z normą ISO 16016. Przekazywanie i wykorzystywanie treści bez pisemnej zgody autora jest zabronione.

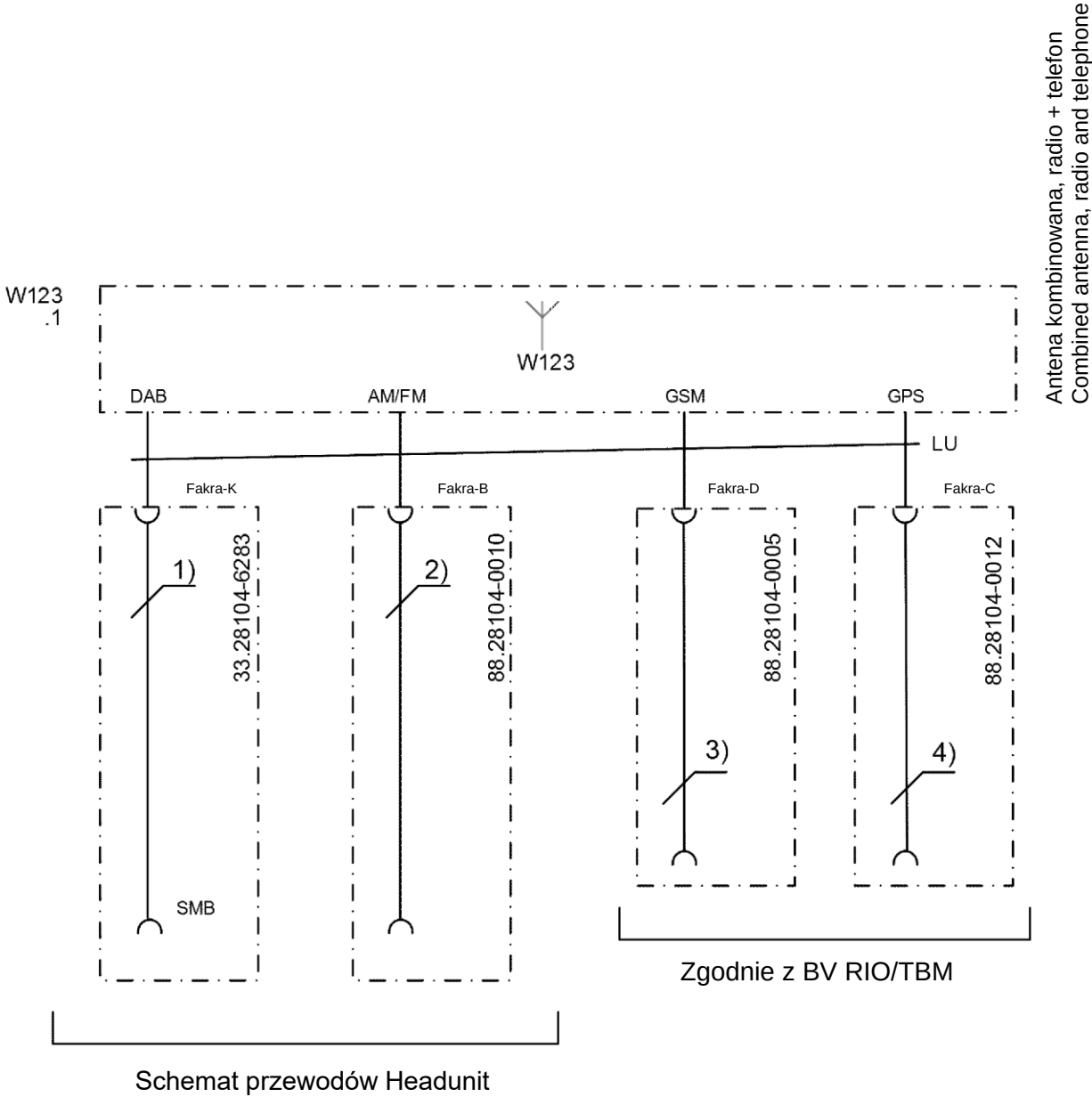


Uwaga do 1)
Proszę zwinąć w FLF z uwzględnieniem rezerwy długości

Oznaczenie / Identificat. acc. do			
M3010:			
Ogólne tolerancje i/lub warunki dostawy:			
Gen. tolerances and / or tech. deliv. cond.:			
Ochrona powierzchni / Surface protection:			
Wszelkie prawa zastrzeżone wg ISO 16016			

Wszelkie prawa zastrzeżone zgodnie z normą ISO 16016. Przekazywanie i wykorzystywanie treści bez pisemnej zgody autora jest zabronione.

tten permission of MAN T&B SE is prohibited.



Uwaga do 4)
KB12 opisać „W123 / GPS” po obu stronach

Uwaga do 3)
KB12 opisać „W123 / GSM” po obu stronach

Uwaga do 2)
KB12 opisać „W123 / FM” po obu stronach

Uwaga do 1)
KB12 opisać „W123 / DAB” po obu stronach

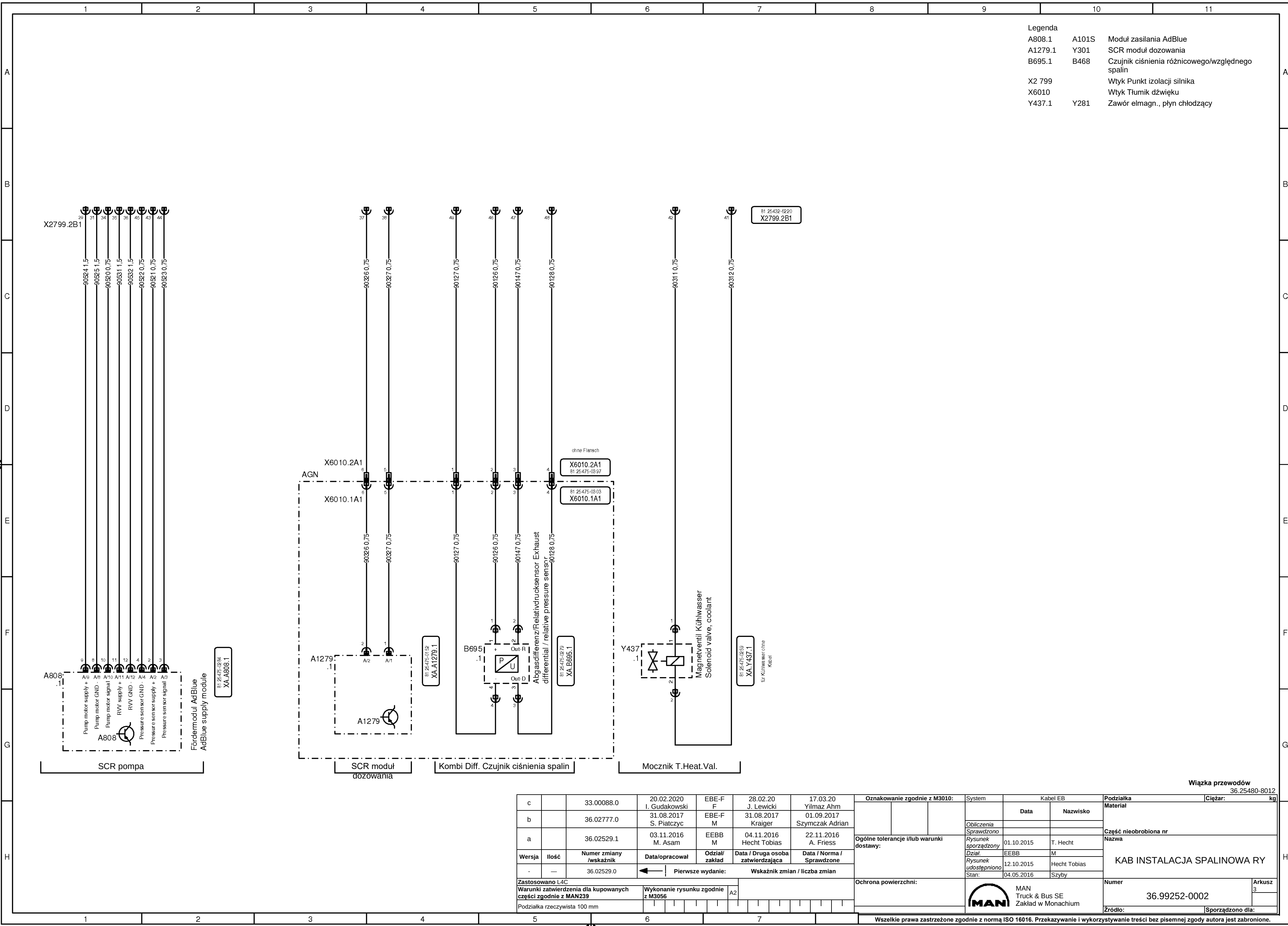
a		34.K0685.E	26.10.2021 P.Bonio	EBE-F M	26.10.21 Stapor Rad	27.10.21 Krupinski
Wsk.zm Revis.	Ilość Quant.	Zmiana Nr /Stawka Nr ewidencji/Stawka	Data/opracował Plik/Drawn	Odział/ zakład Dział/Zakład	Data / Druga osoba zatwierdzająca Date/Design-rel.	Data/Stan/Kontrola Date/Stand./Check
-	-	34.K0697.P	Pierwsze wydanie: 1st release:		Wskaźnik zmian / liczba zmian Kontrola / Nr Kontroll	
Używany na/Used on:						
Warunki dopuszczenia zakupionych części zgodnie z MAN239			Wykonanie rysunku zgodnie z M3056 Techn. drawing acc. to M3056		A2	
Rel.cond. for purch.parts acc. to MAN239			Podziałka rzeczywista 100 mm			

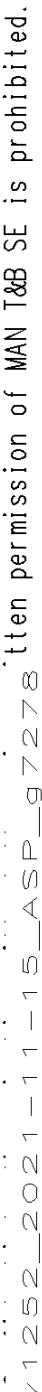
Oznaczenie / Identificat. acc. do		
M3010:		
Ogólne tolerancje i/lub warunki dostawy: Gen. tolerances and / or tech. deliv. cond.:		
Ochrona powierzchni / Surface protection:		
Wszystkie prawa zastrzeżone wg ISO 16016		

System	Kabel EB		Podziałka / Scale	Waga/ Weight	kg
	Data	Nazwisko			
Obliczenia					
Sprawdzone					
Rysunek sporządzony	01.09.2021	J. Biłski	Materiał Część nieobrobiona nr./ Blank no.		
Dent./Plant	EBE-F	F			
Rysunek udostępniono	01.09.21	Stapor Rad			
Stand. /Check	02.09.21	Byłewski			
Nazwa / Title			SCHEMAT POŁĄCZEŃ KABLOWYCH antena WIRING DIAGRAM		
Numer sprawy / Nr identyfikacyjny:			34.99252-0966		Arkusz / Sheet 1/1
Źródło / Source:			Utworzono dla / Repl.:		

Wszystkie prawa zastrzeżone zgodnie z normą ISO 16016. Przekazywanie i wykorzystywanie treści bez pisemnej zgody autora jest zabronione.

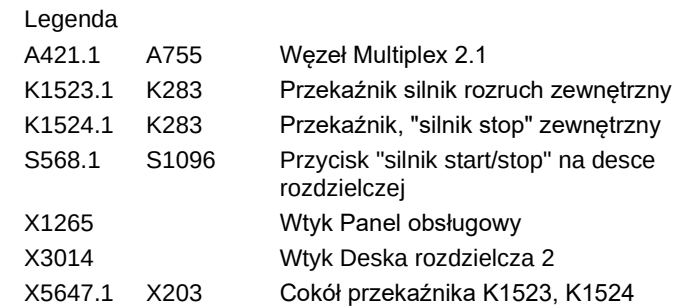
...tten permission of MAN T&B SE is prohibited.
Y12552_2021-11-15_ASP_g7278



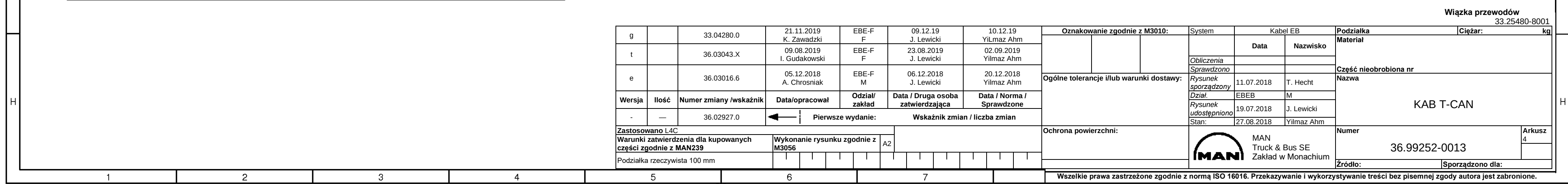


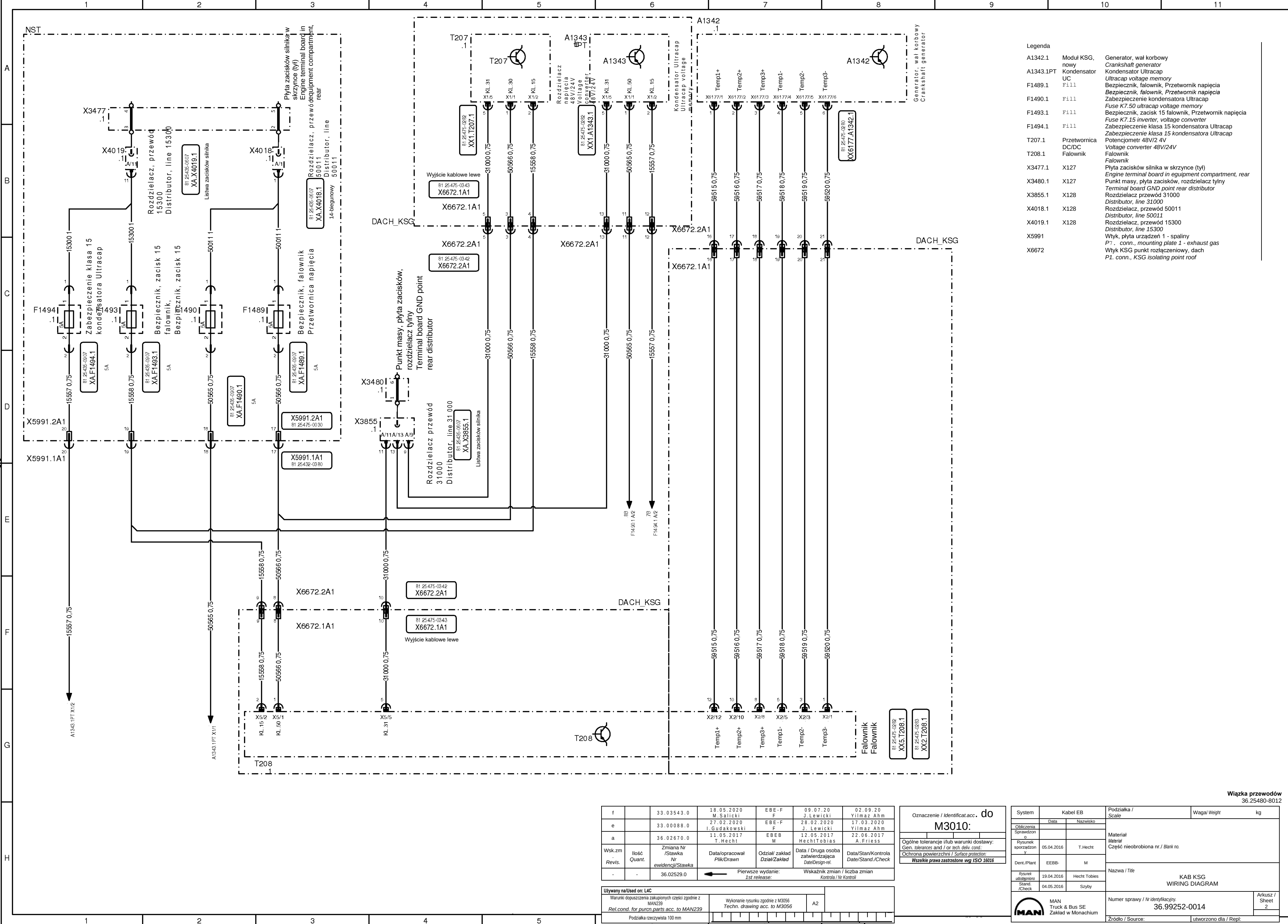
A
B
C
D
E
F
G

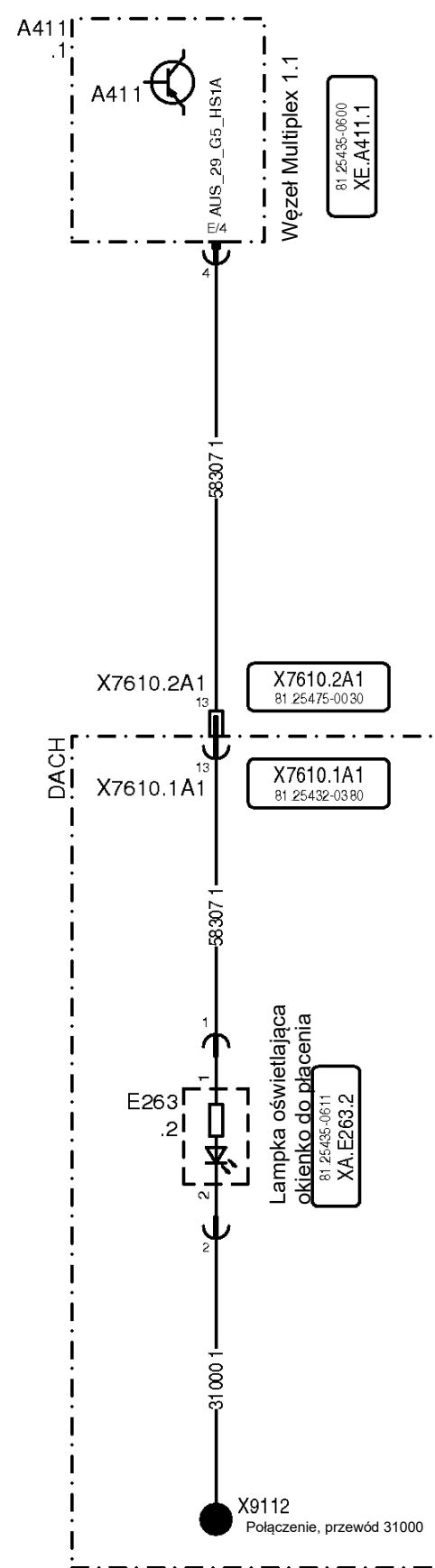
H



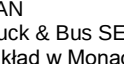
Wszelkie prawa zastrzeżone zgodnie z normą ISO 16016. Przekazywanie i wykorzystywanie treści bez pisemnej zgody autora jest zabronione.





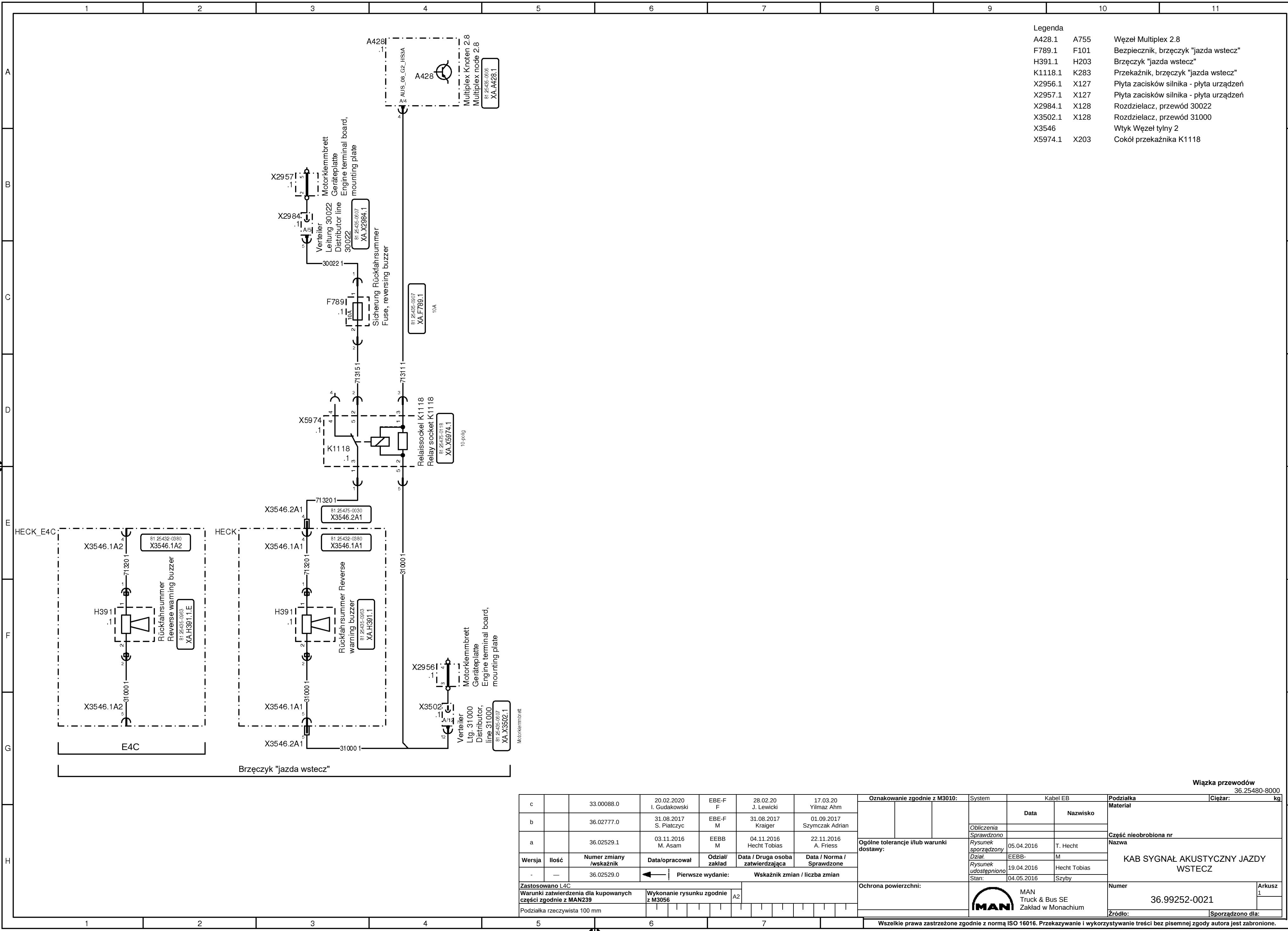


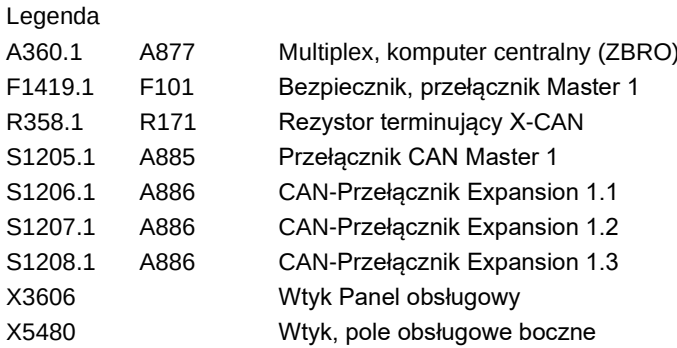
Oświetlenie, sprzedaż biletów

d		33.04383.0	07.12.2020 I. Gudakowski	EBE-F F	12.12.20 Salicki_M	21.12.20 Yilmaz Ahm	Oznakowanie zgodnie z M3010:	System	Kabel EB		Podziałka	Ciężar:	kp	
c		33.00088.0	27.02.2020 I. Gudakowski	EBE-F F	28.02.2020 J. Lewicki	17.03.2020 Yilmaz Ahm				Data	Nazwisko	Materiał		
b		36.02777.0	31.08.2017 A. Chrosniak	EBE-F M	31.08.2017 Kraiger	01.09.2017 Szymczak Adrian			Ogólne tolerancje i/lub warunki dostawy:	Obliczenia				Część nieobrobiona nr
Wersja	Ilość	Numer zmiany /wskaźnik	Data/opracował	Odział/ zakład	Data / Druga osoba zatwierdzająca	Data / Norma / Sprawdzone			Rysunek sporządzony	05.04.2016	T. Hecht	Nazwa		KAB OŚWIETLENIE OKIENKA DO PŁACENIA
-	—	36.02529.0	Pierwsze wydanie:			Wskaźnik zmian / liczba zmian			Dział/Zakład	EEBB-	M			
									Rysunek udostępniono	19.04.2016	Hecht Tobias			
							Sprawdził	04.05.2016	Szyby					
Zastosowano L4C							Ochrona powierzchni:		MAN Truck & Bus SE Zakład w Monachium		Numer	36.99252-0018	Arkusz 1	
Warunki zatwierdzenia dla kupowanych części zgodnie z MAN239			Wykonanie rysunku zgodnie z M3056		A2									
Podziałka rzeczywista 100 mm														

Wszelkie prawa zastrzeżone zgodnie z normą ISO 16016. Przekazywanie i wykorzystywanie treści bez pisemnej zgody autora jest zabronione.

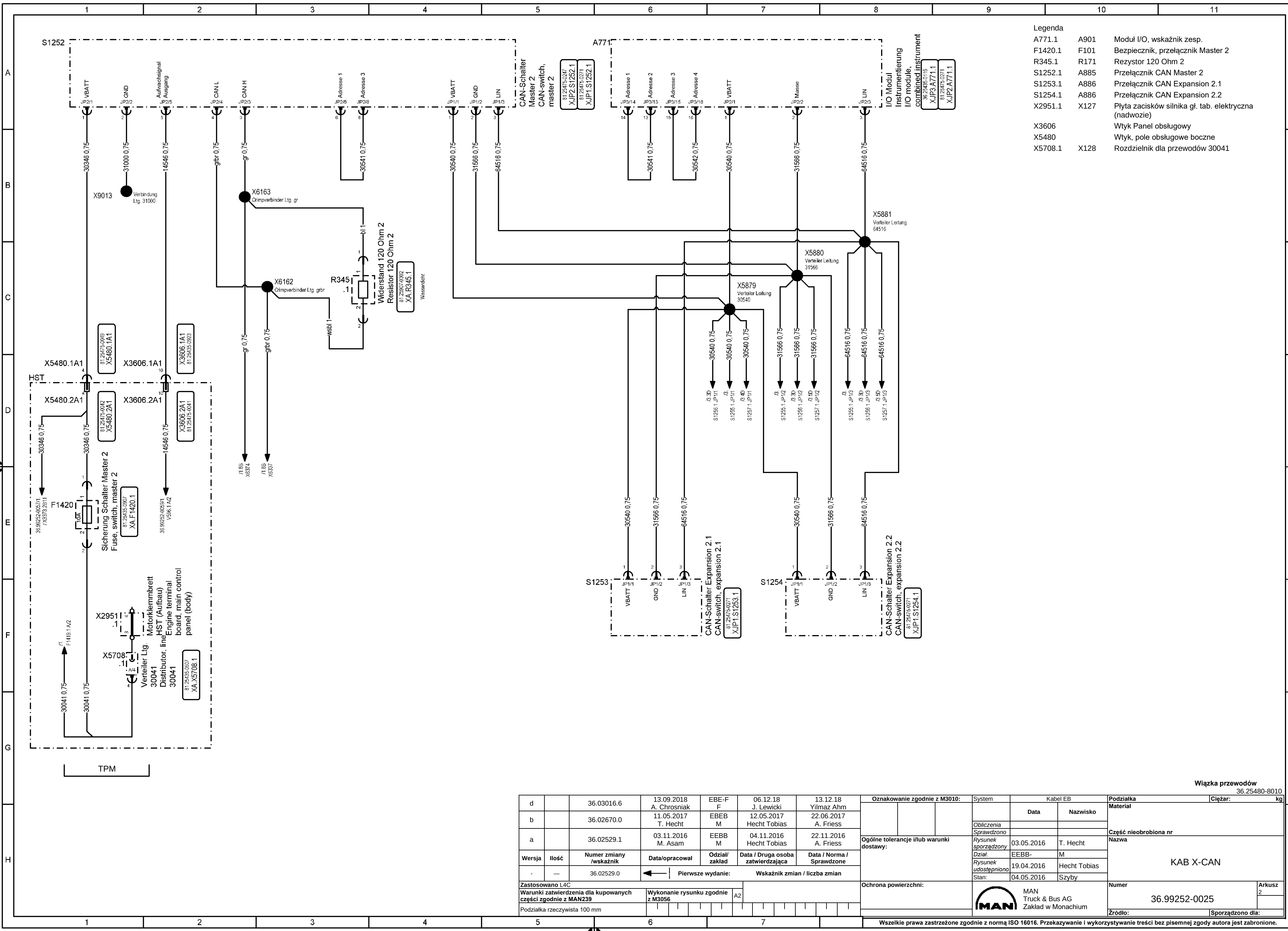
Without the written permission of MAN T&B SE is prohibited.





Wszelkie prawa zastrzeżone zgodnie z normą ISO 16016. Przekazywanie i wykorzystywanie treści bez pisemnej zgody autora jest zabronione.

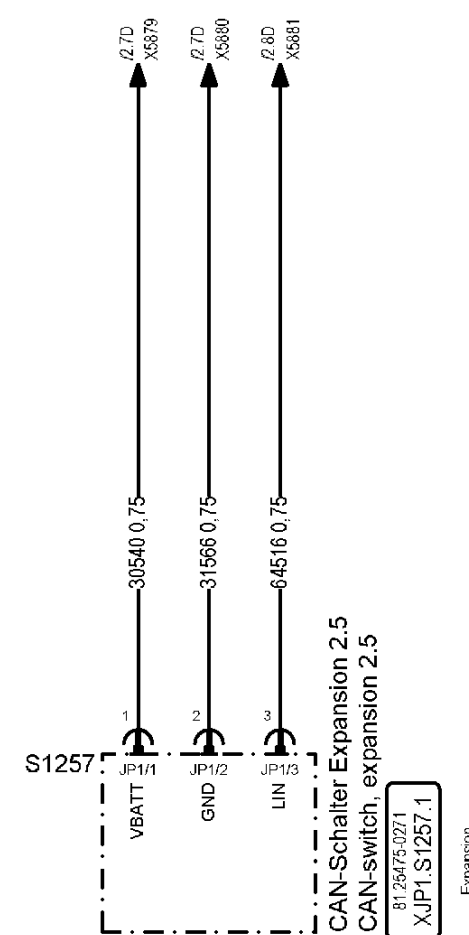
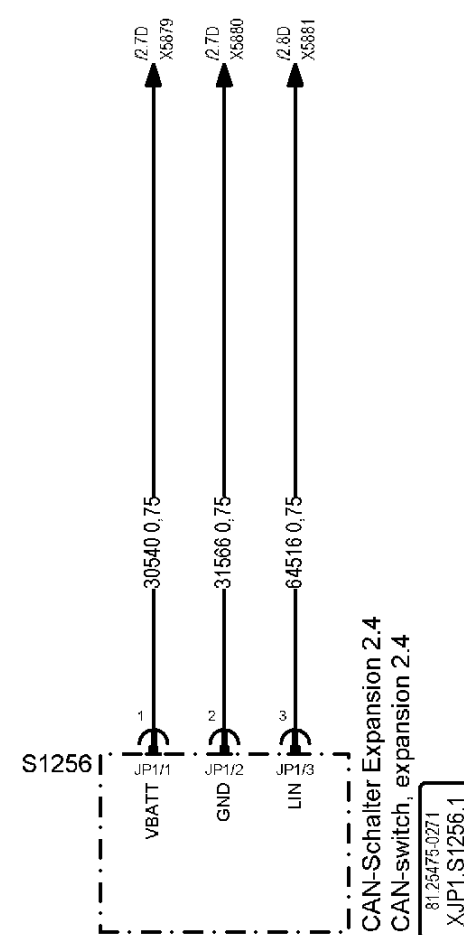
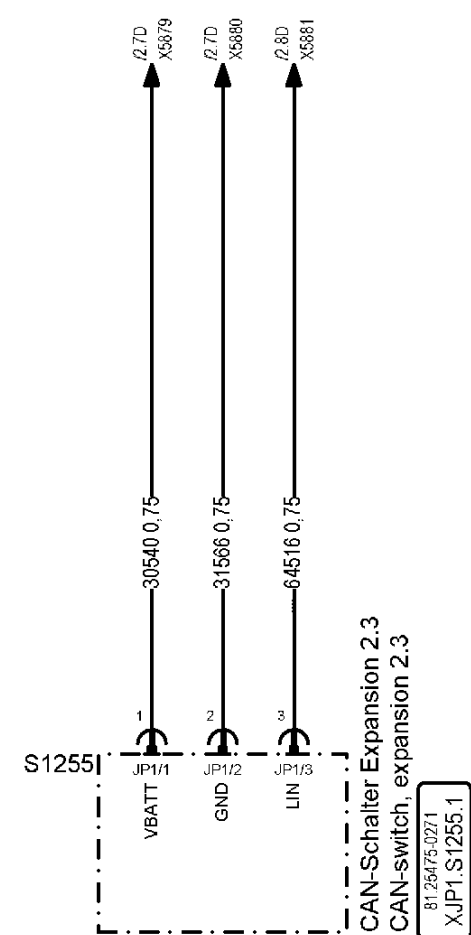
Without the written permission of MAN T&B SE is prohibited.



Legenda		
A771.1	A901	Moduł I/O, wskaźnik zesp.
F1420.1	F101	Bezpiecznik, przełącznik Master 2
R345.1	R171	Rezystor 120 Ohm 2
S1252.1	A885	Przełącznik CAN Master 2
S1253.1	A886	Przełącznik CAN Expansion 2.1
S1254.1	A886	Przełącznik CAN Expansion 2.2
X2951.1	X127	Płyta zacisków silnika gł. tab. elektryczna (nadwozie)
X3606		Wtyk Panel obsługowy
X5480		Wtyk, pole obsługowe boczne
X5708.1	X128	Rozdzielnik dla przewodów 30041

Wiązka przewodów
36.25480-8010

d		36.03016.6	13.09.2018 A. Chrosniak	EBE-F F	06.12.18 J. Lewicki	13.12.18 Yilmaz Ahm	Oznakowanie zgodnie z M3010:	System	Kabel EB	Podziałka	Ciężar:	kg		
b		36.02670.0	11.05.2017 T. Hecht	EBEB M	12.05.2017 Hecht Tobias	22.06.2017 A. Friess			Data Nazwisko	Material Część nieobrobiona nr Nazwa KAB X-CAN				
a		36.02529.1	03.11.2016 M. Asam	EEBB M	04.11.2016 Hecht Tobias	22.11.2016 A. Friess								
Wersja	Ilość	Numer zmiany /wskaźnik	Data/opracował	Odział/ zakład	Data / Druga osoba zatwierdzająca	Data / Norma / Sprawdzone	Ogólne tolerancje i/lub warunki dostawy:	Rysunek sporządzony	03.05.2016				T. Hecht	
							Dział	EEBB-	M					
							Rysunek udostępniono	19.04.2016	Hecht Tobias					
-	—	36.02529.0	Pierwsze wydanie:			Wskaźnik zmian / liczba zmian		Stan:	04.05.2016	Szyby				
Zastosowano L4C							Ochrona powierzchni:		 MAN Truck & Bus AG Zakład w Monachium		Numer	Arkusz		
Warunki zatwierdzenia dla kupowanych części zgodnie z MAN239			Wykonanie rysunku zgodnie z M3056		A2	36.99252-0025					2			
Podziałka rzeczywista 100 mm														
											Źródło:			
											Sporządzono dla:			



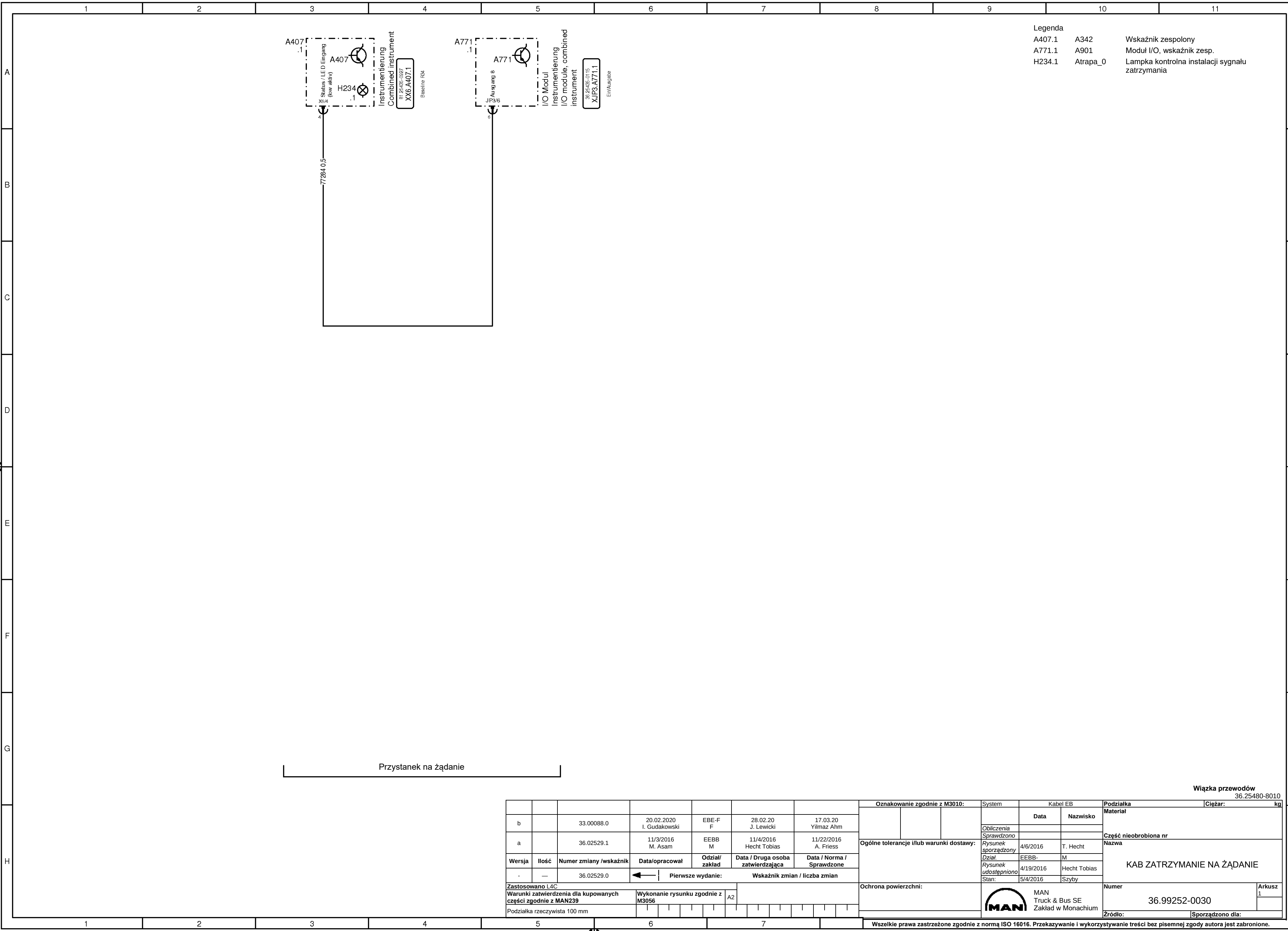
Przełącznik CAN

Wiązka przewodów
36.25480-8010

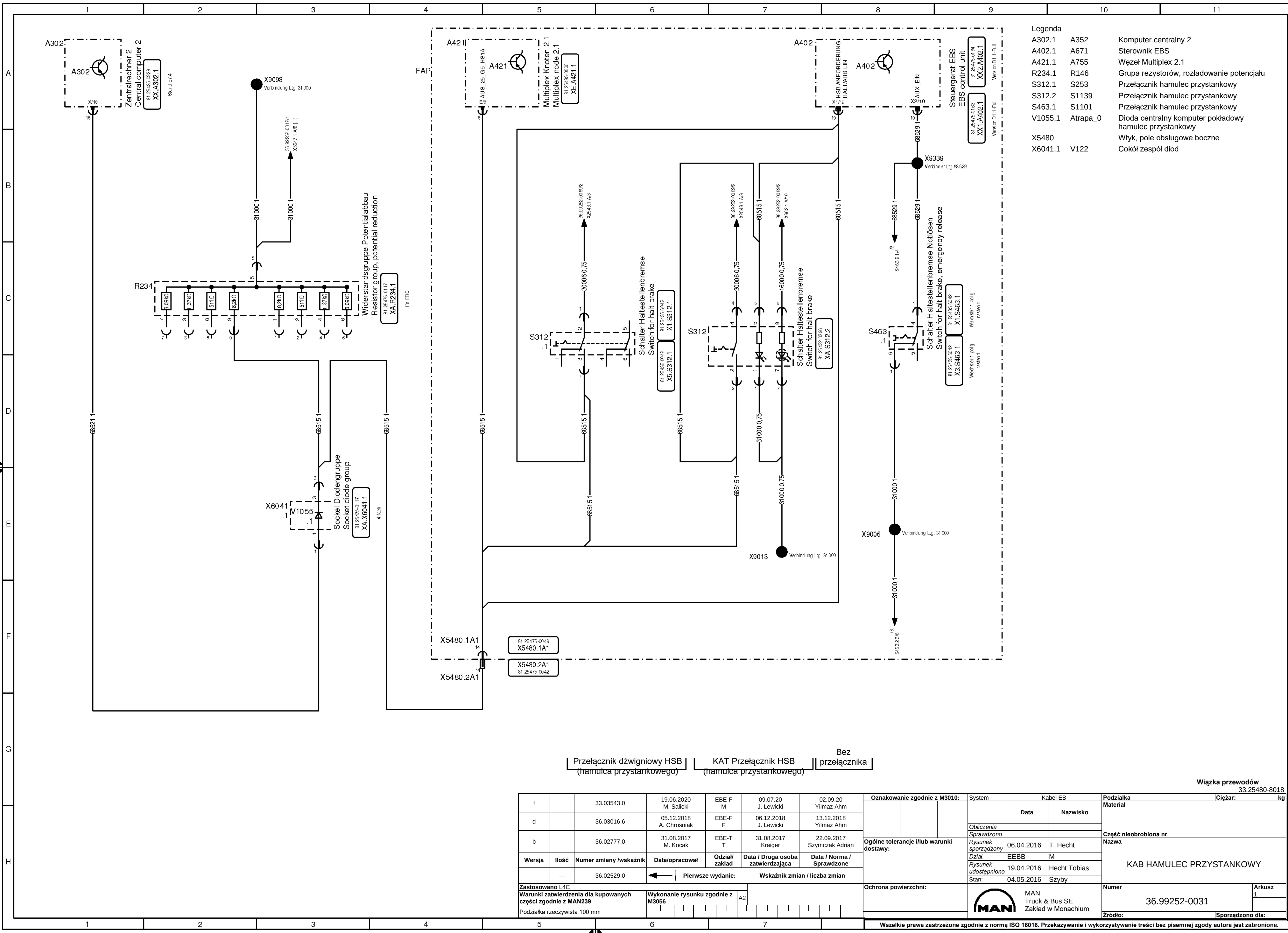
							Oznakowanie zgodnie z M3010:			System		Kabel EB		Podziałka		Ciężar:		kg	
d		36.03016.6	13.09.2018 A. Chrosniak	EBE-F F	06.12.18 J. Lewicki	13.12.18 Yilmaz Ahm						Data	Nazwisko	Materiał					
a		36.02529.1	03.11.2016 M. Asam	EEBB M	04.11.2016 Hecht Tobias	22.11.2016 A. Friess								Część nieobrobiona nr					
Wersja	Ilość	Numer zmiany /wskaźnik	Data/opracował	Odział/ zakład	Data / Druga osoba zawierdzająca	Data / Norma / Sprawdzone	Ogólne tolerancje i/lub warunki dostawy:			Rysunek sporządzony	03.05.2016	T. Hecht	Nazwa						
										Dział	EEBB-	M	KAB X-CAN						
-	—	36.02529.0	Pierwsze wydanie:		Wskaźnik zmian / liczba zmian					Rysunek udostępniono	19.04.2016	Hecht Tobias							
										Stan:	04.05.2016	Szyby							
Zastosowano L4C									Ochrona powierzchni:			 MAN Truck & Bus AG Zakład w Monachium			Numer		Arkusz		
Warunki zatwierdzenia dla kupowanych części zgodnie z MAN239						Wykonanie rysunku zgodnie z M3056			A2	36.99252-0025					3				
Podziałka rzeczywista 100 mm												Źródło:			Sporządzono dla:				

Wszelkie prawa zastrzeżone zgodnie z normą ISO 16016. Przekazywanie i wykorzystywanie treści bez pisemnej zgody autora jest zabronione.

...tten permission of MAN T&B SE is prohibited.
y1252_2021-11-15_ASP_g7278



Y1252_2021-11-15_ASP_g7278 permission of MAN T&B SE is prohibited.

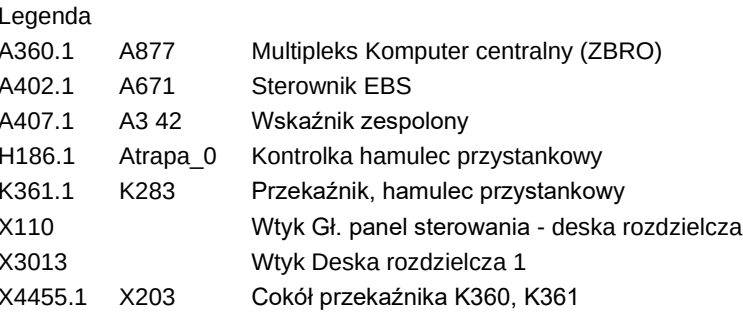


Przełącznik dźwigniowy HSB (hamulec przystankowy) KAT Przełącznik HSB (hamulec przystankowy) Bez przełącznika

f		33.03543.0	19.06.2020 M. Salicki	EBE-F M	09.07.20 J. Lewicki	02.09.20 Yilmaz Ahm
d		36.03016.6	05.12.2018 A. Chrosniak	EBE-F F	06.12.2018 J. Lewicki	13.12.2018 Yilmaz Ahm
b		36.02777.0	31.08.2017 M. Kocak	EBE-T T	31.08.2017 Kraiger	22.09.2017 Szymczak Adrian
Wersja	Ilość	Numer zmiany /wskaźnik	Data/opracował	Odział/ zakład	Data / Druga osoba zatwierdzająca	Data / Norma / Sprawdzone
-	—	36.02529.0	Pierwsze wydanie: Wskaźnik zmian / liczba zmian			
Zastosowano L4C			Wykonanie rysunku zgodnie z M3056			
Warunki zatwierdzenia dla kupowanych części zgodnie z MAN239			A2			
Podziałka rzeczywista 100 mm						

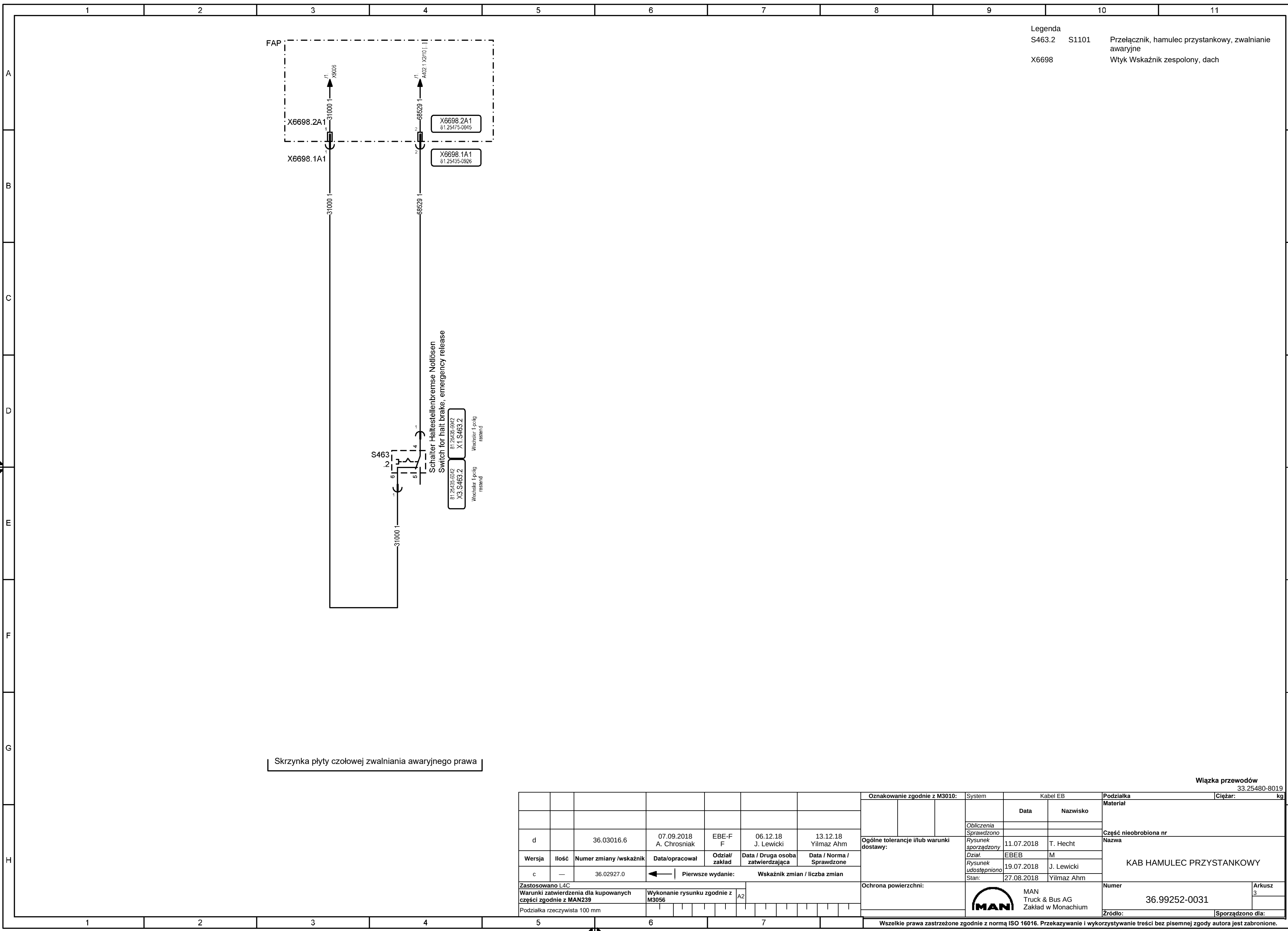
Oznakowanie zgodnie z M3010:			System		Kabel EB		Podziałka		Ciężar:		kg						
				Data	Nazwisko		Materiał										
				Obliczenia													
				Sprawdzono													
Ogólne tolerancje i/lub warunki dostawy:				Rysunek sporządzony	06.04.2016	T. Hecht						Część nieobrobiona nr Nazwa KAB HAMULEC PRZYSTANKOWY					
				Dział	EEBB-	M											
				Rysunek udostępniono	19.04.2016	Hecht Tobias											
				Stan:	04.05.2016	Szyby											
			Ochrona powierzchni:			 MAN Truck & Bus SE Zakład w Monachium			Numer 36.99252-0031								Arkusz 1
						Źródło:					Sporządzono dla:						

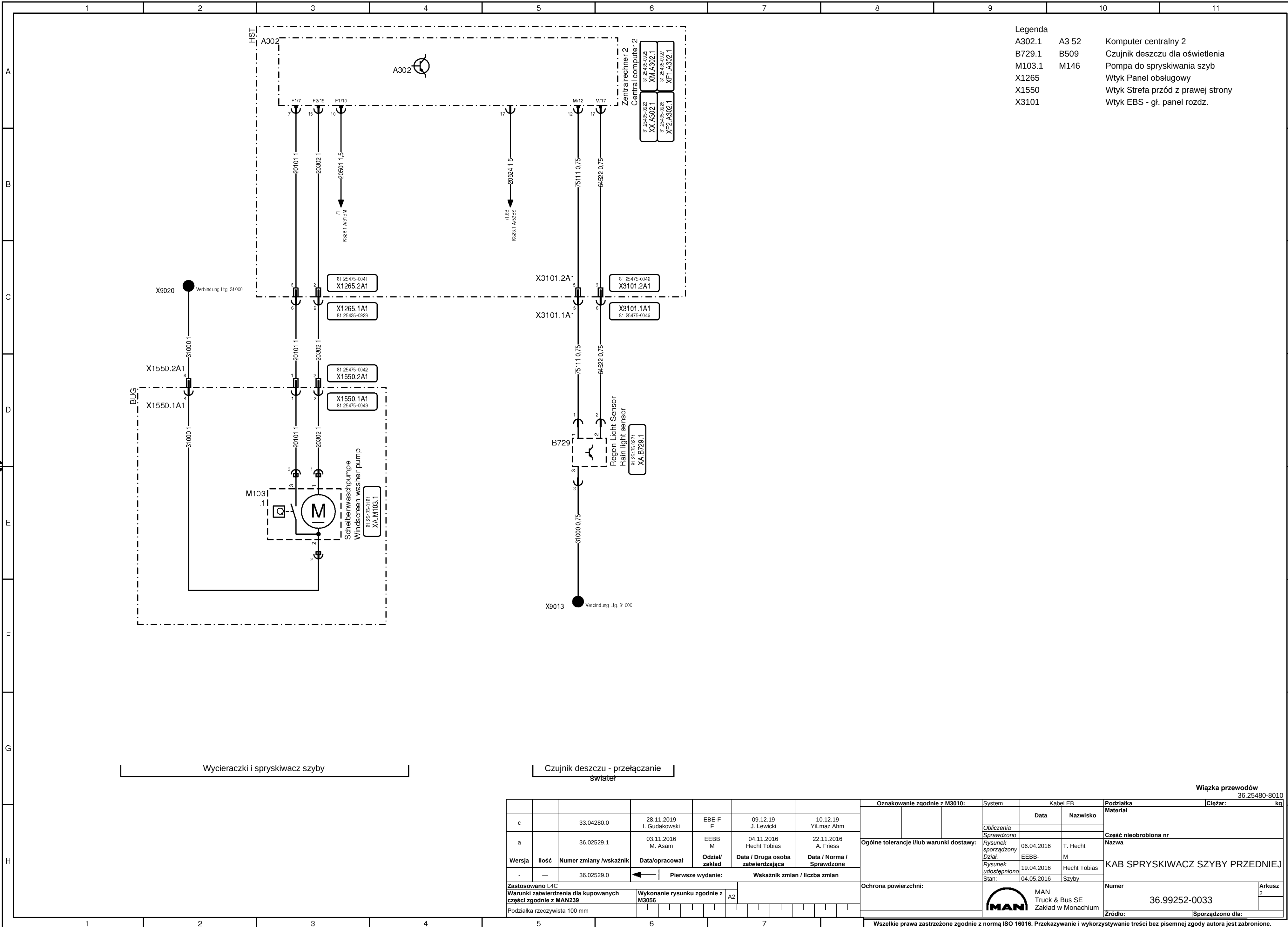
Wszelkie prawa zastrzeżone zgodnie z normą ISO 16016. Przekazywanie i wykorzystywanie treści bez pisemnej zgody autora jest zabronione.



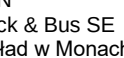
e		33.00088.0	20.02.2020 I. Gudakowski	EBE-F F	28.02.20 J. Lewicki	17.03.20 Yilmaz Ahm	Oznakowanie zgodnie z M3010: System Kabel EB Data Nazwisko Obliczenia Sprawdzono Ogólne tolerancje i/lub warunki dostawy:			Podziałka Materiał	Ciężar:	kg
b		36.02777.0	31.08.2017 M. Kocak	EBE-T T	31.08.2017 Kraiger	22.09.2017 Szymczak Adrian				Część nieobrobiona nr Nazwa KAB HAMULEC PRZYSTANKOWY		
a		36.02529.1	03.11.2016 M. Asam	EEBB M	04.11.2016 Hecht Tobias	22.11.2016 A. Friess						
Wersja	Ilość	Numer zmiany /wskaźnik	Data/opracował	Odział/ zakład	Data / Druga osoba zatwierdzająca	Data / Norma / Sprawdzone						
-	—	36.02529.0	← Pierwsze wydanie:			Wskaźnik zmian / liczba zmian						
Zastosowano L4C							Ochrona powierzchni:  MAN Truck & Bus SE Zakład w Monachium			Numer	Arkusze	
Warunki zatwierdzenia dla kupujących części zgodnie z MAN239			Wykonano rysunku zgodnie z M3056		A2	36.99252-0031		2				
Podziałka rzeczywista 100 mm						Źródło:		Sporządzono dla:				

...tten permission of MAN T&B SE is prohibited.

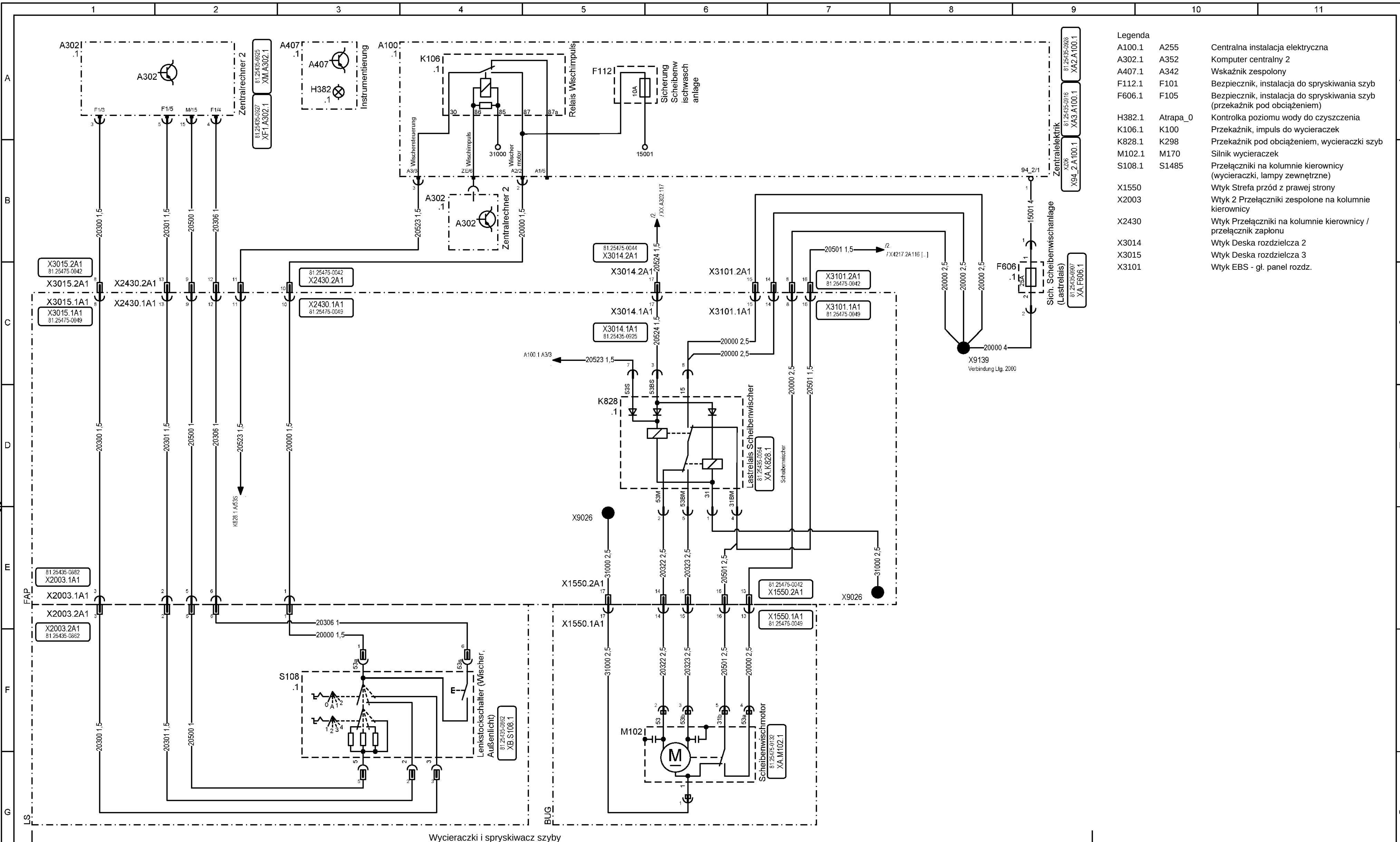




Wiązka przewodów 36.25480-8010

						Oznakowanie zgodnie z M3010:		System		Kabel EB		Podziałka		Ciężar:		kg		
c		33.04280.0	28.11.2019 I. Gudakowski	EBE-F F	09.12.19 J. Lewicki	10.12.19 YiLmaz Ahm					Data	Nazwisko	Material					
a		36.02529.1	03.11.2016 M. Asam	EEBB M	04.11.2016 Hecht Tobias	22.11.2016 A. Friess	Ogólne tolerancje i/lub warunki dostawy:		Obliczenia Sprawdzone				Część nieobrobiona nr					
Wersja	Ilość	Numer zmiany / wskaźnik	Data/opracował	Odział/ zakład	Data / Druga osoba zatwierdzająca	Data / Norma / Sprawdzone			Rysunek sporządzony	06.04.2016	T. Hecht	Nazwa						
-	—	36.02529.0	←	Pierwsze wydanie:		Wskaźnik zmian / liczba zmian		Dział	EEBB-	M	KAB SPRYSKIWACZ SZYBY PRZEDNIEJ							
									Rysunek udostępniono	19.04.2016	Hecht Tobias							
									Stan:	04.05.2016	Szyby							
Zastosowano L4C							Ochrona powierzchni:				MAN Truck & Bus SE Zakład w Monachium		Numer	36.99252-0033		Arkusz 2		
Warunki zatwierdzenia dla kupowanych części zgodnie z MAN239			Wykonanie rysunku zgodnie z M3056		A2													
Podziałka rzeczywista 100 mm													Źródło:		Sporządzono dla:			

...then permission of MAN T&B SE is prohibited.
...1252_2021-11-15_ASP_g7278



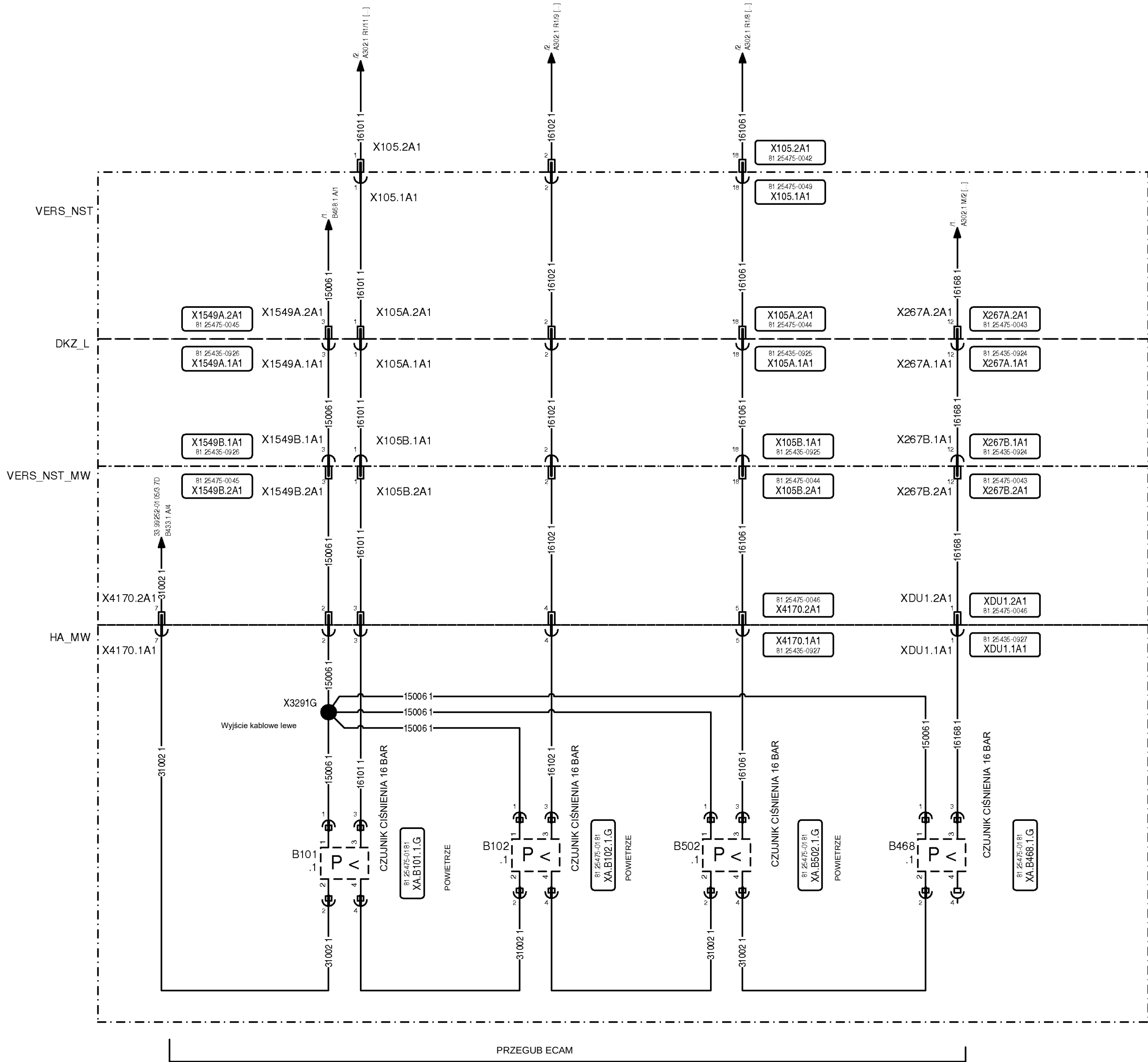
- Legenda
- | | | |
|--------|----------|--|
| A100.1 | A255 | Centralna instalacja elektryczna |
| A302.1 | A352 | Komputer centralny 2 |
| A407.1 | A342 | Wskaźnik zespolony |
| F112.1 | F101 | Bezpiecznik, instalacja do spryskiwania szyb |
| F106.1 | F105 | Bezpiecznik, instalacja do spryskiwania szyb (przełącznik pod obciążeniem) |
| H382.1 | Atrapa_0 | Kontrolka poziomu wody do czyszczenia |
| K106.1 | K100 | Przełącznik, impuls do wycieraczek |
| K828.1 | K298 | Przełącznik pod obciążeniem, wycieraczki szyb |
| M102.1 | M170 | Silnik wycieraczek |
| S108.1 | S1485 | Przełączniki na kolumnie kierownicy (wycieraczki, lampy zewnętrzne) |
| X1550 | | Wtyk Strefa przód z prawej strony |
| X2003 | | Wtyk Przełączniki zespolone na kolumnie kierownicy |
| X2430 | | Wtyk Przełączniki na kolumnie kierownicy / przełącznik zapłonu |
| X3014 | | Wtyk Deska rozdzielcza 2 |
| X3015 | | Wtyk Deska rozdzielcza 3 |
| X3101 | | Wtyk EBS - gł. panel rozd. |

b		36.02670.0	10.02.2017 T. Hecht	EBEB M	12.05.17 Hecht Tobi.	22.06.17 A. Friess
a		36.02529.1	03.11.2016 M. Asam	EBEB M	04.11.2016 Hecht Tobias	22.11.2016 A. Friess
Wersja	Ilość	Numer zmiany /wskaźnik	Data/opracował	Odział/ zakład	Data / Druga osoba zatwierdzająca	Data / Norma / Sprawdzone
-	-	36.02529.0	Pierwsze wydanie:			
Zastosowano L4C		Warunki zatwierdzenia dla kupowanych części zgodnie z MAN239		Wykonanie rysunku zgodnie z M3056		
Podziałka rzeczywista 100 mm				A2		

Oznakowanie zgodnie z M3010:			System		Kabel EB		Podziałka		Ciężar:		kg	
					Data		Nazwisko		Materiał			
			Obliczenia									
			Sprawdzono						Część nieobrobiona nr			
Ogólne tolerancje i/lub warunki dostawy:			Rysunek sporządzony		06.04.2016		T. Hecht		Nazwa		KAB SPRYSKIWACZ SZYBY PRZEDNIEJ	
			Dział:		EBEB		M					
			Rysunek udostępniono		19.04.2016		Hecht Tobias					
			Stan:		04.05.2016		Szyby					
Ochrona powierzchni:					MAN Truck & Bus AG Zakład w Monachium		Numer		36.99252-0033		Arkusz	
									1			
							Źródło:		Sporządzono dla:			
Wszelkie prawa zastrzeżone zgodnie z normą ISO 16016. Przekazywanie i wykorzystywanie treści bez pisemnej zgody autora jest zabronione.												

Wszelkie prawa zastrzeżone zgodnie z normą ISO 16016. Przekazywanie i wykorzystywanie treści bez pisemnej zgody autora jest zabronione.

tten permission of MAN T&B SE is prohibited.



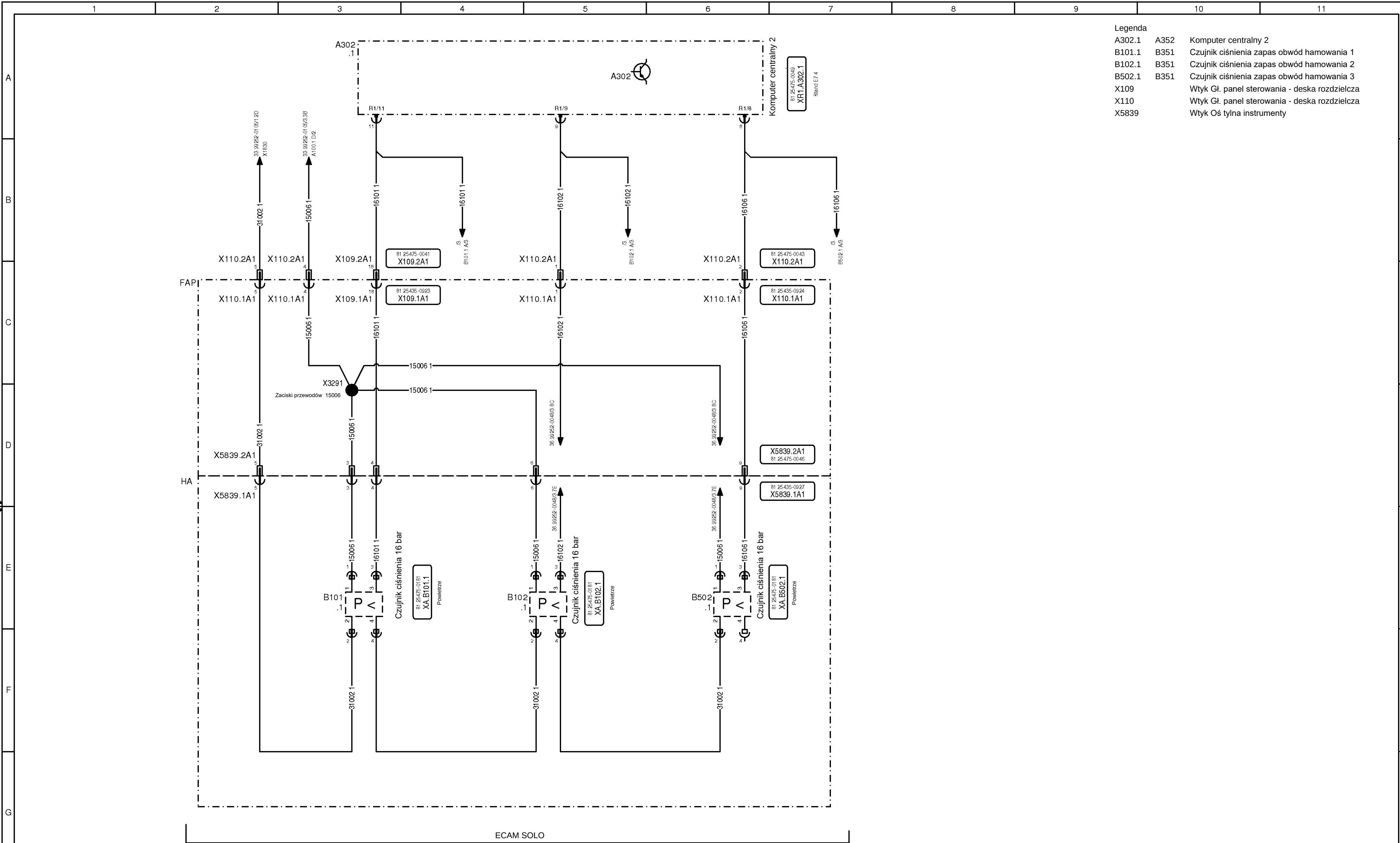
Legenda		
B101.1	B351	Czujnik ciśnienia, zapas, obwód hamulcowy 1 Pressure sensor, supply, brake circuit 1
B102.1	B351	Czujnik ciśnienia, zapas, obwód hamulcowy 2 Pressure sensor, supply, brake circuit 2
B468.1	B351	Czujnik ciśnienia, zapas, obwód hamulcowy 4 Pressure sensor, supply, brake circuit 4
B502.1	B351	Czujnik ciśnienia, zapas, obwód hamulcowy 3 Pressure sensor, supply, brake circuit 3
X105		Wtyk, wiązka główna - gl. tab. elektryczna Pl. conn., main cable harness - main control panel
X105A		Wtyk VNST-przegub lewy Wtyk VNST-przegub lewy
X105B		Wtyk, Przegub lewa strona - VNST_MW Wtyk, Przegub lewa strona - VNST_MW
X267A		Wtyk VNST-przegub lewy Wtyk VNST-przegub lewy
X267B		Wtyk, Przegub lewa strona - VNST_MW Wtyk, Przegub lewa strona - VNST_MW
X1549A		Wtyk VNST-przegub lewy Wtyk VNST-przegub lewy
X1549B		Wtyk, Przegub lewa strona - VNST_MW Wtyk, Przegub lewa strona - VNST_MW
X4170		Wtyk, światła boczne, tył Pl. conn., side marker light, rear
XDU1		

e	33.00088.0	20.02.2020 I.Gudakowski	EBE-F F	28.02.20 J.Lewicki	17.03.20 Yilmaz Ahm	
a	36.02529.1	03.11.2016 M.Asam	EEBB M	04.11.2016 FlechtTobias	22.11.2016 A.Friess	
Wsk.zm Revis.	Ilość Quant.	Zmiana Nr /Stawka Nr ewidencji/Stawka	Data/opracował Plik/Drawn	Odział/ zakład Dział/Zakład	Data / Druga osoba zatwierdzająca Date/Design-rel.	Data/Stan/Kontrola Date/Stand./Check
-	-	36.02529.0	Pierwsze wydanie: 1st release:		Wskaźnik zmian / liczba zmian Kontrola / Nr Kontroll	
Używany na/Used on: L4C						
Warunki dopuszczenia zakupionych części zgodnie z MAN239			Wykonanie rysunku zgodnie z M3056 Techn. drawing acc. to M3056		A2	
Rel.cond. for purch.parts acc. to MAN239						
Podziałka rzeczywista 100 mm						

Oznaczenie / Identific. acc. do
M3010:
Ogólne tolerancje i/lub warunki dostawy: Gen. tolerances and / or tech. deliv. cond.: Ochrona powierzchni / Surface protection: Wszystkie prawa zastrzeżone wg ISO 18016

System	Kabel EB		Podzialka / Scale		Waga/ Weight		kg
	Data	Nazwisko					
Obliczenia							
Sprawdzon o							
Rysunek sporządzon y	05.04.2016	T.Hecht					
Dent./Plant	EEBB-	M					
Rysunek wykonano	19.04.2016	Hecht Tobias					
Stand. /Check	04.05.2016	Szyby					
			Nazwa / Title				
			KAB UZDATNIENIE POWIETRZA WIRING DIAGRAM				
 MAN Truck & Bus SE Zakład w Monachium			Numer sprawy / Nr identyfikacyj. 36.99252-0014				Arkusz / Sheet 3
			Źródło / Source:				utworzono dla / Repl:

Y1252_2021-12-01_ASP_g7278 - permission of MAN T&B SE is prohibited.



- Legenda
- A302.1

B101.1

B102.1

B502.1

X109

X110

X5839
- A352

B351

B351
- Komputer centralny 2

Czujnik ciśnienia zapas obwód hamowania 1

Czujnik ciśnienia zapas obwód hamowania 2

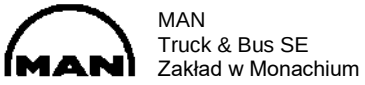
Czujnik ciśnienia zapas obwód hamowania 3

Wtyk Gł. panel sterowania - deska rozdzielcza

Wtyk Gł. panel sterowania - deska rozdzielcza

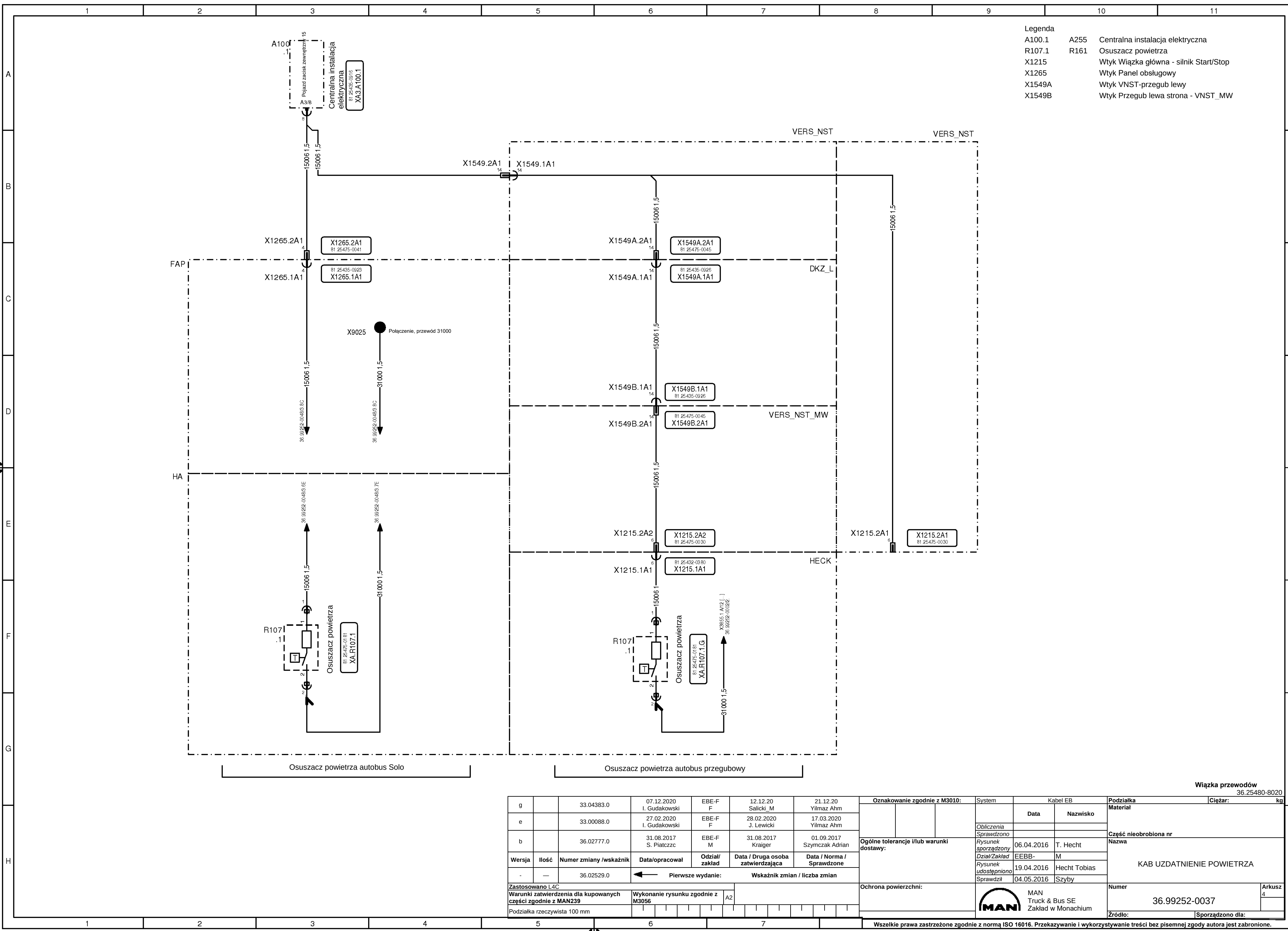
Wtyk Oś tylna instrumenty

g		33.04383.0	07.12.2020 I. Gudakowski	EBE-F F	12.12.20 Salicki_M	21.12.20 Yilmaz_Ahm	Oznakowanie zgodnie z M3010:	System	Kabel EB		Podziałka		Ciężar:		kg		
e		33.00088.0	27.02.2020 I. Gudakowski	EBE-F F	28.02.2020 J. Lewicki	17.03.2020 Yilmaz_Ahm			Obliczenia	Data	Nazwisko	Material					
a		36.02529.1	03.11.2016 M. Asam	EEBB M	04.11.2016 Hecht Tobias	22.11.2016 A. Friess											Sprawdzono
Wersja	Ilość	Numer zmiany /wskaźnik	Data/opracował	Odział/ zakład	Data / Druga osoba zatwierdzająca	Data / Norma / Sprawdzone			Ogólne tolerancje i/lub warunki dostawy:		Rysunek sporządzony	06.04.2016	T. Hecht	KAB UZDATNIENIE POWIETRZA			
									Dział/Zakład	EEBB-	M						
									Rysunek udostępniono	19.04.2016	Hecht Tobias						
-	—	36.02529.0	Pierwsze wydanie:						Sprawdził	04.05.2016	Szyby						
Zastosowano L4C									Ochrona powierzchni:		 MAN Truck & Bus SE Zakład w Monachium		Numer		Arkusz		
Warunki zatwierdzenia dla kupowanych części zgodnie z MAN239			Wykonanie rysunku zgodnie z M3056		A2	36.99252-0037		2									
Podziałka rzeczywista 100 mm																	
											Źródło:		Sporządzono dla:				



MAN
Truck & Bus SE
Zakład w Monachium

y1252_2021-12-01_ASP_g7278: permission of MAN T&B SE is prohibited.



- Legenda
- A100.1

R107.1

X1215

X1265

X1549A

X1549B
- A255

R161
- Centralna instalacja elektryczna

Osuszacz powietrza

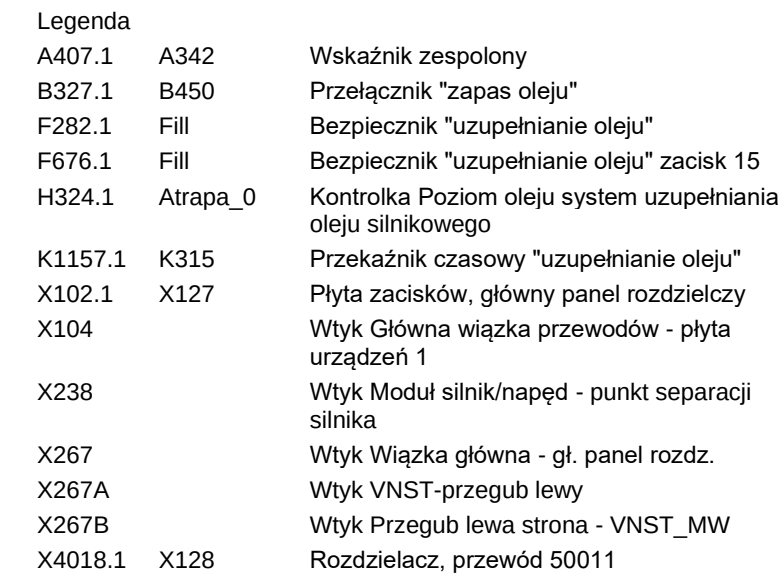
Wtyk Wiązka główna - silnik Start/Stop

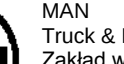
Wtyk Panel obsługowy

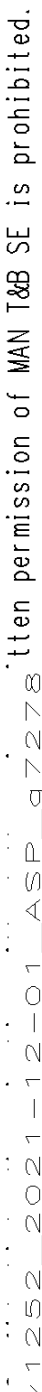
Wtyk VNST-przegub lewy

Wtyk Przegub lewa strona - VNST_MW

g		33.04383.0	07.12.2020 I. Gudakowski	EBE-F F	12.12.20 Salicki_M	21.12.20 Yilmaz Ahm	Oznakowanie zgodnie z M3010:	System	Kabel EB		Podziałka	Ciężar:		kg	
e		33.00088.0	27.02.2020 I. Gudakowski	EBE-F F	28.02.2020 J. Lewicki	17.03.2020 Yilmaz Ahm			Data	Nazwisko	Materiał				
b		36.02777.0	31.08.2017 S. Piatczcz	EBE-F M	31.08.2017 Kraiger	01.09.2017 Szymczak Adrian		Obliczenia							Część nieobrobiona nr
Wersja		Ilość	Numer zmiany /wskaźnik	Data/opracował	Odział/ zakład	Data / Druga osoba zatwierdzająca		Data / Norma / Sprawdzone	Ogólne tolerancje i/lub warunki dostawy:	Rysunek sporządzony	06.04.2016	T. Hecht	Nazwa KAB UZDATNIENIE POWIETRZA		
										Dział/Zakład	EEBB-	M			
									Rysunek udostępniono	19.04.2016	Hecht Tobias				
									Sprawił	04.05.2016	Szyby				
Zastosowano L4C					Wskaźnik zmian / liczba zmian			Ochrona powierzchni:		 MAN Truck & Bus SE Zakład w Monachium		Numer		Arkusz	
Warunki zatwierdzenia dla kupowanych części zgodnie z MAN239			Wykonanie rysunku zgodnie z M3056					A2				36.99252-0037		4	
Podziałka rzeczywista 100 mm												Źródło:		Sporządzono dla:	



d		36.03016.6	13.09.2018 A. Chrosniak	EBE-F F	06.12.18 J. Lewicki	13.12.18 Yilmaz Ahm	Oznakowanie zgodnie z M3010:	System	Kabel EB		Podziałka	Ciężar: kg	
b		36.02670.0	11.05.2017 T. Hecht	EBEB M	12.05.2017 Hecht Tobias	22.06.2017 A. Friess				Data	Nazwisko		Materiał
a		36.02529.1	03.11.2016 M. Asam	EEBB M	04.11.2016 Hecht Tobias	22.11.2016 A. Friess							
Wersja	Ilość	Numer zmiany /wskaźnik	Data/opracował	Odział/ zakład	Data / Druga osoba zatwierdzająca	Data / Norma / Sprawdzone							
-	—	36.02529.0	Pierwsze wydanie:						Wskaźnik zmian / liczba zmian				
Zastosowano													
Warunki zatwierdzenia dla kupowanych części zgodnie z MAN239			Wykonanie rysunku zgodnie z M3056		A2		Ochrona powierzchni:		MAN Truck & Bus AG Zakład w Monachium		Numer	Arkuszu	
Podziałka rzeczywista 100 mm											36.99252-0038	1	
											Zróżdło:	Sporządzono dla:	



Without written permission of MAN T&B SE is prohibited.

12

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

A

B

C

D

E

F

G

H

A407
.1

A407

H140
.1

Instrumentierung

Legenda

A407.1

H140.1

A342

Atrapa_0

Wskaźnik zespolony

Kontrolka ASR-Info

							Oznakowanie zgodnie z M3010:			System	Kabel EB		Podziałka	Ciężar:	kg		
											Data	Nazwisko	Materiał				
													Część nieobrobiona nr				
a		36.02529.1	21.10.2016 M. Asam	EEBB M	04.11.16 Hecht Tob.	22.11.16 A. Friess	Ogólne tolerancje i/lub warunki dostawy:			<i>Obliczenia</i>			Nazwa KAB Kontrolka ASR				
												<i>Sprawdzono</i>					
Wersja	Ilość	Numer zmiany /wskaźnik	Data/opracował	Odział/ zakład	Data / Druga osoba zatwierdzająca	Data / Norma / Sprawdzone				<i>Rysunek sporządzony</i>	06.04.2016	T. Hecht					
-	—	36.02529.0	←	Pierwsze wydanie:		Wskaźnik zmian / liczba zmian				<i>Dział:</i>	EEBB-	M					
Zastosowano L4C										Ochrona powierzchni:		 MAN Truck & Bus AG Zakład w Monachium		Numer		Arkusz	
Warunki zatwierdzenia dla kupowanych części zgodnie z MAN239							Wykonanie rysunku zgodnie z M3056							36.99252-0040		1	
Podziałka rzeczywista 100 mm														Źródło:		Sporządzono dla:	

1

2

3

4

5

6

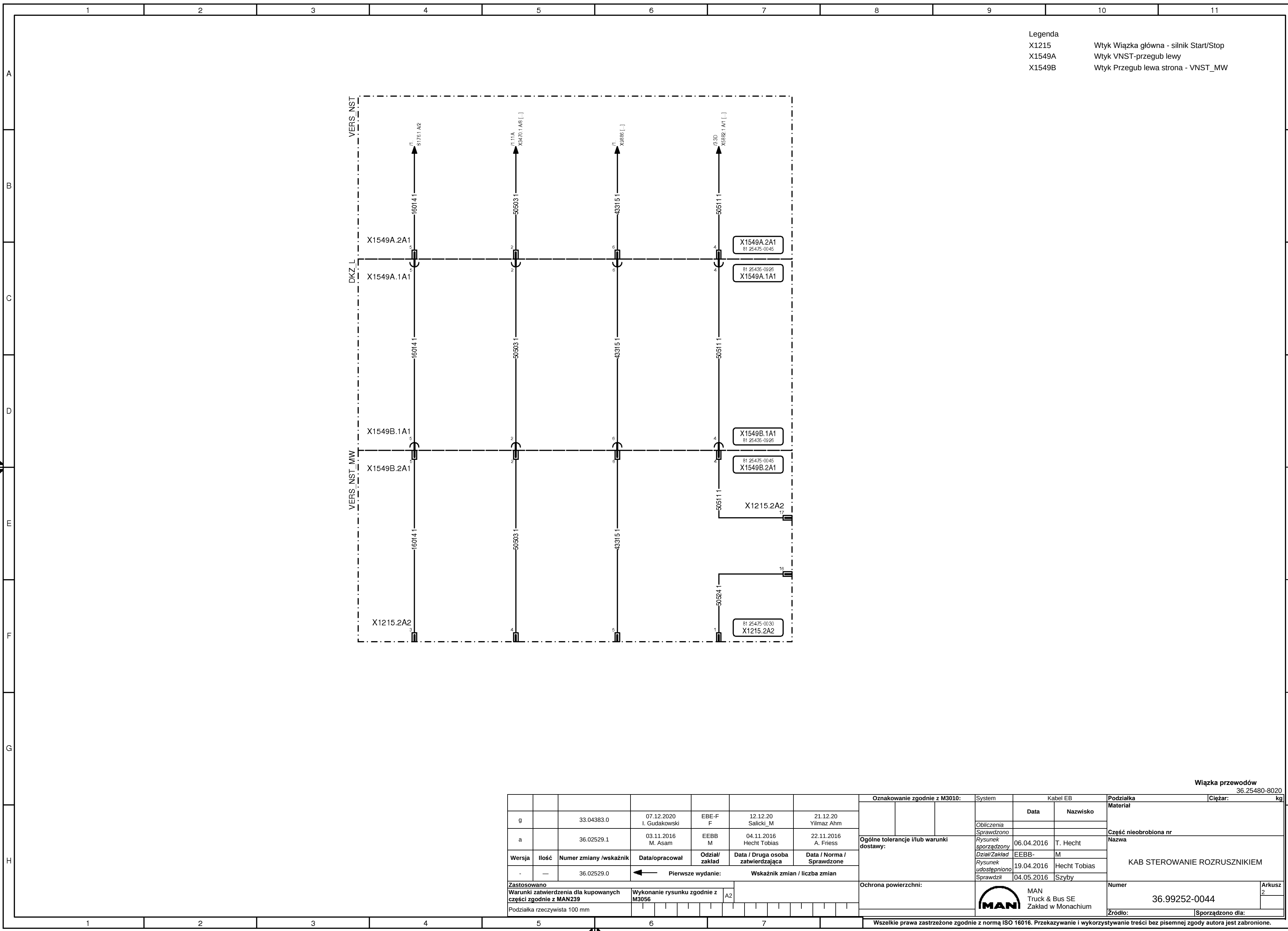
7

Wszelkie prawa zastrzeżone zgodnie z normą ISO 16016. Przekazywanie i wykorzystywanie treści bez pisemnej zgody autora jest zabronione.



Wszelkie prawa zastrzeżone zgodnie z normą ISO 16016. Przekazywanie i wykorzystywanie treści bez pisemnej zgody autora jest zabronione.

1252-2021-12-01_ASP_g7278 permission of MAN T&B SE is prohibited.

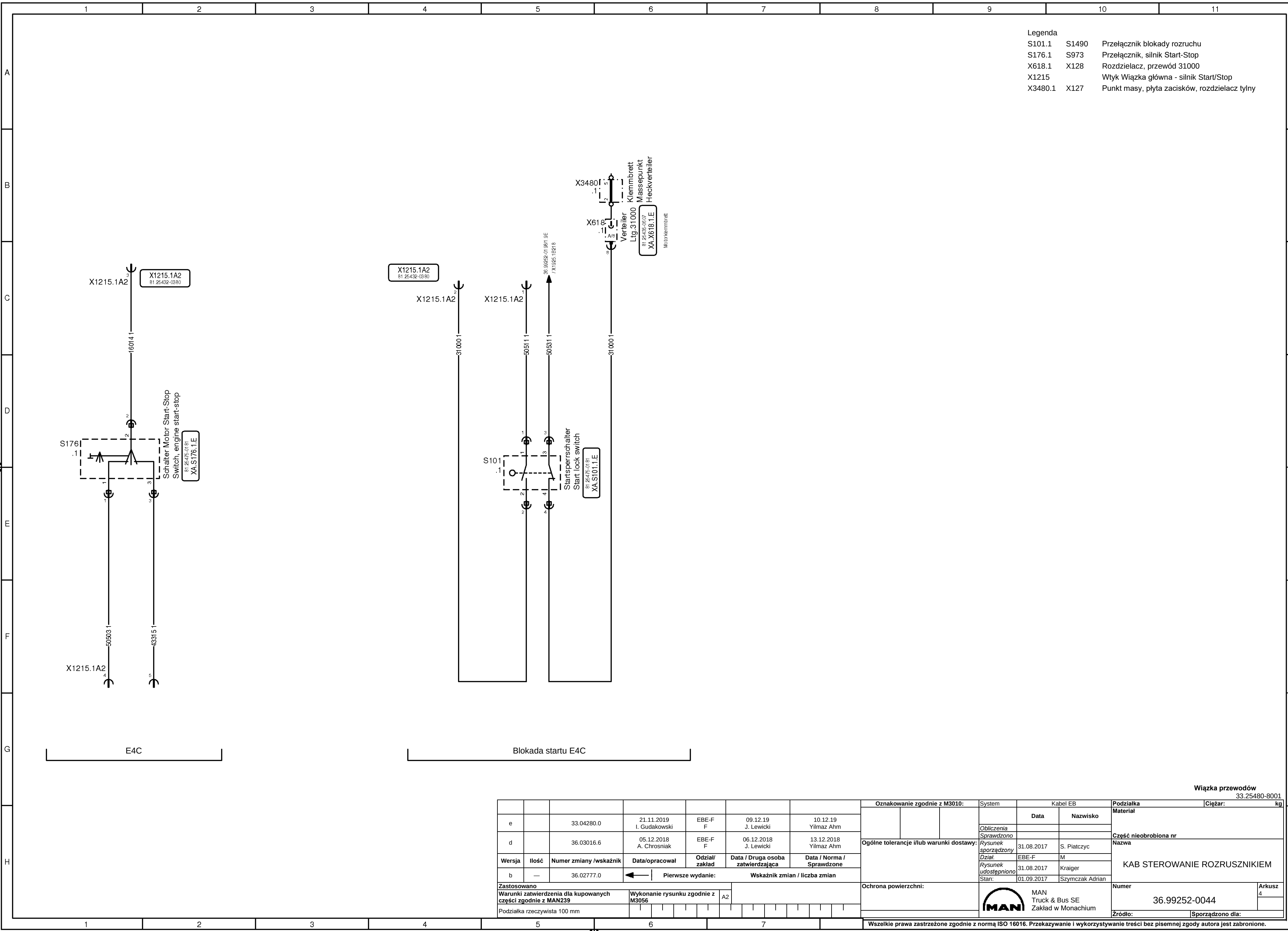


						Oznakowanie zgodnie z M3010:			System	Kabel EB		Podziałka		Ciężar:		kg
g		33.04383.0	07.12.2020 I. Gudakowski	EBE-F F	12.12.20 Salicki_M	21.12.20 Yilmaz_Ahm				Data	Nazwisko	Materiał				
a		36.02529.1	03.11.2016 M. Asam	EEBB M	04.11.2016 Hecht Tobias	22.11.2016 A. Friess						Część nieobrobiona nr				
Wersja	Ilość	Numer zmiany /wskaźnik	Data/opracował	Odział/ zakład	Data / Druga osoba zatwierdzająca	Data / Norma / Sprawdzone	Ogólne tolerancje i/lub warunki dostawy:			Rysunek sporządzony	06.04.2016	T. Hecht	Nazwa			
	-	—	36.02529.0	← Pierwsze wydanie:	Wskaźnik zmian / liczba zmian					Dział/Zakład	EEBB-	M	KAB STEROWANIE ROZRUSZNIKIEM			
										Rysunek udostępniono	19.04.2016	Hecht Tobias				
										Sprawdził	04.05.2016	Szyby				
Zastosowano							Ochrona powierzchni:			 MAN Truck & Bus SE Zakład w Monachium		Numer		Arkusz		
Warunki zatwierdzenia dla kupowanych części zgodnie z MAN239				Wykonanie rysunku zgodnie z M3056		A2	36.99252-0044		2							
Podziałka rzeczywista 100 mm													Źródło:		Sporządzono dla:	



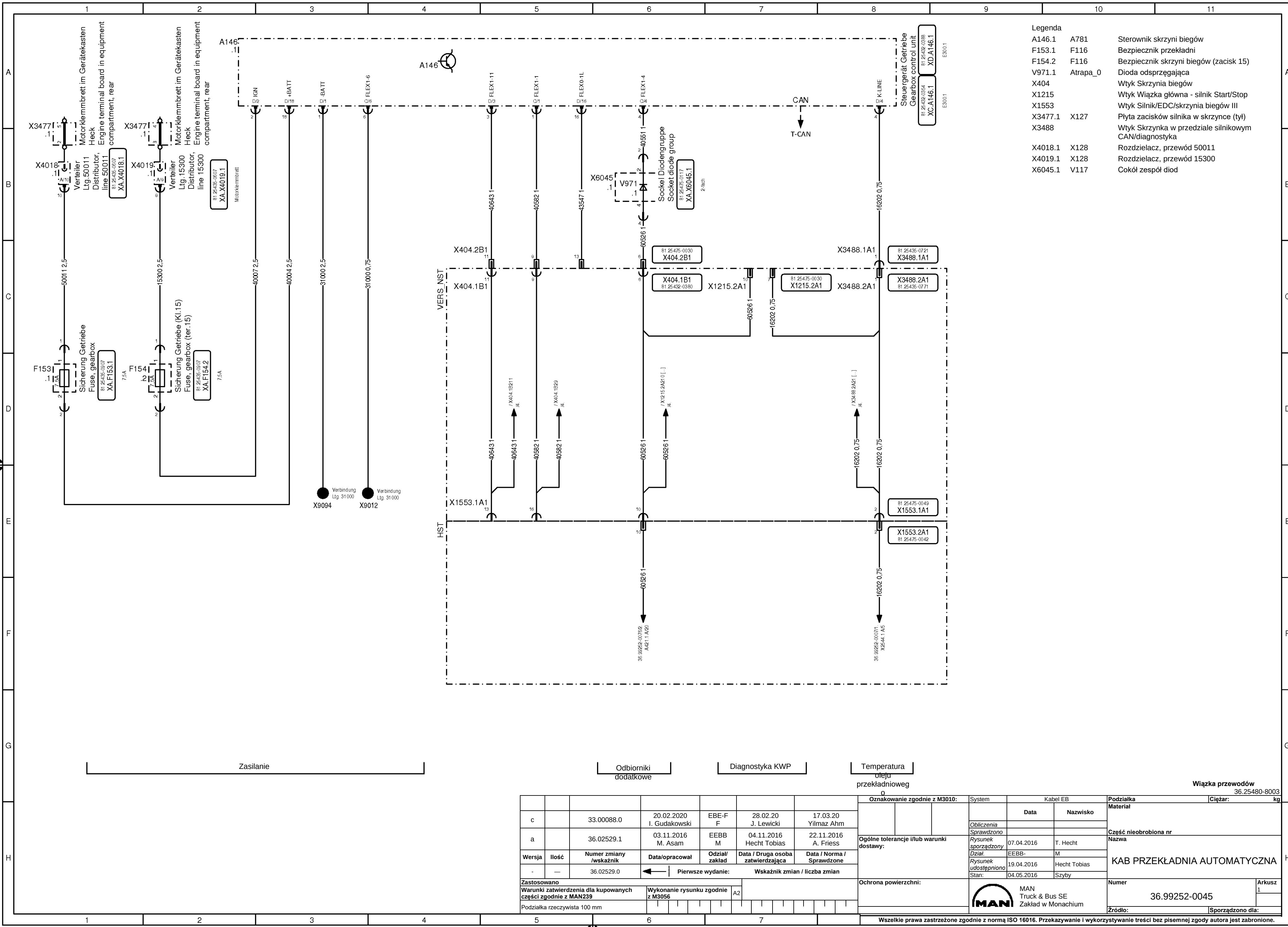
g	33.04383.0	07.12.2020 I. Gudakowski	EBE-F F	12.12.20 Salicki_M	21.12.20 Yilmaz Ahm	Oznakowanie zgodnie z M3010:	System	Kabel EB	Podziałka	Ciężar:	kg
f	33.03543.0	29.06.2020 I. Gudakowski	EBE-F F	09.07.2020 J. Lewicki	02.09.2020 Yilmaz Ahm			Data	Nazwisko		
e	33.04280.0	02.12.2019 I. Gudakowski	EBE-F F	09.12.2019 J. Lewicki	10.12.2019 Yilmaz Ahm						
Wersja	Ilość	Numer zmiany /wskaźnik	Data/opracował	Odział/ zakład	Data / Druga osoba zatwierdzająca	Data / Norma / Sprawdzone	Ogólne tolerancje i/lub warunki dostawy:	Rysunek sporządzony	06.04.2016	T. Hecht	
-	—	36.02529.0	← Pierwsze wydanie:		Wskaźnik zmian / liczba zmian		Dział/Zakład	EEDB-	M		
							Rysunek udostępniono	19.04.2016	Hecht Tobias		
							Sprawdził	04.05.2016	Szyby		
Zastosowano						Ochrona powierzchni:				Numer	Arkusze
Warunki zatwierdzenia dla kupowanych części zgodnie z MAN239				Wykonanie rysunku zgodnie z M3056		A2	 MAN Truck & Bus SE Zakład w Monachium		36.99252-0044		3
Podziałka rzeczywista 100 mm									Źródło:		Sporządzono dia:

Written permission of MAN T&B SE is prohibited.



						Oznakowanie zgodnie z M3010:			System		Kabel EB		Podziałka		Ciężar:		kg		
e	33.04280.0		21.11.2019 I. Gudakowski		EBE-F F	09.12.19 J. Lewicki		10.12.19 Yilmaz Ahm					Data		Nazwisko		Materiał		
d	36.03016.6		05.12.2018 A. Chrosniak		EBE-F F	06.12.2018 J. Lewicki		13.12.2018 Yilmaz Ahm		Ogólne tolerancje i/lub warunki dostawy:			Rysunek sporządzony	31.08.2017	S. Piatczyc		Część nieobrobiona nr		
Wersja	Ilość	Numer zmiany /wskaźnik	Data/opracował		Odział/ zakład	Data / Druga osoba zatwierdzająca		Data / Norma / Sprawdzone					EBE-F	M	KAB STEROWANIE ROZRUSZNIKIEM				
													Rysunek udostępniono	31.08.2017				Kraiger	
													Stan:	01.09.2017				Szymczak Adrian	
b			—	36.02777.0			Pierwsze wydanie:		Wskaznik zmian / liczba zmian				Ochrona powierzchni:						
Zastosowano			Warunki zatwierdzenia dla kupowanych części zgodnie z MAN239		Wykonanie rysunku zgodnie z M3056		A2												
Podziałka rzeczywista 100 mm																			
										MAN			MAN Truck & Bus SE Zakład w Monachium		Numer		36.99252-0044		Arkusz 4
															Zródło:		Sporządzono dla:		

Written permission of MAN Truck & Bus SE is prohibited.



Zasilanie

Odbiorniki
dodatkowe

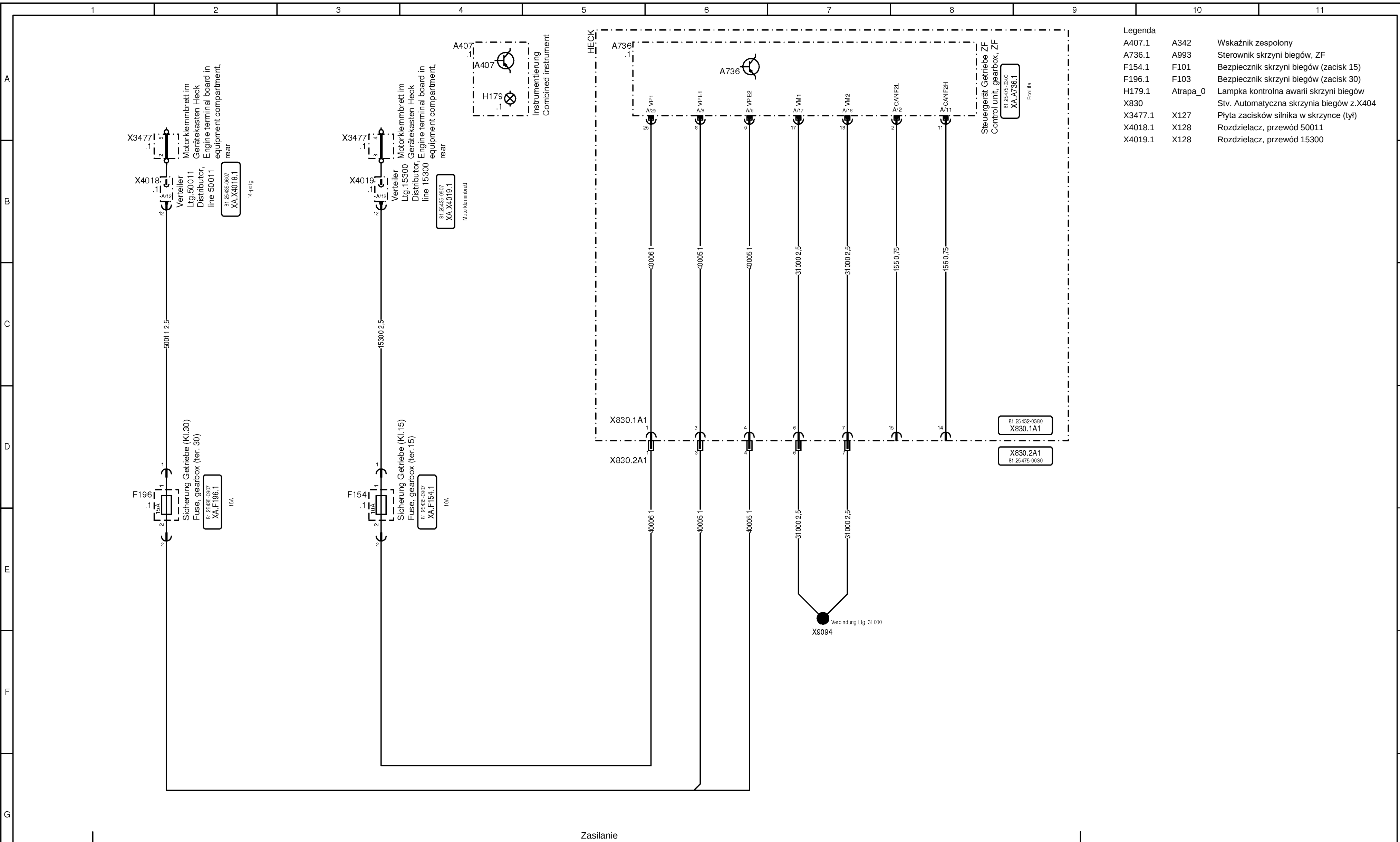
Diagnostyka KWP

Temperatura
oleju
przekładniowego

Wiązka przewodów
36.25480-8003

						Oznakowanie zgodnie z M3010:			System		Kabel EB		Podziałka		Ciężar:		kg	
c			33.00088.0		20.02.2020 I. Gudakowski		EBE-F F		28.02.20 J. Lewicki		17.03.20 Yilmaz Ahm							
a			36.02529.1		03.11.2016 M. Asam		EEBB M		04.11.2016 Hecht Tobias		22.11.2016 A. Friess							
Wersja		Ilość	Numer zmiany /wskaźnik		Data/opracował		Odział/ zakład		Data / Druga osoba zatwierdzająca		Data / Norma / Sprawdzone		Część nieobrobiona nr Nazwa KAB PRZEKŁADNIA AUTOMATYCZNA					
-		—	36.02529.0		← Pierwsze wydanie:		Wskaźnik zmian / liczba zmian											
Zastosowano			Warunki zatwierdzenia dla kupowanych części zgodnie z MAN239			Wykonanie rysunku zgodnie z M3056			A2			Ochrona powierzchni:			Numer		Arkusz 1	
Podziałka rzeczywista 100 mm												 MAN Truck & Bus SE Zakład w Monachium			36.99252-0045			
															Źródło:		Sporządzono dla:	

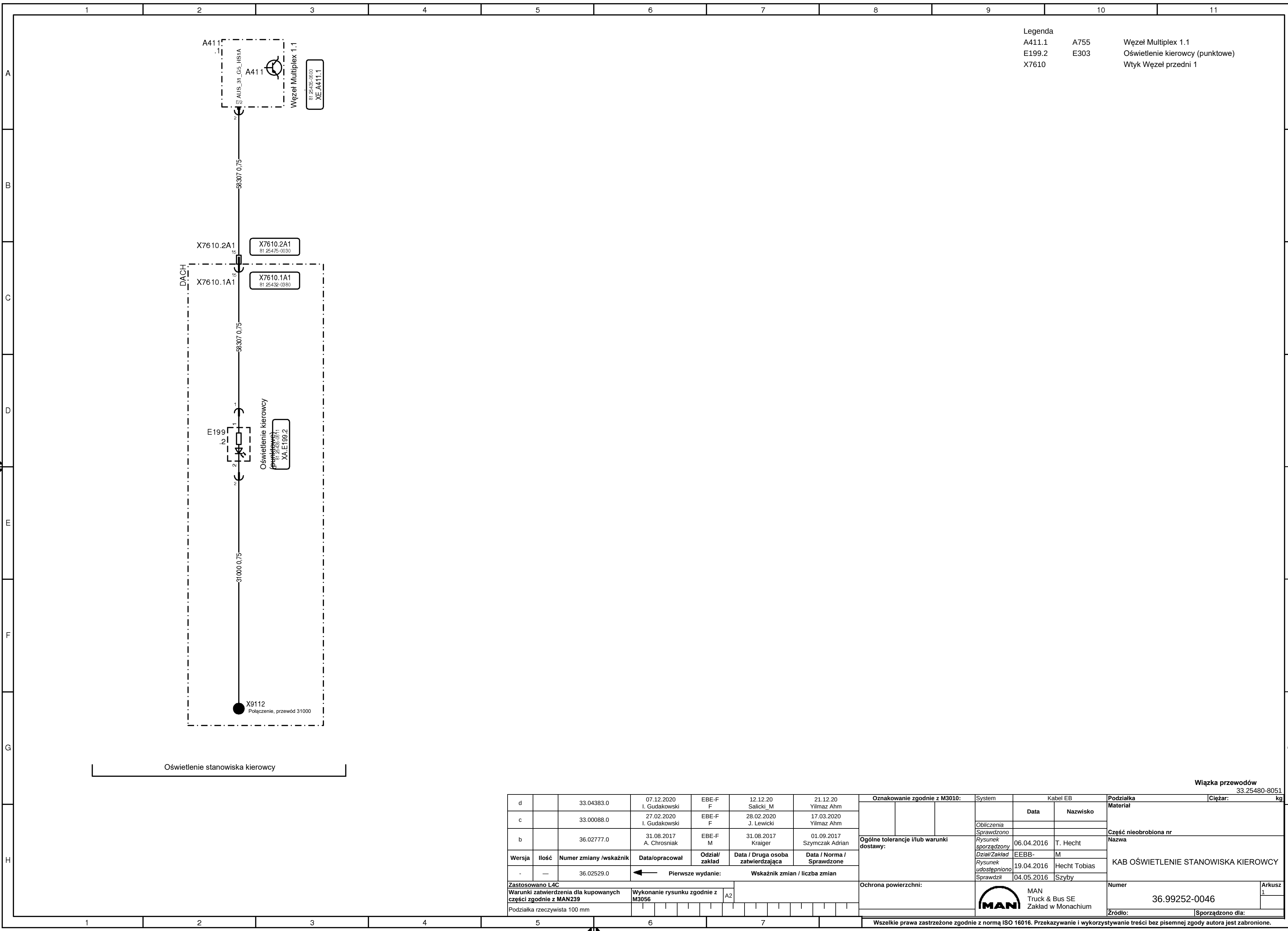
Written permission of MAN T&B SE is prohibited.



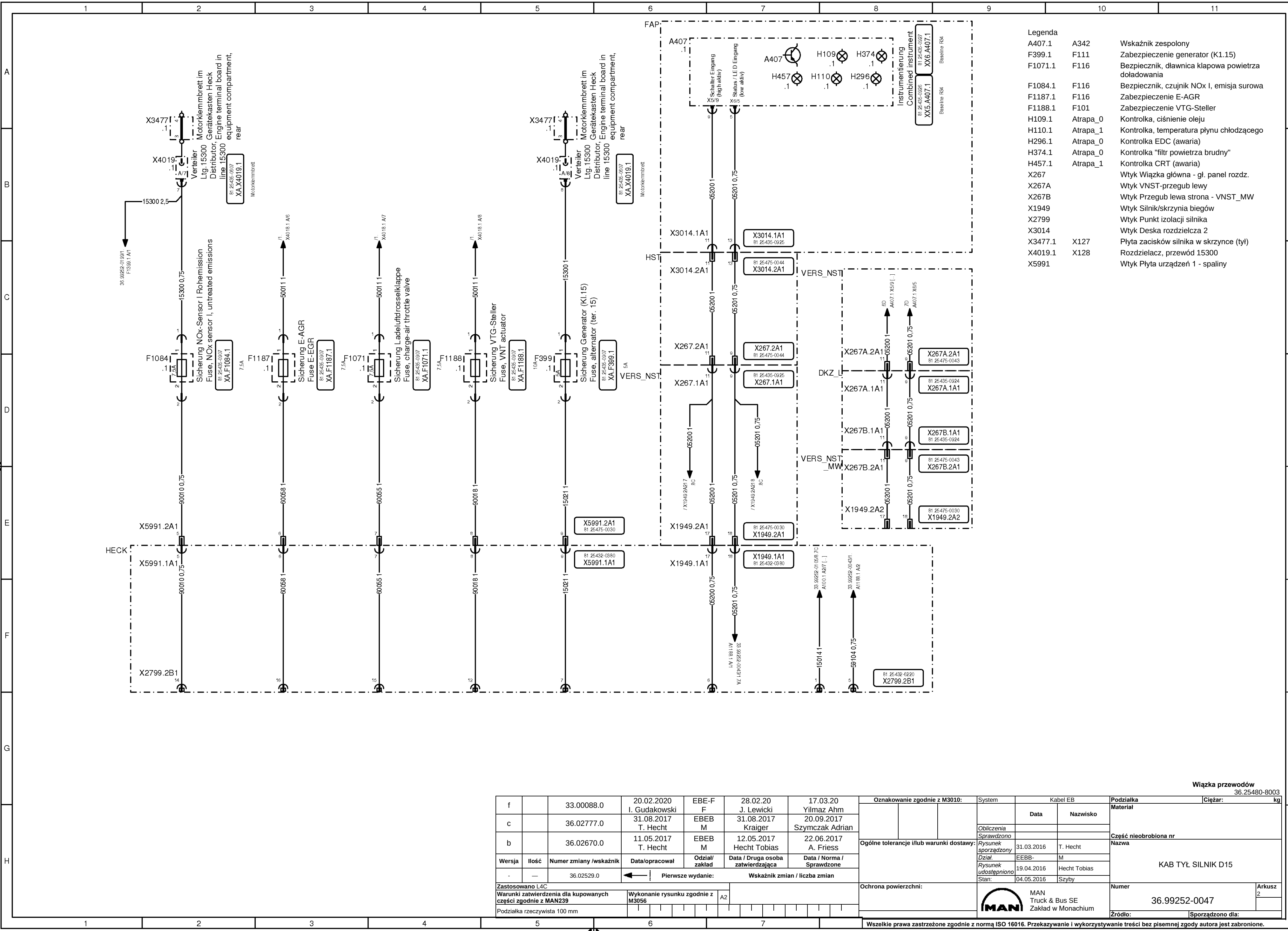
H

										Wiązka przewodów 36.25480-8003									
		Oznakowanie zgodnie z M3010:		System		Kabel EB		Podziałka		Ciężar: kg									
c		33.00088.0	20.02.2020 I. Gudakowski	EBE-F F	28.02.20 J. Lewicki	17.03.20 Yilmaz Ahm		Data	Nazwisko	Materiał									
a		36.02529.1	03.11.2016 M. Asam	EEBB M	04.11.2016 Hecht Tobias	22.11.2016 A. Friess													
Wersja	Ilość	Numer zmiany /wskaźnik	Data/opracował	Odział/zakład	Data / Druga osoba zatwierdzająca	Data / Norma / Sprawdzono	Ogólne tolerancje i/lub warunki dostawy:		Obliczenia		Część nieobrobiona nr								
-	—	36.02529.0	Pierwsze wydanie:		Wskaźnik zmian / liczba zmian				Sprawdzono			Nazwa							
Zastosowano			Wykonanie rysunku zgodnie z M3056			Ochrona powierzchni:		Rysunek sporządzony		KAB PRZEKŁADNIA AUTOMATYCZNA									
Warunki zatwierdzenia dla kupowanych części zgodnie z MAN239											Dział								
Podziałka rzeczywista 100 mm								Rysunek udostępniono		Numer									
								Stan:			36.99252-0045								
								Arkusz 3		Źródło:									
								Szyby			Sporządzono dla:								
								MAN Truck & Bus SE Zakład w Monachium		Wszystkie prawa zastrzeżone zgodnie z normą ISO 16016. Przekazywanie i wykorzystywanie treści bez pisemnej zgody autora jest zabronione.									

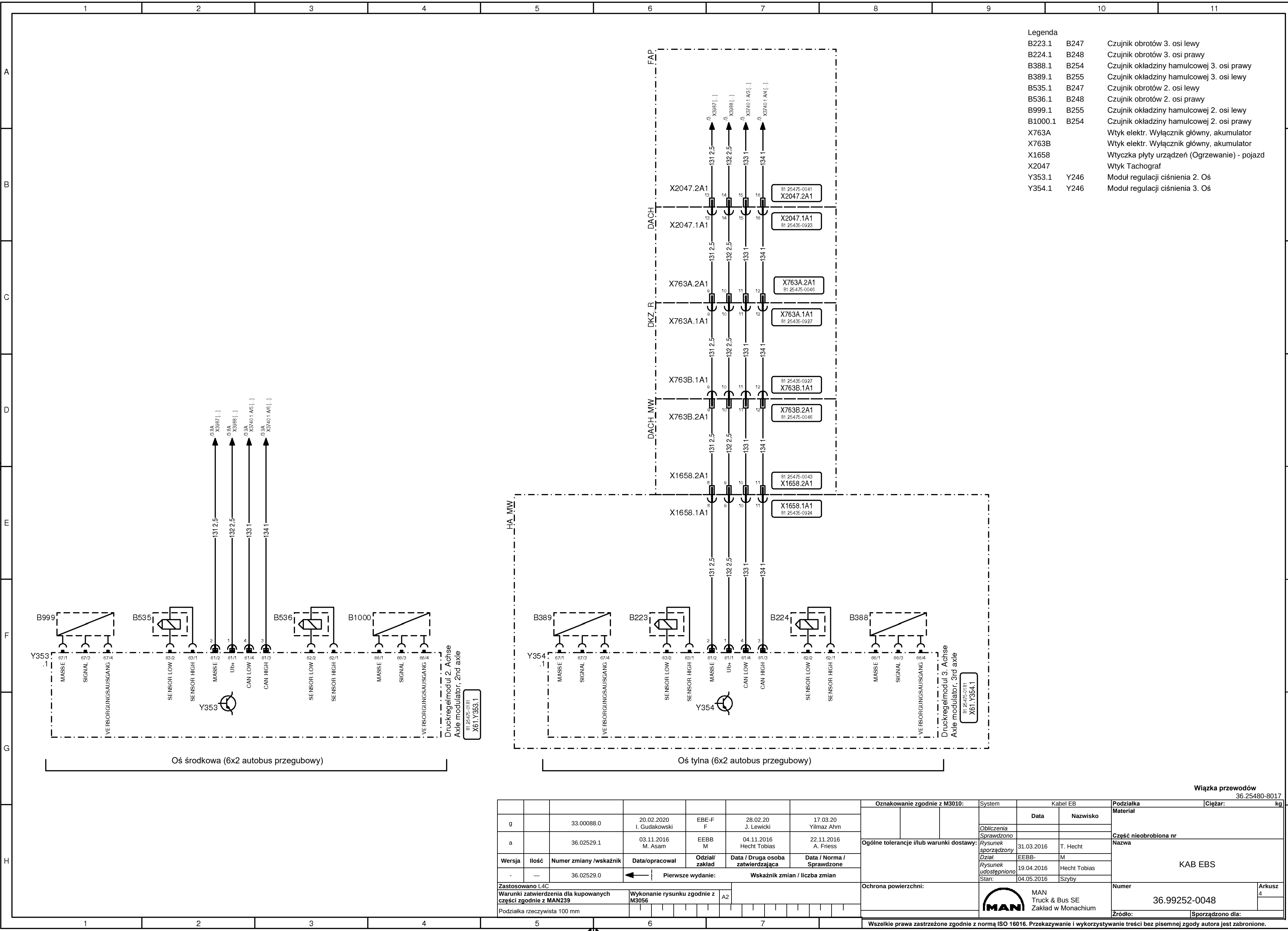
...tten permission of MAN T&B SE is prohibited.



Without the written permission of MAN T&B SE is prohibited.



Written permission of MAN T&B SE is prohibited.



Legenda		
B223.1	B247	Czujnik obrotów 3. osi lewy
B224.1	B248	Czujnik obrotów 3. osi prawy
B388.1	B254	Czujnik okładziny hamulcowej 3. osi prawy
B389.1	B255	Czujnik okładziny hamulcowej 3. osi lewy
B535.1	B247	Czujnik obrotów 2. osi lewy
B536.1	B248	Czujnik obrotów 2. osi prawy
B999.1	B255	Czujnik okładziny hamulcowej 2. osi lewy
B1000.1	B254	Czujnik okładziny hamulcowej 2. osi prawy
X763A		Wtyk elektr. Wyłącznik główny, akumulator
X763B		Wtyk elektr. Wyłącznik główny, akumulator
X1658		Wtyczka płyty urządzeń (Ogrzewanie) - pojazd
X2047		Wtyk Tachograf
Y353.1	Y246	Moduł regulacji ciśnienia 2. Oś
Y354.1	Y246	Moduł regulacji ciśnienia 3. Oś

						Oznakowanie zgodnie z M3010:		System		Kabel EB		Podziałka		Ciężar:		kg	
g		33.00088.0		20.02.2020 I. Gudakowski		EBE-F F		28.02.20 J. Lewicki		17.03.20 Yilmaz Ahm							
a		36.02529.1		03.11.2016 M. Asam		EEBB M		04.11.2016 Hecht Tobias		22.11.2016 A. Friess							
Wersja		Ilość		Numer zmiany /wskaźnik		Data/opracował		Odział/ zakład		Data / Druga osoba zatwierdzająca		Data / Norma / Sprawdzone					
-		—		36.02529.0		← Pierwsze wydanie:				Wskaźnik zmian / liczba zmian							
Zastosowano L4C																	
Warunki zatwierdzenia dla kupowanych części zgodnie z MAN239				W wykonanie rysunku zgodnie z M3056		A2											
Podziałka rzeczywista 100 mm																	